

BEROEPSKWALIFICATIE (0260) Insteller plaatbewerking



1. Globaal

1.1 TITEL

Insteller plaatbewerking

1.2 DEFINITIE

De insteller plaatbewerker bewerkt diverse plaatmaterialen (ferro, non-ferro en kunststoffen) met conventionele machines en CNC-machines teneinde plaatonderdelen te vervaardigen volgens de gegeven oppervlaktespecificaties (2D).

1.3 NIVEAU

3

1.4 JAAR VAN ERKENNING

2019

2. Beschrijving van het beroep

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Basisactiviteiten

1. Werkt in teamverband (co 02029)
 - Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's
 - Werkt efficiënt samen met collega's
 - Geeft aandachtspunten mee aan de collega's
 - Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
 - Stelt werkdocumenten op
 - Vult werkdocumenten in
 - Rapporteert aan leidinggevenden
 - Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team

2. Volgt de dagplanning (co 02030)
 - Leest en begrijpt het technisch dossier
 - Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht

3. Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn (co 02005)
 - Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
 - Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
 - Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
 - Sorteert afval
 - Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen
 - Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
 - Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
 - Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
 - Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
 - Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
 - Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op

4. Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen) (co 02031)
 - Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht
 - Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier
 - Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen
 - Gebruikt meetinstrumenten en kalibers
 - Reinigt de gereedschappen
 - Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid

5. Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal (co 02032)
 - Gebruikt meetinstrumenten
 - Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
 - Controleert het afgetekende patroon
 - Voert de nodige voorbereidingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)

6. Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af (co 02033)
 - Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine
 - Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)

7. Monteert opspanmiddelen (co 02034)
 - Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen
 - Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)

8. Positioneert het stuk en zet het vast (co 02035)
 - Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
 - Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies
9. Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen (co 02036)
 - Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
 - Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
 - Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
 - Stelt parameters manueel of computergestuurd in
 - Maakt een werkstuk
 - Voert controlemetingen uit
 - Voert een visuele controle uit
 - Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
10. Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen (co 02037)
 - Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
 - Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
 - Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
 - Stelt parameters manueel of computergestuurd in
 - Maakt een werkstuk
 - Voert controlemetingen uit
 - Voert een visuele controle uit
 - Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
11. Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen (co 02038)
 - Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
 - Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
 - Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
 - Stelt parameters manueel of computergestuurd in
 - Maakt een werkstuk
 - Voert controlemetingen uit
 - Voert een visuele controle uit
 - Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
12. Voert nabewerkingen uit (co 02039)
 - Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
 - Vlacht de plaatonderdelen indien nodig
13. Registreert productiegegevens (co 02040)
 - Registreert productiehoeveelheden en werktijden
 - Registreert meetresultaten
 - Registreert productiestilstanden
14. Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen (co 02041)

- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen
 - Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)
 - Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)
15. Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door (co 02042)
- Legt de productie stil indien nodig
 - Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
 - Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
 - Vervangt gereedschappen indien nodig
 - Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie
 - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

2.2 DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden
- Basiskennis van opbouw van het product
- Basiskennis van driehoeksmmeetkunde
- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen)
- Basiskennis van kwaliteitsnormen

- Kennis van het lezen van een technisch dossier
- Kennis van technische tekeningen
- Kennis van productmechanica
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingstechnieken
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten
- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen
- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken
- Kennis van vakterminologie
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
- Kennis van reinigingstechnieken

Cognitieve vaardigheden

- Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Geeft aandachtspunten mee aan de collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Stelt werkdocumenten op
- Vult werkdocumenten in
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team
- Leest en begrijpt het technisch dossier
- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
- Sorteert afval
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
- Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op
- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht
- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid
- Gebruikt meetinstrumenten
- Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
- Controleert het afgetekende patroon
- Voert de nodige voorbereidingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)
- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Registreert productiehoeveelheden en werktijden
- Registreert meetresultaten
- Registreert productiestilstanden
- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen
- Vervangt gereedschappen indien nodig

Probleemoplossende vaardigheden

- Legt de productie stil indien nodig
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

Motorische vaardigheden

- Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht
- Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen
- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier
- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen
- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers
- Reinigt de gereedschappen
- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine
- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)
- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen
- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)
- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
- Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Maakt een werkstuk
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Maakt een werkstuk
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Maakt een werkstuk
- Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
- Vlakt de plaatonderdelen indien nodig
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)
- Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)

Omgevingscontext

- Het beroep van insteller plaatbewerking is ruim verspreid in de verwerkende industrie
- De insteller plaatbewerking voert plaatbewerkingen uit in een industrieel bedrijf. Hij moet zware lasten kunnen aanslaan.
- De complexiteit van de werkzaamheden wordt bepaald door de nodige materialenkennis, vorm en de normen waaraan het product moet voldoen.
- De werkopdracht en het eindresultaat worden strikt afgebakend en er heersen in veel gevallen strikte deadlines, wat resultaatgerichtheid, stressbestendigheid, concentratie, flexibiliteit en doorzettingsvermogen vraagt.

- De sector kent veel reglementeringen, normen, aanbevelingen, codes van goede praktijk en technische voorlichtingsfiches inzake kwaliteit, veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn en milieu.
- Typische risico's zijn snij-en brandwonden, het niet correct behandelen van lasten en elektrostatische lading bij kunststoffen.

Handelingscontext

- De insteller plaatbewerking heeft oog voor de kwaliteit van zijn werk door met zorg, precisie en toewijding te werken.
- Hij is in staat om op een contactvaardige, duidelijke en constructieve manier informatie uit te wisselen met collega's
- Hij heeft aandacht voor ergonomie bij het dragen van lasten.
- Hij heeft aandacht voor gevaarlijke situaties, respecteert veiligheidssignalisatie, PBM's en CBM's .
- Hij gaat omzichtig om met grondstoffen en producten, rekening houdend met veiligheids-, en milieuvorschriften.

Autonomie

Is zelfstandig in

- het gebruiken van gepaste machines en gereedschappen
- het uitvoeren van de eigen taken in functie van de dagplanning
- het registreren van productiehoeveelheden, werktijden, meetresultaten en productiestilstanden
- het uitvoeren van preventief basisonderhoud aan de machines en uitrustingen
- het oplossen van storingen en doorvoeren van aanpassingen aan een machine

Is gebonden aan

- de regels voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- afspraken met de eigen collega's
- aanwijzingen van collega's van ondersteunende diensten, verantwoordelijken en leidinggevenden
- het technisch dossier
- het rapporteren van productiegegevens

Doet beroep op

- een specialist bij problemen die hij niet zelf krijgt opgelost of bij werkzaamheden die buiten zijn bevoegdheid vallen
- onderhoudstechnici bij onderhoudswerken die hij niet zelf kan uitvoeren of storingen die hij niet zelf kan oplossen

Verantwoordelijkheid

- Werkt in teamverband
- Volgt de dagplanning
- Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn

- Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)
- Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal
- Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af
- Monteert opspanmiddelen
- Positioneert het stuk en zet het vast
- Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen
- Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen
- Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen
- Voert nabewerkingen uit
- Registreert productiegegevens
- Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen
- Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door