

BEROEPSKWALIFICATIE (0335) Regelaar van textielproductiemachines

////////////////////////////////////

1. Globaal

1.1 TITEL

Regelaar van textielproductiemachines

Deze benaming komt voor in de Competent fiche "H291201 Regelaar-afsteller van productiemachines (m/v)"

1.2 DEFINITIE

Het afstellen en het in optimale staat houden van de textielproductiemachines, het oplossen van defecten en storingen die zich tijdens het productieproces kunnen voordoen, volgens de veiligheidsvoorschriften en de productievereisten (termijnen, kwaliteit,...) teneinde het productieproces optimaal te laten verlopen.

1.3 NIVEAU

4

1.4 JAAR VAN ERKENNING

2018

2. Beschrijving van het beroep

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Basisactiviteiten

1. Bepaalt de afstellingen van machine/installatie (snelheid, doorvoer, ritme, ...) op basis van de technische dossiers, lastenboeken, capaciteit van de apparatuur, ... (H291201 Id13425-c)
 - Stelt de machine/installatie in, in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order
 - Roept gegevens uit het geheugen van de machine op (dessin, reliëf, tekening, dichtheden...)
 - Wisselt mechanische onderdelen in functie van het uit te voeren order
 - Start de machine/installatie
 - Draait proef
 - Neemt een staal
 - Beoordeelt het genomen staal
 - Stuurt, indien nodig, de instellingen bij
 - Hervat, indien nodig, het instellingsproces
 - Houdt zich aan de technische vereisten bij het afstellen van parameters en machineonderdelen (soort bewerking, materiaalsoort, kwaliteitseisen, ...)
 - Gebruikt software die eigen is aan de machine
 - Volgt veiligheidsprocedures en -regels
2. Monteert, demonteert en stelt de onderdelen af (H291201 Id15993-c)
 - Monteert, demonteert en stelt onderdelen af in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order
 - Raadpleegt technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken...)
 - Verzamelt materiaal en onderdelen en beoordeelt de conformiteit ervan
 - Bedient hijsmaterieel (takel, hijsband...) voor het verplaatsen van zware stukken
 - Bevestigt de onderdelen in de machine of installatie en stelt ze af
 - Meet de positie van mechanische onderdelen op en vergelijkt ze met de opgegeven waarden
 - Gebruikt handgereedschap
 - Gebruikt meet- en controle-instrumenten
 - Draagt persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de richtlijnen
3. Voert de programmeergegevens in of regelt manueel de parameters (H291201 Id17415-c)
 - Regelt of stelt parameters in, in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order
 - Raadpleegt technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken, ...)
4. Zet de machine/installatie in werking en voert testen en proeven uit (kalibratie, pre-productie...) (H291201 Id15143-c)
 - Start de machine/installatie op
 - Bedient computergestuurde machine/installatie met behulp van beeldschermen en toetsenborden
 - Draait proef met de machine/installatie
 - Neemt een staal
 - Beoordeelt het genomen staal

- Stuur, indien nodig, de instellingen bij
 - Hervat, in nodig, het instellingsproces
 - Gebruikt software die eigen is aan de machine
 - Stopt de machine/installatie
5. Registreert de opvolggegevens van interventies (H291201 Id17315-c)
- Houdt gegevens bij over het verloop van de werkzaamheden (tijdstip, afwijkingen, storingen, ...)
 - Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
 - Wisselt mondeling en schriftelijk informatie uit met collega's en productiemedewerkers
 - Gebruikt kantoor en/of gespecialiseerde software
 - Rapporteert aan de leidinggevende
6. Verleent technische ondersteuning aan de afdelingen productie, kwaliteit, onderhoud, ... (H291201 Id17981-c)
- Doet verbetervoorstellen over het productieproces
 - Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
 - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen
 - Gebruikt Computerized Production Management System
7. Voert, afhankelijk van de situatie, preventief of correctief onderhoud van machines/installaties uit (H291201 Id18027-c)
- Houdt zich aan het onderhoudsrichtlijnen
 - Voert, indien nodig, kleine onderhoudswerkzaamheden uit
 - Merkt de nood aan preventief en curatief onderhoud op
 - Merkt afwijkingen aan onderdelen, gereedschappen en installaties op
 - Gebruikt hand- en elektrisch gereedschap
 - Gebruikt Computerized Maintenance Management System
8. Lost defecten en storingen in het productieproces of – machines/installaties op (co 02156)
- Stelt de defecten of storingen vast
 - Schat de omvang en de duur van de interventie in
 - Gebruikt meet- en controle-instrumenten
 - Voert metingen en controles uit
 - Interpreteert meetresultaten en parameterwaarden
 - Interpreteert foutcodes op de schermen van machines/installaties
 - Lokaliseert en analyseert de storing
 - Meldt niet op te lossen problemen aan de verantwoordelijke
 - Draait proef met de machines/installaties in functie van het heropstarten van het productieproces
 - Stopt de machines/installaties
 - Start de machines/installaties op voor het hervatten van de productie
9. Doet informatieoverdracht over de toestand van de machines/installaties aan de collega's bij ploegwissel (co 02157)
- Communiceert over de toestand van de machines/installaties
10. Werkt mee bij het in dienst nemen van nieuwe machines/installaties (H291201 Id24089-c)
- Raadpleegt technische bronnen (handleidingen, constructeursvoorschriften, ...)
 - Volgt opleidingen en instructies van leveranciers

- Assisteert leveranciers bij het plaatsen en in gebruik stellen van nieuwe machines/installaties
 - Test de nieuwe machines/installaties en past parameters of onderdelen, indien nodig, aan
11. Leidt het personeel op bij het in gebruik van nieuwe machines/installaties (H291201 Id18060-c)
- Geeft uitleg over de werking van de nieuwe machines/installaties
 - Demonstreert de bediening van de nieuwe machines/installaties
 - Stuurt, indien nodig, de vaardigheden van het personeel bij
12. Ontwikkelt permanent de eigen deskundigheid (co 01808)
- Informeert zich over de ontwikkelingen in relatie tot de eigen werkzaamheden
 - Identificeert de behoefte aan verdere ontwikkeling in relatie tot de eigen werkzaamheden
 - Volgt nieuwe evoluties op in relatie tot de eigen werkzaamheden
 - Verwerft nieuwe kennis en vaardigheden in relatie tot de eigen werkzaamheden
 - Deelt kennis met collega's

2.2 DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van automatisering
- Basiskennis van hydraulica
- Basiskennis van statistische procescontrole
- Basiskennis van didactische technieken

- Kennis van veiligheidsregels
- Kennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van procesengineering
- Kennis van afstelmodaliteiten
- Kennis van toleranties
- Kennis van productieprocessen
- Kennis van textielproductiemachines
- Kennis van procedures voor staalname
- Kennis van onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap
- Kennis van PLC-sturing
- Kennis van pneumatica
- Kennis van elektriciteit
- Kennis van elektronica
- Kennis van mechanica
- Kennis van meet- en regeltechniek

- Grondige kennis van elektromechanica

Cognitieve vaardigheden

- Het kunnen instellen van de machine/installatie in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order
- Het kunnen oproepen van gegevens uit het geheugen van de machine (dessin, reliëf, tekening, dichtheden...)
- Het kunnen wisselen van mechanische onderdelen in functie van het uit te voeren order
- Het kunnen starten van de machine/installatie
- Het kunnen proefdraaien
- Het kunnen nemen van een staal bij de afstelling van de machine
- Het kunnen beoordelen van het genomen staal bij de afstelling van de machine
- Het kunnen, indien nodig, bijsturen van de instellingen
- Het kunnen, indien nodig, hervatten van het instellingsproces
- Het kunnen zich houden aan de technische vereisten bij het afstellen van parameters en machineonderdelen (soort bewerking, materiaalsoort, kwaliteitseisen, ...)
- Het kunnen gebruiken van software die eigen is aan de machine bij het bepalen van de afstellingen van de machines
- Het kunnen volgen van veiligheidsprocedures en -regels bij het bepalen van de afstellingen van de machines
- Het kunnen monteren, demonteren en afstellen van de onderdelen in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order
- Het kunnen raadplegen van technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken...) bij het monteren, demonteren en afstellen van de onderdelen
- Het kunnen verzamelen van materiaal en onderdelen en beoordelen van de conformiteit ervan bij het monteren, demonteren en afstellen van de onderdelen
- Het kunnen bedienen van hijsmaterieel (takel, hijsband...) voor het verplaatsen van zware stukken
- Het kunnen bevestigen van de onderdelen in de machine of installatie en ze afstellen
- Het kunnen opmeten van de positie van mechanische onderdelen en ze vergelijken met de opgegeven waarden bij het monteren, demonteren en afstellen van de onderdelen
- Het kunnen gebruiken van meet- en controle-instrumenten bij het monteren, demonteren en afstellen van de onderdelen
- Het kunnen dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de richtlijnen bij het monteren, demonteren en afstellen van de onderdelen
- Het kunnen regelen of instellen van parameters in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order
- Het kunnen raadplegen van technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken, ...) bij het invoeren van de programmeergegevens of manueel regelen van de parameters
- Het kunnen bedienen van computergestuurde machine/installatie met behulp van beeldschermen en toetsenborden bij het uitvoeren van proeven en testen
- Het kunnen proefdraaien met de machine/installatie
- Het kunnen nemen van een staal in de testfase
- Het kunnen beoordelen van het genomen staal in de testfase
- Het kunnen, indien nodig, bijsturen van de instellingen in de testfase
- Het kunnen, indien nodig, hervatten van het instellingsproces in de testfase
- Het kunnen gebruiken van software die eigen is aan de machine bij het uitvoeren van proeven en testen
- Het kunnen bijhouden van gegevens over het verloop van de werkzaamheden (tijdstip, afwijkingen, storingen, ...) bij interventies
- Het kunnen bijhouden van gegevens over het gebruik van materiaal bij interventies

- Het kunnen mondeling en schriftelijk informatie uitwisselen met collega's en productiemedewerkers bij interventies
- Het kunnen gebruiken van kantoor en/of gespecialiseerde software bij interventies
- Het kunnen rapporteren aan de leidinggevende over interventies
- Het kunnen gebruiken van Computerized Production Management System bij het verlenen van ondersteuning aan andere afdelingen
- Het kunnen zich houden aan het onderhoudsrichtlijnen bij het uitvoeren van onderhoud
- Het kunnen, indien nodig, uitvoeren van kleine onderhoudswerkzaamheden
- Het kunnen opmerken van de nood aan preventief en curatief onderhoud
- Het kunnen opmerken van afwijkingen aan onderdelen, gereedschappen en installaties
- Het kunnen gebruiken van hand- en elektrisch gereedschap bij het uitvoeren van onderhoud
- Het kunnen vaststellen van de defecten of storingen
- Het kunnen inschatten van de omvang en de duur van de interventie
- Het kunnen uitvoeren van metingen en controles bij het oplossen van storingen of defecten
- Het kunnen interpreteren van meetresultaten en parameterwaarden bij het oplossen van storingen of defecten
- Het kunnen interpreteren van foutcodes op de schermen van machines/installaties bij het oplossen van storingen of defecten
- Het kunnen stoppen de machines/installaties
- Het kunnen opstarten van de machines/installaties voor het hervatten van de productie bij het oplossen van storingen of defecten
- Het kunnen communiceren over de toestand van de machines/installaties bij ploegwissels
- Het kunnen raadplegen van technische bronnen (handleidingen, constructeursvoorschriften, ...)
- Het kunnen volgen van opleidingen en instructies van leveranciers bij het in dienst nemen van nieuwe machines
- Het kunnen assisteren van leveranciers bij het plaatsen en het in gebruik stellen van nieuwe machines/installaties
- Het kunnen testen van de nieuwe machines/installaties en, indien nodig, aanpassen van parameters of onderdelen
- Het kunnen geven van uitleg over de werking van de nieuwe machines/installaties
- Het kunnen demonstreren van de bediening van de nieuwe machines/installaties
- Het kunnen, indien nodig, bijsturen van de vaardigheden van het personeel bij het in dienst nemen van nieuwe machines
- Het kunnen zich informeren over de ontwikkelingen in relatie tot de eigen werkzaamheden
- Het kunnen identificeren van de behoefte aan verdere ontwikkeling in relatie tot de eigen werkzaamheden
- Het kunnen opvolgen van nieuwe evoluties in relatie tot de eigen werkzaamheden
- Het kunnen verwerven van nieuwe kennis en vaardigheden in relatie tot de eigen werkzaamheden
- Het kunnen delen van kennis met collega's

Probleemoplossende vaardigheden

- Het kunnen doen van verbetervoorstellen over het productieproces
- Het kunnen melden van problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
- Het kunnen verlenen van hulp en advies bij problemen aan onderhoudstechnici
- Het kunnen proefdraaien met de machines/installaties in functie van het heropstarten van het productieproces

- Het kunnen lokaliseren en analyseren van de storing

Motorische vaardigheden

- Het kunnen gebruiken van handgereedschap
- Het kunnen opstarten van de machine/installatie
- Het kunnen stoppen van de machine/installatie

Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
- De activiteit varieert naargelang de grootte van de onderneming en het type product
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- De werkdruk kan variëren en pieken bereiken naargelang de noden van en de situatie in het bedrijf.
- Voor de meeste taken zijn procedures uitgetekend.
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist
- De uitvoering van het werk vraagt een gezonde lichamelijke conditie
- De uitvoering van het werk vraagt de nodig flexibiliteit
- De beroepsbeoefenaar moet prioriteiten stellen binnen het eigen takenpakket
- De vaardigheden zijn onderhevig aan evoluties.
- Binnen dit beroep is een goede communicatie belangrijk.
- De beroepsbeoefenaar moet onder tijdsdruk kunnen werken
- Dit beroep kan in een zeer lawaaierige omgeving uitgevoerd worden
- De beroepsuitoefening is gebonden aan normen en reglementering inzake veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn, milieu.

Handelingscontext

- Werkt aan de hand van procedures
- Bij het vaststellen van problemen werkt de regelaar op basis van eigen competenties in functie van het oplossen van het vastgestelde probleem
- Communiqueert efficiënt in het team en naar de verantwoordelijke toe
- Houdt rekening met veiligheidsvoorschriften
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen
- Houdt zich, indien mogelijk, aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het textielproduct
- Houdt zich aan tijdsschema's
- Is zich constant bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen
- Volgt alle informatiegegevens van het productieproces m.b.t. de machines op
- Heeft permanente aandacht voor de instellingen van de machine
- Heeft aandacht voor de kwaliteit van het textielproduct
- Houdt zich aan tijdsschema's bij het instellen en regelen van de machines

- Stelt de juiste prioriteiten
- Stelt zich flexibel op
- Het werken met machines, gereedschap en randapparatuur vereist specifieke aandacht en concentratie
- Anticipeert op mogelijke probleemsituaties

Autonomie

Is zelfstandig in

- het afstellen van de machines
- het stellen van prioriteiten
- het organiseren van het eigen werk volgens bedrijfsprocedures
- neemt beslissingen bij het oplossen van storingen
- het nemen van een staal
- het controleren van de kwaliteit van het genomen staal
- het uitvoeren van technische interventies
- het uitvoeren van preventief en correctief onderhoud afhankelijk van de noden
- het opmerken van de nood aan preventief onderhoud
- het vrijgeven van de machine voor productie
- het uitvoeren van een analyse van storingen en defecten

Is gebonden aan

- de productieopdracht en -planning
- de onderhoudsplanning en -procedures
- veiligheids- en milieuvoorschriften
- procedures
- technische fiche in functie van het afstellen van de machine
- kwaliteitsvoorschriften
- rapporteringsprocedure
- veiligheids-, hygiëne-, welzijn-, gezondheids- en milieureglementering

Doet beroep op

- de planning
- derden bij buitengewone storingen en bijkomende instructies
- de rapportering

Verantwoordelijkheid

- Het bepalen van de afstellingen van machine/installatie (snelheid, doorvoer, ritme, ...) op basis van de technische dossiers, lastenboeken, capaciteit van de apparatuur, ...
- Het monteren, demonteren en afstellen van onderdelen
- Het invoeren van de programmeergegevens of het manueel regelen van de parameters
- Het in werking zetten van de machines/installaties en het uitvoeren van testen en proeven (kalibratie, pre-productie...)
- Het registreren van de opvolggegevens van interventies
- Het verlenen van technische ondersteuning aan de afdelingen productie, kwaliteit, onderhoud, ...

- Afhankelijk van de situatie, het uitvoeren van preventief of correctief onderhoud van machines/installaties
- Het oplossen van defecten en storingen in het productieproces of – machines/installaties
- Het doen van informatieoverdracht over de toestand van de machines/installaties aan de collega's bij ploegwissel
- Het meewerken bij het in dienst nemen van nieuwe machines/installaties
- Het opleiden van personeel bij het in gebruik van nieuwe machines/installaties
- Het permanent ontwikkelen van de eigen deskundigheid

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten en voorwaarden

Er zijn geen wettelijke attesten of voorwaarden verplicht.