

# BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

## Wever

//////////////////////////////////////  
BK-0103-3

### 1. Globaal

#### 1.1 TITEL

Wever

#### 1.2 DEFINITIE

Het bevoorraden en bedienen van meerdere industriële weefmachines voor de productie van stof per meter volgens de veiligheidsvoorschriften en de productievereisten (kwaliteit, termijnen...), controleren van het uitzicht van het textielproduct en de productiegegevens teneinde een kwaliteitsvol weefsel af te leveren.

#### 1.3 SECTOREN

- Kleding- en textielindustrie (PC120 Textielnijverheid )

#### 1.4 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

##### Hoofdindieners

COBOT vzw (Sectoriaal vormingscentrum werknemers van de textielindustrie)

##### Mede-indieners

VDAB-Studiedienst

#### 1.5 REFERENTIEKADER

## Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H240301 Operator textielproductiemachines (m/v), 26 juni 2013
- Beroeps(competentie)profiel: - SERV 'wever en meesterkast' , 1 juni 1997

## Relatie tot het referentiekader

Bij volgende basisactiviteiten werden de voorbeelden weggelaten omdat deze niet relevant zijn voor het beroep van wever:

- 'De netheid en de werking van de elementen van de machine controleren (naalden, scheerreken, messen, detectoren voor gebroken draden, ...)'(Id 2055).
- 'Draadafwijkingen opsporen en corrigeren (dubbele of gebroken draden, uitgelopen steek, ...)' (Id 17361).

In de basisactiviteit 'De werkpost voorzien van bobijnen, bomen, ... en de bobijnen of garens op de machine installeren' (Id 23239) In deze activiteit werd 'bomen' vervangen door inslaggaren en bobijnen door zelfkantbobijnen omdat de wever de 'bomen' niet vervangt en inslaggaren een beter begrip is.

Bij de basisactiviteit 'Parameters (snelheid, debiet, temperatuur, druk, ...) invoeren en toezicht houden op het verloop van de productie' (Id 17423) werd 'Parameters (snelheid, debiet, temperatuur, druk, ...) invoeren' weggelaten omdat deze deelactiviteit niet uitgevoerd wordt door de wever.

In de specifieke activiteit 'Geweven stoffen produceren op: Jacquardmachine (Id 21590), weefgetouw met luchtstraal (Id 21578), weefgetouw met projectielen (Id 21578), weefgetouw met schietspoel (Id 21581), weefgetouw met waterstraal (Id 21579), weefgetouw met naalden (Id 21580), weefgetouw met grijpers (Id 21588)' werd vervangen door 'Geweven stoffen produceren op de meest courante machines'

Volgende basisactiviteiten werden weglaten omdat deze niet worden uitgevoerd door de wever:

- 'Het verkregen textielstuk losmaken en in de bakken of opslagzones opbergen, ...' (Id 23388)

Volgende specifieke activiteiten werden weglaten omdat deze niet worden uitgevoerd door de wever:

- Tricot of kantwerk per meter produceren (fijne en doorlopende draden) op: Jacquardtronicmachine (Id 21555), leaversmachine (Id 21558), rachelmachine (Id 21556), rondbreimachine (Id 21557)
- Productie van tricot per meter, in banden of in vorm (pullover, ...) op: rondbreimachine (Id 21542), vlakbreimachine (Id 21554)
- Borduren van stoffen of artikelen op: industriële borduurmachine met verschillende koppen (Id 18503), klassieke borduurmachine (Id 18504), softwaregestuurde borduurmachine (Id 18505)
- Passementerie, passement produceren op: passementmachine met cilinder (Id 21592), passementmachine met naalden (Id 21591)
- Stukken uitvoeren of scheren (vast tapijt, deken, tule, ...) op: scheermachine (Id 25381), tuftmachine (Id 25382)
- Machines of installaties afstellen of programmeren (snelheid, motief, aanspannen van het maas, ...) (Id 20815)
- Machines (mes, cilinder, ...) monteren, demonteren of onderhoudswerken uitvoeren (smering, ...) (Id 23509)

- Tussenkomen van personeel op de machines, de lijn of de werkplaats coördineren en controleren, en productie- en incidentenverslagen opstellen (Id 19183)

De activiteiten uit de Competent-fiche werden aangevuld met die activiteiten uit het SERV beroepsprofiel 'wever en meester-gast':

- Maakt de werkpost startklaar
- Grijpt in bij machinestoring
- Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel

## 2. Competenties

### 2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<b>1. Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> </ul>		✓		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van rapporteringsmogelijkheden</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meldt afwijkingen aan leidinggevende</li> </ul>		✓		
<b>2. Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leest het productieorder en de technische fiche</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van technische hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van grondstoffen</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leest een doorhaalpatroon</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bestuurt een transpallet, kar, ...</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Past hef- en tiltechnieken toe</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer</li> </ul>	✓			
<b>3. Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggarens op de machine</b>				

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plaatst inslaggaren op een rek</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van technische hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van grondstoffen</li> <li>• Kennis van de weeftechniek</li> <li>• Kennis van doorhaalpatronen</li> <li>• Kennis van bindingen</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plaatst zelfkantbobijnen op rekken</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haalt het inslaggaren door</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stelt de spanning in op het inslaggaren</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, mes ...)</li> </ul>	✓			
<b>4. Maakt de werkpost startklaar (beroepsprofiel)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Roept het ontwerp op</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van grondstoffen</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laadt het ontwerp in de stuureenheid</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brengt de gegevens in</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Start de machine</li> </ul>			✓	
<b>5. Houdt toezicht op het verloop van de productie</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van technische hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van kenmerken van</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voert continu diverse visuele controles uit</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> </ul>		✓		

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Legt prioriteiten</li> </ul>	✓			weefsels <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van de weeftechniek</li> <li>• Kennis van doorhaalpatronen</li> <li>• Kennis van bindingen</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwittigt meestergast en/of grijpt soms zelf in</li> </ul>	✓			
<b>6. Het verkregen product controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert visueel</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van kenmerken van weefsels</li> <li>• Kennis van de weeftechniek</li> <li>• Kennis van doorhaalpatronen</li> <li>• Kennis van bindingen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Onderscheidt kleuren</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert voortdurend tijdens het patrouilleren</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert of fouten verdwenen zijn</li> </ul>	✓			
<b>7. Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt draadbreuken</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van technische hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van grondstoffen</li> <li>• Kennis van knooptechnieken</li> <li>• Kennis van kenmerken van weefsels</li> </ul>

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van de weeftechniek</li> <li>• Kennis van doorhaalpatronen</li> <li>• Kennis van bindingen</li> </ul>
<b>8. De opvolgdocumenten van de productie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)</li> </ul>	✓			
<b>9. Geweven stoffen produceren op de meest courante machines</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt kettingdraden</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van technische hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van rapporteringsmogelijkheden</li> <li>• Kennis van kenmerken van weefsels</li> <li>• Kennis van de weeftechniek</li> <li>• Kennis van doorhaalpatronen</li> <li>• Kennis van bindingen</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haalt kettingdraden door</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haalt zelfkantdraden door</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Monteert inslagbobijnen</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vervangt inslagbobijnen</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt inslagbreuken</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwijdert stoppingen</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt poolbreuken</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt zelfkantfouten</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedient het machinepark</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwijdert weeffouten</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimaliseert het rendement</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Roept hulp in van de leidinggevende en medewerker</li> </ul>		✓		

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<b>10. Grijpt in bij machinestoring</b>				
• Legt machines stil bij repetitieve fouten		✓		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van algemene mechanica</li> <li>• Kennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van technische hulpmiddelen</li> <li>• Kennis van kenmerken van machines</li> <li>• Kennis van mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>• Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
• Meldt de storing aan de leidinggevende of een medewerker		✓		
• Roept hulp in van medewerkers	✓			
<b>11. Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel</b>				
• Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van het gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>• Basiskennis van het textielproductieproces</li> <li>• Kennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>

## 2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

### Kennis

- Basiskennis van algemene mechanica
- Basiskennis van het gebruik van databeheerssystemen software
- Basiskennis van het textielproductieproces
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van kenmerken van garen
- Kennis van werking en bediening van de machine
- Kennis van technische hulpmiddelen
- Kennis van kenmerken van machines
- Kennis van mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie

- Kennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van grondstoffen
- Kennis van knooptechnieken
- Kennis van rapporteringsmogelijkheden
- Kennis van kenmerken van weefsels
- Kennis van de weeftechniek
- Kennis van doorhaalpatronen
- Kennis van bindingen
- Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften

### **Cognitieve vaardigheden**

- Leest het productieorder en de technische fiche
- Leest een doorhaalpatroon
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer
- Stelt de spanning in op het inslaggaren
- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, mes ...)
- Roept het ontwerp op
- Laadt het ontwerp in de stuureenheid
- Brengt de gegevens in
- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches
- Voert continu diverse visuele controles uit
- Legt prioriteiten
- Verwittigt meestergast en/of grijpt soms zelf in
- Controleert visueel
- Onderscheidt kleuren
- Controleert voortdurend tijdens het patrouilleren
- Controleert of fouten verdwenen zijn
- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)
- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)
- Bedient het machinepark
- Optimaliseert het rendement
- Roept hulp in van medewerkers
- Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg

### **Probleemoplossende vaardigheden**

- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Meldt afwijkingen aan leidinggevende
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Verwijdert weeffouten
- Roept hulp in van de leidinggevende en medewerker
- Legt machines stil bij repetitieve fouten



- Meldt de storing aan de leidinggevende of een medewerker

## Motorische vaardigheden

- Plaatst inslaggaren op een rek
- Plaatst zelfkantbobijnen op rekken
- Start de machine
- Bestuurt een transpallet, kar, ...
- Haalt het inslaggaren door
- Herstelt draadbreuken
- Herstelt kettingdraden
- Haalt kettingdraden door
- Haalt zelfkantdraden door
- Monteert inslagbobijnen
- Vervangt inslagbobijnen
- Herstelt inslagbreuken
- Verwijdert stroppingen
- Herstelt poolbreuken
- Herstelt zelfkantfouten

## Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
- De activiteit varieert naargelang de grootte van de onderneming en het type product
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist
- In deze sector bestaan milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Niettegenstaande dat de wever tot een team behoort, werkt hij hoofdzakelijk individueel
- Het werk wordt rechtstaand en stappend uitgevoerd
- Dit beroep wordt in een zeer lawaaijige omgeving uitgevoerd
- Houdt zich aan tijdschema's

## Handelingscontext

- Werkt aan de hand van instructies
- Communiqueert efficiënt in het team en naar de verantwoordelijke toe
- Houdt rekening met veiligheidsvoorschriften
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen
- Houdt zich aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het weefsel
- Is zich bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen

- Kan weefsels beoordelen
- Moet aandacht schenken aan het bedienen en programmeren van de machine
- Voert permanent visuele controles uit

## Autonomie

### Is zelfstandig in

- het organiseren van het eigen werk volgens bedrijfsprocedures, het stellen van prioriteiten en het nemen van beslissingen bij het oplossen van storingen,... maar doet dit onder toezicht in het opvolgen van de groep machines die weefsel produceren

### Is gebonden aan

- instructies, productieplanning, veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures, productieorder/technische fiche, eigenschappen van grondstoffen, kwaliteitsvoorschriften en rapporteringsprocedures.

### Doet beroep op

- de leidinggevende voor planning, productieorder, meldingen van storingen en bijkomende instructies.

## Verantwoordelijkheid

- Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen
- Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggarens op de machine
- Maakt de werkpost startklaar (beroepsprofiel)
- Houdt toezicht op het verloop van de productie
- Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...)
- De opvolgdocumenten van de productie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen
- Geweven stoffen produceren op de meest courante machines
- Grijpt in bij machinestoring
- Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine
- Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel
- Het verkregen product controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...)

## 2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

### Wettelijke attesten en voorwaarden

Er zijn geen (wettelijke) attesten of voorwaarden vereist.

# 3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

## 3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

## Tewerkstelling

Evolutie van het aantal arbeidsplaatsen in de textiel- en kledingindustrie

	2007	2008	2009	2010	2011
<i>Textielarbeiders</i>	24.418	23.633	20.492	18.657	17.919
<i>Confectiearbeiders</i>	10.923	10.439	9.695	9.146	8.799
<i>Wasserijarbeiders</i>	7.413	7.380	7.133	6.915	6.767
<i>Bedienden uit de confectiesector</i>	5.861	5.851	5.639	5.417	5.412
<i>Bedienden uit de textielsector</i>	5.740	5.661	5.081	4.664	4.618
<i>Lederbewerkers</i>	1.340	1.326	1.285	1.280	1.306
<i>Lompen</i>	762	801	956	833	925
<i>Kleermakers &amp; naaisters</i>	88	97	85	94	92
<i>Bontbewerkers</i>	98	89	76	71	71
TOTAAL	56.643	55.277	50.442	47.077	45.909
<i>Pro memorie</i>					
<i>Zelfstandige kleinhandel</i>	86.500	88.589	88.621	89.326	91.519
<i>Grote kleinhandelszaken en warenhuizen</i>	53.803	55.951	56.452	57.874	58.409

Bron: RSZ-statistieken op basis van de multifunctionele aangifte (november 2011)  
[www.rsz.fgov.be/nl/content/statistics/webstatistics/cpemployment.html](http://www.rsz.fgov.be/nl/content/statistics/webstatistics/cpemployment.html)

## Vacatures

Onderstaande gegevens zijn gebaseerd op cijfermateriaal VDAB (2012)

I. Aantal vacatures (in het 'normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten' en indien beschikbaar het aantal vacatures voor uitzendopdrachten) en aandeel in de sector

i. Spreiding over de betrokken sectoren

Deze tabel geeft een beeld van de vacatures (ontvangen en openstaand) van alle textiel beroepen in 2012 (eind december)

Ontvangen vacatures		Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	TOTAAL	Openstaande vacatures
NEC zonder uitzendopdr.	03. Textiel, kleding en schoeisel		4	0			0	15		0	2	6			1	28	5
	14. Groot- en kleinhandel		0	0			0	0		0	0	1			0	1	1
	19. Zakelijke dienstverlening		0	0			1	0		0	0	0			0	1	3
	20. Uitzendbureaus en arbeidsbemiddeling		0	2			0	3		1	2	1			0	9	9
TOTAAL		4	2			1	18		1	4	8			1	39	5	

## ii. Aantal openstaande vacatures (aantal, evolutie, spreiding)

### - Openstaande vacatures (aantal, evolutie)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	22	27	15	12	15	23	20	17	8	12	8	9
Uitzendopdr.	34	16	17	26	27	91	27	41	61	101	97	123
TOTAAL	56	43	32	38	42	114	47	58	69	113	105	132

### - Openstaande vacatures (aantal, spreiding) eind december 2012

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen
NEC zonder uitzendopdr.						1	4	0	0	1	3		0	0
Uitzendopdr.						0	82	11	3	11	14		1	1
TOTAAL						1	86	11	3	12	17		1	1

## II. Evolutie van het aantal ontvangen vacatures (in de tijd)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	102	93	78	77	84	94	111	73	41	80	59	39
Uitzendopdr.	145	187	260	455	633	1572	2587	709	199	401	494	379
TOTAAL	247	280	338	532	717	1666	2698	782	240	481	553	418

### III. Spreiding aantal ontvangen vacatures per provincie en /of regio eind 2012

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen
NEC zonder uitzendopdr.		4	2	0		1	18	0	1	4	8		0	1
Uitzendopdr.		0	0	2		0	265	20	19	26	34		2	11
TOTAAL		4	2	2		1	283	20	20	30	42		2	12

### IV. Aantal niet werkende werkzoekenden

Beroep	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	TOTAAL
TOTAAL	7	1	2	1	4	3	106	15	22	64	26	5	3	259

## 4. Samenhang

De overstap naar een andere beroepen in de textielsector is mogelijk maar niet echt gebruikelijk omdat het beroep van wever een gespecialiseerd beroep is. Mits bijscholingen en de erkenning van verworven competenties kan een wever zich tot 'regelaar' bekwamen.

Wever	Regelaar weefmachines
-------	-----------------------