# BEROEPSKWALIFICATIE (0103) Wever

//////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////////

## 1. Globaal

### 1.1 TITEL

Wever

### 1.2 DEFINITIE

Het bevoorraden en bedienen van meerdere industriële weefmachines voor de productie van stof per meter volgens de veiligheidsvoorschriften en de productievereisten (kwaliteit, termijnen...), controleren van het uitzicht van het textielproduct en de productiegegevens teneinde een kwaliteitsvol weefsel af te leveren.

### 1.3 NIVEAU

3

### 1.4 JAAR VAN ERKENNING

2019

## 2. Beschrijving van het beroep

### 2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

**Basisactiviteiten**

1. Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine (H240301 Id2055-c)
    - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
    - Meldt afwijkingen aan leidinggevende

2. Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen (H240301 Id23239-c)
    - Leest het productieorder en de technische fiche
    - Leest een doorhaalpatroon
    - Bestuurt een transpallet, kar, ...
    - Past hef- en tiltechnieken toe
    - Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer

3. Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggarens op de machine (H240301 Id23239-c)
    - Plaatst inslaggaren op een rek
    - Plaatst zelfkantbobijnen op rekken
    - Haalt het inslaggaren door
    - Stelt de spanning in op het inslaggaren
    - Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, mes …)

4. Maakt de werkpost startklaar (beroepsprofiel) (co 00676)
    - Roept het ontwerp op
    - Laadt het ontwerp in de stuureenheid
    - Brengt de gegevens in
    - Start de machine

5. Houdt toezicht op het verloop van de productie (H240301 Id17423-c)
    - Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches
    - Voert continu diverse visuele controles uit
    - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
    - Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
    - Legt prioriteiten
    - Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
    - Verwittigt meestergast en/of grijpt soms zelf in

6. Het verkregen product controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...) (H240301 Id402-c)
    - Controleert visueel
    - Onderscheidt kleuren
    - Controleert voortdurend tijdens het patrouilleren
    - Controleert of fouten verdwenen zijn

7. Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) (H240301 Id17361-c)
    - Herstelt draadbreuken

8. De opvolgdocumenten van de productie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen (H240301 Id17304-c)
    - Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)
    - Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)

9. Geweven stoffen produceren op de meest courante machines (H240301 Id21578-c/21579-c/21580-c/21581-c/21588-c/21590-c)

- Herstelt kettingdraden
- Haalt kettingdraden door
- Haalt zelfkantdraden door
- Monteert inslagbobijnen
- Vervangt inslagbobijnen
- Herstelt inslagbreuken
- Verwijdert stroppingen
- Herstelt poolbreuken
- Herstelt zelfkantfouten
- Bedient het machinepark
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Verwijdert weeffouten
- Optimaliseert het rendement
- Roept hulp in van de leidinggevende en medewerker

10. Grijpt in bij machinestoring (co 00677)
    - Legt machines stil bij repetitieve fouten
    - Meldt de storing aan de leidinggevende of een medewerker
    - Roept hulp in van medewerkers

11. Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel (co 00678)
    - Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg

## 2.2 DESCRIPTORELEMENTEN

### Kennis

- Basiskennis van algemene mechanica
- Basiskennis van het gebruik van databeheerssystemen software
- Basiskennis van het textielproductieproces

- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van kenmerken van garen
- Kennis van werking en bediening van de machine
- Kennis van technische hulpmiddelen
- Kennis van kenmerken van machines
- Kennis van mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie
- Kennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van grondstoffen
- Kennis van knooptechnieken
- Kennis van rapporteringsmogelijkheden
- Kennis van kenmerken van weefsels
- Kennis van de weeftechniek
- Kennis van doorhaalpatronen
- Kennis van bindingen
- Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften

## Cognitieve vaardigheden

- Leest het productieorder en de technische fiche
- Leest een doorhaalpatroon
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer
- Stelt de spanning in op het inslaggaren
- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, mes …)
- Roept het ontwerp op
- Laadt het ontwerp in de stuureenheid
- Brengt de gegevens in
- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches
- Voert continu diverse visuele controles uit
- Legt prioriteiten
- Verwittigt meestergast en/of grijpt soms zelf in
- Controleert visueel
- Onderscheidt kleuren
- Controleert voortdurend tijdens het patrouilleren
- Controleert of fouten verdwenen zijn
- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)
- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)
- Bedient het machinepark
- Optimaliseert het rendement
- Roept hulp in van medewerkers
- Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg

## Probleemoplossende vaardigheden

- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Meldt afwijkingen aan leidinggevende
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Verwijdert weeffouten
- Roept hulp in van de leidinggevende en medewerker
- Legt machines stil bij repetitieve fouten
- Meldt de storing aan de leidinggevende of een medewerker

## Motorische vaardigheden

- Plaatst inslaggaren op een rek
- Plaatst zelfkantbobijnen op rekken
- Start de machine
- Bestuurt een transpallet, kar, ...
- Haalt het inslaggaren door
- Herstelt draadbreuken

- Herstelt kettingdraden
- Haalt kettingdraden door
- Haalt zelfkantdraden door
- Monteert inslagbobijnen
- Vervangt inslagbobijnen
- Herstelt inslagbreuken
- Verwijdert stroppingen
- Herstelt poolbreuken
- Herstelt zelfkantfouten

## Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of ’s nachts
- De activiteit varieert naargelang de grootte van de onderneming en het type product
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist
- In deze sector bestaan milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Niettegenstaande dat de wever tot een team behoort, werkt hij hoofdzakelijk individueel
- Het werk wordt rechtstaand en stappend uitgevoerd
- Dit beroep wordt in een zeer lawaaierige omgeving uitgevoerd
- Houdt zich aan tijdsschema’s

## Handelingscontext

- Werkt aan de hand van instructies
- Communiceert efficiënt in het team en naar de verantwoordelijke toe
- Houdt rekening met veiligheidsvoorschriften
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen
- Houdt zich aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het weefsel
- Is zich bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen
- Kan weefsels beoordelen
- Moet aandacht schenken aan het bedienen en programmeren van de machine
- Voert permanent visuele controles uit

## Autonomie

Is zelfstandig in

- het organiseren van het eigen werk volgens bedrijfsprocedures, het stellen van prioriteiten en het nemen van beslissingen bij het oplossen van storingen,… maar doet dit onder toezicht in het opvolgen van de groep machines die weefsel produceren

Is gebonden aan

- instructies, productieplanning, veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures, productieorder/technische fiche, eigenschappen van grondstoffen, kwaliteitsvoorschriften en rapporteringsprocedures.

Doet beroep op

- de leidinggevende voor planning, productieorder, meldingen van storingen en bijkomende instructies.

## Verantwoordelijkheid

- Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine
- Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen
- Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggarens op de machine
- Maakt de werkpost startklaar (beroepsprofiel)
- Houdt toezicht op het verloop van de productie
- Het verkregen product controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...)
- Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...)
- De opvolgdocumenten van de productie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen
- Geweven stoffen produceren op de meest courante machines
- Grijpt in bij machinestoring
- Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel