

////////////////////////////////////

1. Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine (H240301 Id2055-c)
 - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
 - Meldt afwijkingen aan leidinggevende
2. Voorziet de werkpost van garen en tuftdoek (H240301 Id23239-c)
 - Leest het productieorder en de technische fiche
 - Bestuurt een transpallet, kar, ...
 - Past hef- en tiltechnieken toe
 - Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer
3. Installeert de bobijnen en tuftdoek op de machine (H240301 Id23239-c)
 - Plaatst bobijnen op rekken
 - Plaatst het tuftdoek op de machine
 - Zet de tuftdoeken aan elkaar
 - Zet de bobijnen aan elkaar (knopen, splicen, ...)
 - Blaast de garens door de geleidingsbuisjes
 - Haalt het garen door de voedingswalsen, garengeluiders en naald
 - Haalt het garen weg of steekt het garen bij bij het versmallen of verbreden van de tuftbreedte
 - Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, ...)
4. Stelt de machines of installaties af of programmeert ze (snelheid, motief, ...) (H240301 Id20815-c)
 - Roept het ontwerp op
 - Laadt het ontwerp in de stuureenheid
 - Brengt de gegevens in
 - Stelt de machine in
 - Start de machine
5. Draait proef (co 00673)
 - Tuft een proefmeter
 - Snijdt een staal
 - Controleert het staal op gewicht, poolhoogte en steeklengte
 - Verft een proefband
 - Controleert de geverfde proefband
6. Houdt toezicht op het verloop van de productie (H240301 Id17423-c)
 - Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches
 - Voert continu diverse visuele controles uit
 - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
 - Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
 - Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
 - Verwittigt de meestergast en/of grijpt soms zelf in
 - Vervangt naalden, haken en messen
7. Maakt het verkregen getuft doek los (H240301 Id23388-c)
 - Snijdt de rol af
 - Gebruikt apparatuur voor het verwijderen van het product uit de machine
 - Voorziet de rol van de identificatiekaart
 - Omwikkelt de rol met verpakkingsmateriaal

8. Controleert het verkregen product op basis van gedefinieerde kenmerken (H240301 Id402-c)
 - Controleert visueel
 - Onderscheidt kleuren
 - Vergelijkt product met referentiestaal
 - Controleert voortdurend
 - Controleert of fouten verdwenen zijn
9. Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) (H240301 Id17361-c)
 - Herstelt draadbreuken
 - Legt gekruiste draden recht
10. Vult de opvolgdocumenten van de productie (hoeveelheden, incidenten, ...) in (H240301 Id17304-c)
 - Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)
 - Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)
11. Produceert getufte textielvloerbekleding op de meest courante machines (H240301 Id21578-c/21579-c/21580-c/21581-c/21588-c/21590-c)
 - Herstelt garenbreuken
 - Haalt draden door
 - Monteert bobijnen
 - Verwijdert stroppingen
 - Bedient de tuftmachine (loop-pile, cut-pile, cut-loop, diverse machines met patronering of structuur)
 - Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
 - Verwijdert en herstelt tuftfouten
 - Stopt ontbrekende draden in
 - Bedient het oprolsysteem
 - Roept indien nodig de hulp in van de leidinggevende en/of medewerker
12. Grijpt in bij machinestoring (co 00674)
 - Legt machines stil bij repetitieve fouten
 - Meldt de storing aan de leidinggevende of regelaar
 - Vervangt naalden, haken en messen
 - Bedient en stelt het tuftpistool in
13. Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel (co 00675)
 - Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg

2.2 DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van algemene mechanica
- Basiskennis van het gebruik van databaseerssystemen software
- Basiskennis van het textielproductieproces

- Kennis van werking en bediening van de machine
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van kenmerken van garens
- Kennis van technische hulpmiddelen
- Kennis van kenmerken van machines
- Kennis van mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie
- Kennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van grondstoffen
- Kennis van knoop- en splicetechnieken
- Kennis van rapporteringsmogelijkheden
- Kennis van kenmerken van getufte doeken
- Kennis van de tufttechniek
- Kennis van doorhaalpatronen
- Kennis van veiligheids- en milieuvoorschriften

Cognitieve vaardigheden

- Leest het productieorder en de technische fiche
- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer
- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, ...)
- Roept het ontwerp op
- Laadt het ontwerp in de stuureenheid
- Brengt de gegevens in
- Stelt de machine in
- Tuft een proefmeter
- Controleert het staal op gewicht, poolhoogte en steeklengte
- Controleert de geverfde proefband
- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches
- Voert continu diverse visuele controles uit
- Gebruikt apparatuur voor het verwijderen van het product uit de machine
- Voorziet de rol van de identificatiekaart
- Controleert visueel
- Onderscheidt kleuren
- Vergelijkt product met referentiestaal
- Controleert voortdurend
- Controleert of fouten verdwenen zijn
- Legt gekruiste draden recht
- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)
- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)
- Bedient de tuftmachine (loop-pile, cut-pile, cut-loop, diverse machines met patronering of structuur)
- Bedient het oprolsysteem
- Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg

Probleemoplossende vaardigheden

- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Meldt afwijkingen aan leidinggevende
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Verwittigt de meestergast en/of grijpt soms zelf in
- Legt machines stil bij repetitieve fouten
- Meldt de storing aan de leidinggevende of regelaar
- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden
- Verwijdert en herstelt tuftfouten
- Stopt ontbrekende draden in

Motorische vaardigheden

- Plaatst bobijnen op rekken
- Plaatst het tuftdoek op de machine
- Start de machine
- Bestuurt een transpallet, kar, ...
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Zet de tuftdoeken aan elkaar
- Zet de bobijnen aan elkaar (knopen, splicen, ...)
- Blaast de garens door de geleidingsbuisjes
- Haalt het garen door de voedingswalsen, garengeleiders en naald
- Haalt het garen weg of steekt het garen bij bij het versmallen of verbreden van de tuftbreedte
- Snijdt een staal
- Verft een proefband
- Vervangt naalden, haken en messen
- Omwikkelt de rol met verpakkingsmateriaal
- Herstelt garenbreuken
- Haalt draden door
- Monteert bobijnen
- Verwijdert stroppingen
- Roept indien nodig de hulp in van de leidinggevende en/of medewerker
- Vervangt naalden, haken en messen
- Bedient en stelt het tuftpistool in
- Snijdt de rol af
- Herstelt draadbreuken

Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
- De activiteit varieert naargelang de grootte van de onderneming en het type product
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist

- In deze sector bestaan milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Niettegenstaande dat de tufter tot een team behoort, werkt hij hoofdzakelijk individueel
- Het werk wordt rechtstaand en stappend uitgevoerd
- Dit beroep wordt in een lawaaierige omgeving uitgevoerd
- Houdt zich aan tijdsschema's

Handelingscontext

- Werkt aan de hand van instructies
- Communiqueert efficiënt in het team en naar de verantwoordelijke toe
- Houdt rekening met veiligheidsvoorschriften
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen
- Houdt zich aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van de getufte textiële vloerbekleding
- Is zich bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen
- Kan getufte textiële vloerbekleding beoordelen
- Moet aandacht schenken aan het bedienen en programmeren van de machine
- Voert permanent visuele controles uit

Autonomie

Is zelfstandig in

- het organiseren van het eigen werk volgens bedrijfsprocedures, het stellen van prioriteiten en het nemen van beslissingen bij het oplossen van storingen,... maar doet dit onder toezicht

Is gebonden aan

- instructies, productieplanning, veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures, productieorder/technische fiche, eigenschappen van grondstoffen, kwaliteitsvoorschriften en rapporteringsprocedures.

Doet beroep op

- de leidinggevende voor planning, productieorder, meldingen van storingen en bijkomende instructies.

Verantwoordelijkheid

- Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine
- Voorziet de werkpost van garen en tuftdoek
- Installeert de bobijnen en tuftdoek op de machine
- Stelt de machines of installaties af of programmeert ze (snelheid, motief, ...)
- Draait proef
- Houdt toezicht op het verloop van de productie
- Maakt het verkregen getuft doek los
- Controleert het verkregen product op basis van gedefinieerde kenmerken
- Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...)
- Vult de opvolgdocumenten van de productie (hoeveelheden, incidenten, ...) in

- Produceert getufte textielvloerbekleding op de meest courante machines
- Grijpt in bij machinestoring
- Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel