

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Productieoperator textielproductielijn

//////////////////////////////////////
BK-0017-3

1. Globaal

1.1 TITEL

Productieoperator textielproductielijn

Deze benaming komt niet voor in de verschillende Competent-fiches die verwijzen naar de beroepen die een textielproductielijn omvat. De terminologie dekt echter meerdere beroepen met gemeenschappelijke competenties die voorkomen in de verschillende textielproductielijnen.

1.2 DEFINITIE

Het opvolgen en analyseren van productiegegevens, het instellen, omstellen, bedienen en opvolgen van de productie aan de machine, het uitvoeren van kwaliteitscontroles op geregelde tijdstippen, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne , milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn,...) teneinde grondstoffen aan de machine-(straat), -lijn te bewerken tot (half)afgewerkte producten.

1.3 EXTRA INFORMATIE

De productieoperator bedient en controleert individueel of samen met een 'productiemedewerker textielproductielijn' de productielijn. De operator is verantwoordelijk voor het proces en wordt bijgestaan door één of meerdere productiemedewerkers.

1.4 SECTOREN

- Kleding- en textielindustrie (PC120 Textielnijverheid , PC214 bedienden textielnijverheid)

1.5 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

COBOT vzw (Sectoriaal vormingscentrum werknemers van de textielindustrie)

Mede-indieners

WOODWIZE

Essenscia Vlaanderen (Fondsen voor vorming in de scheikundige nijverheid)

GRAFOC (Sector- en Vormingsfonds voor de arbeiders uit de Printmedia Industrie)

Febelgra vzw

PlastIQ

Alimento

VDAB-Studiedienst

1.6 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H240601 Operator textielveredeling (m/v), 20 maart 2012
- Competent-fiche (SERV): H240801 Bedrukker (m/v), 20 maart 2012
- Competent-fiche (SERV): H240501 operator non-woven (m/v), 20 maart 2012
- Competent-fiche (SERV): H240401 Operator spinnerij (m/v), 20 maart 2012
- Beroeps(competentie)profiel: Beroepsprofiel verver/bedrukker, juli 2004 (WD/1998/4665/26)
- Beroeps(competentie)profiel: Beroepsprofiel beroepencluster naaldvilt, april 2004 (WD2004/4665/14)
- Beroeps(competentie)profiel: Beroepsprofiel Extrudeur, juli 2003 (D/2003/4665/34)

- Onderzoek/studie: Onderzoek naar de kwalificatiebehoeften voor operator spanraam en operator latexeerstraat, SERV, november 1999 (D/1999/4665/36)

Voor het generieke deel werden ook volgende informatiebronnen gehanteerd:

- H220201 Operator houtbewerking
- H210201 Operator van installaties voor de productie van voedingsmiddelen
- H330101 Operator verpakkingsinstallaties
- H330301 Bereider van grondstoffen
- H320101 Productiemedewerker kunststofverwerking
- H320201 Regelaar kunststofverwerking

Relatie tot het referentiekader

Voor het generiek deel van het beroepskwalificatiedossier werd een matrix opgemaakt waarin de voornaamste Competent-fiches voor elke sector naast elkaar geplaatst werden. Daarin werd snel duidelijk dat de Competent-fiches melding maken van gelijkaardige competenties, die echter op een andere wijze verwoord worden. Er werd vervolgens voor elke competentie gezorgd voor een algemene, gemeenschappelijke en duidelijke verwoording die de goedkeuring wegdraagt van alle vertegenwoordigers van de betrokken sectoren. Het referentiekader werd aangevuld met competenties, opgenomen in de beroepscompetentieprofielen van de SERV of materialen aangereikt door de sectoren. De geselecteerde competenties werden eveneens vergeleken met de competenties opgenomen in het beroepskwalificatiedossier van “productieoperator textielproductielijn”.

Het luik “specifieke activiteiten” werd voorbehouden voor sectorspecifieke competenties of gegevens. Deze werkwijze werd doorgetrokken naar de vijf descriptorelementen. De betrokken sectoren willen hierbij aangeven dat hun beroepskwalificatiedossiers een zeer hoge mate van gelijkenissen vertonen, maar tegelijkertijd toch een aantal eigenheden bezitten die maken dat ze samen niet in één gemeenschappelijk beroepskwalificatiedossier kunnen voorkomen. Wel kan men hieruit concluderen dat de beroepsbeoefenaars sectoroverschrijdend inzetbaar zijn, mits zij bijkomende sectorspecifieke competenties verwerven.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften				
• Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van het textielproductieproces • Basiskennis van productieplanning • Basiskennis van kwaliteitszorgsystemen • Kennis van het productieproces
• Neemt de planning door	✓			
• Controleert en houdt zich aan productieorder	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
en technische fiche				<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van interne productieprocedures
<ul style="list-style-type: none"> • Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches 	✓			
2. Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen,...)				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van ICT • Basiskennis van voorraadbeheer • Kennis van de grondstoffen • Kennis van kwaliteitscontrolesystemen • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken • Kennis van procedures voor productcontrole
<ul style="list-style-type: none"> • Gebruikt toestellen voor goederentransport 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Volgt informatie van beeldschermen op 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt rekening met de interne codering 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Past hef- en tiltechnieken toe 			✓	
3. Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan productieorder en technische fiche 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van het productieproces • Kennis van productieapparatuur en gereedschappen • Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn • Kennis van de grondstoffen • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> • Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches 	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
4. Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn				
• Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn • Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud • Kennis van opstartprocedures • Kennis van stopprocedures • Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen
• Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
• Doet veiligheidscontroles/controlerondes	✓			
• Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op		✓		
• Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen	✓			
• Legt de productie stil indien nodig	✓			
• Meldt problemen aan de verantwoordelijke	✓			
5. Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn				
• Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van kwaliteitssystemen • Kennis van het productieproces • Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn • Kennis van de grondstoffen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van nood- en evacuatieprocedures • Kennis van opstartprocedures • Kennis van stopprocedures • Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen
• Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op		✓		
• Start de machine-(straat), -lijn op	✓			
• Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulproducten	✓			
• Draait proef	✓			
• Bedient de machine-(straat), -lijn			✓	
• Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
• Interpreteert gegevens en reageert passend	✓			
• Stelt parameters manueel of computergestuurd af	✓			
• Realiseert een zo efficiënt mogelijk	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
procesverloop				
<ul style="list-style-type: none"> • Regelt de afvoer van geproduceerde goederen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Doet controles/controlerondes 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Stopt de machine-(straat), -lijn 	✓			
6. Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig				
<ul style="list-style-type: none"> • Doet controles/controlerondes 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis chemie • Basiskennis van statistiek • Basiskennis van storingsanalyse • Basiskennis van kwaliteitszorgsystemen • Kennis van het productieproces • Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn • Kennis van de grondstoffen • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van nood- en evacuatieprocedures • Kennis van opstartprocedures • Kennis van stopprocedures • Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen
<ul style="list-style-type: none"> • Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ... 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Legt de productie stil indien nodig 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen 		✓		

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
7. Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn				
• Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van (elektro)mechanica • Basiskennis van meet- en regeltechnieken • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Kennis van de technieken van het reinigen van de machine • Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud • Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
• Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud	✓			
• Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen	✓			
• Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit	✓			
• Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke	✓			
• Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici		✓		
• Registreert basisonderhoud	✓			
8. Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces				
• Houdt gegevens bij over het productieverloop	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van het textielproductieproces • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
• Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal	✓			
• Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende	✓			
9. Voert kwaliteitscontroles uit				
• Volgt informatie van beeldschermen op	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis chemie • Basiskennis van het textielproductieproces • Basiskennis van statistiek • Basiskennis van storingsanalyse • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van productieplanning • Basiskennis van kwaliteitszorgsystemen
• Gebruikt instrumenten voor de productcontrole	✓			
• Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften	✓			
• Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> • Merkt afwijkingen aan producten op • Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften • Interpreteert controlegegevens • Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product • Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke • Legt de productie stil indien nodig • Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing • Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van de grondstoffen 	
10. Stelt de machine-(straat), -lijn om				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan productieorder en technische fiche • Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om • Stelt parameters manueel of computergestuurd in • Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie • Volgt informatie op beeldschermen op • Interpreteert gegevens en reageert passend 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ 	<ul style="list-style-type: none"> 	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van statistiek • Basiskennis van storingsanalyse • Basiskennis PLC (programmable logic controller - programmeerbare logische eenheid) • Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn • Kennis van de grondstoffen • Kennis van regels voor conversie van meeteenheden • Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen 	
11. Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust				
<ul style="list-style-type: none"> • Sorteert afval volgens de richtlijnen • Houdt de werkplek schoon • Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ 	<ul style="list-style-type: none"> 	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk • Basiskennis van milieuzorgsystemen 	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen Kennis van (veiligheids)pictogrammen Kennis van regels van persoonlijke hygiëne Kennis van regels m.b.t. afvalsortering Kennis van milieuvoorschriften
12. Werk in teamverband				
<ul style="list-style-type: none"> Communiqueert effectief en efficiënt 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van het textielproductieproces Basiskennis van registratie- en informatiesystemen Basiskennis van productieplanning Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
<ul style="list-style-type: none"> Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Rapporteert aan leidinggevenden 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Werkt efficiënt samen met collega's 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op 	✓			
13. Pakt afgewerkte producten in				
<ul style="list-style-type: none"> Controleert de verpakking van de afgewerkte producten 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken Kennis van verpakkingsmateriaal Kennis van etikettering en productidentificatie
<ul style="list-style-type: none"> Controleert de identificatie van de producten 	✓			

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

Generiek

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van meet- en regeltechnieken

- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis PLC (programmable logic controller - programmeerbare logische eenheid)
- Basiskennis van voorraadbeheer
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Basiskennis van kwaliteitszorgsystemen

- Kennis van het productieproces
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van de grondstoffen
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van regels m.b.t. afvalsortering
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van procedures voor productcontrole
- Kennis van regels voor conversie van meeteenheden
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van opstartprocedures
- Kennis van stopprocedures
- Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen

Specifiek

- Basiskennis chemie
- Basiskennis van het textielproductieproces
- Basiskennis van (elektro)mechanica

- Kennis van de technieken van het reinigen van de machine
- Kennis van verpakkingsmateriaal

Cognitieve vaardigheden

- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Neemt de planning door
- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches

- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
- Houdt rekening met de interne codering
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Doet veiligheidscontroles/controlerondes
- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
- Legt de productie stil indien nodig
- Meldt problemen aan de verantwoordelijke
- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Start de machine-(straat), -lijn op
- Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten
- Draait proef
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop
- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen
- Doet controles/controlerondes
- Stopt de machine-(straat), -lijn
- Doet controles/controlerondes
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...
- Legt de productie stil indien nodig
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op
- Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud
- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit
- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
- Registreert basisonderhoud
- Houdt gegevens bij over het productieverloop
- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole
- Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften
- Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften
- Interpreteert controlegegevens
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)

- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Volgt informatie op beeldschermen op
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Controleert de verpakking van de afgewerkte producten
- Controleert de identificatie van de producten

Probleemoplossende vaardigheden

- Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse
- Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse
- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici
- Legt de productie stil indien nodig
- Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing

Motorische vaardigheden

- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Bedient de machine-(straat), -lijn

Omgevingscontext

Generiek

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts

- De activiteit varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het werk vindt plaats aan een machine(straat), -lijn, eventueel met beeldschermen en/of controlepanelen
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist en kan verschillen naar gelang de producten die behandeld worden en de aard van de uitgevoerde handelingen
- In deze sector bestaan hygiëne-, milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Dit beroep wordt in teamverband uitgeoefend

Specifiek

- Het werk wordt rechtstaand uitgevoerd
- Op bepaalde plaatsen aan de productielijn heerst een hoge omgevingstemperatuur
- Op sommige plaatsen aan de productielijn wordt in de nabijheid van snel draaiende machineonderdelen gewerkt.

Handelingscontext

Generiek

- Communiceert efficiënt met het team voor de overdracht naar de volgende shift
- Houdt rekening met veiligheids- en milieuvoorschriften bij omgang met grondstoffen en producten
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen en producten
- Houdt zich aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met de veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het product
- Volgt alle informatiegegevens m.b.t. het productieproces permanent op
- Houdt zich aan tijdschema's voor de realisatie van het productieproces
- Voert uiteenlopende opdrachten uit met diverse grondstoffen
- Is zich constant bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen

Autonomie

Generiek

Is zelfstandig in

- het zorgen voor de toevoer van de grondstoffen; het opstarten, instellen, proefdraaien, bedienen, bijstellen, omstellen en stilleggen van de machine(straat), -lijn; de opvolging van het productieproces; kwaliteitsopvolging en -controle en basisonderhoud

Is gebonden aan

- tijdschema/planning; veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures; productieorder/technische fiche; hygiënische voorschriften; kenmerken van de grondstoffen; richtwaarden; kwaliteitsnormen/voorschriften en rapporteringsprocedures

Doet beroep op

- de leidinggevende voor de planning; productieorder; meldingen van storingen, technische interventies of nood aan (extern) onderhoud, productieoptimalisatie en bijkomende instructies
- de (onderhouds)technieker voor storingen, technische interventies en onderhoud

Verantwoordelijkheid

- Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen,...)
- Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn
- Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn
- Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig
- Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn
- Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
- Voert kwaliteitscontroles uit
- Stelt de machine-(straat), -lijn om
- Werk in teamverband
- Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Pakt afgewerkte producten in

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten en voorwaarden

Er zijn geen (wettelijke) attesten of voorwaarden vereist.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

Officiële cijfers over de tewerkstelling per beroep in de textielsector zijn niet beschikbaar. Het enige waar men zich op kan baseren zijn de tewerkstellingscijfers van de subsectoren waartoe de beroepen behoren.

Het beroep 'productiemedewerker textielproductielijn' komt voor in de bedrijven met NACE codes (NACE-code : Nomenclature statistique des activités économiques dans la communauté européenne. De NACE-code is een cijfercode die door de Europese Unie en haar lidstaten toegekend wordt aan een bepaalde klasse van economische activiteiten.): 1330 (Textielveredeling), 1393 (vervaardiging van vloerkleden en tapijt), 1395 (vervaardiging van gebonden textielvlies en van artikelen van

gebonden textielvlies, exclusief kleding), 1396 (vervaardiging van ander technisch en industrieel textiel), 2060 (vervaardiging van synthetische en kunstmatige vezels).

In 2010 bedroeg het tewerkstellingscijfer in deze bedrijven 12986. Dit cijfer omvat naast het beroep 'productiemedewerker textielproductielijn' echter ook andere beroepen (wevers, tufters ...). Het is op dit moment niet mogelijk een juiste procentuele inschatting te maken.

Vacatures

In dit luik hebben we getracht ons te baseren op de cijfers verkregen via de VDAB. Deze cijfers hebben enkel en alleen betrekking op de dossiers die verwerkt werden door de VDAB consultants. Wij merken hierbij op dat de VDAB het totale aanbod van vacatures in deze sector niet kan registreren omdat niet alle gegevens steeds beschikbaar zijn. Een aantal vacatures worden ook kenbaar gemaakt via andere kanalen, bijvoorbeeld media of uitzendbureaus. Het totaal aanbod aan vacatures kan dus hoger liggen dan wat er weer gegeven wordt in de cijfers van de studiedienst van de VDAB.

Volgens de VDAB behoort de cluster 'productiemedewerker textiel' volgens de laatst beschikbare gegevens (2011) tot de knelpuntberoepen in Vlaanderen. De snelle technologische evolutie in de subsectoren 'interieurtextiel' en 'technisch textiel' zwingelt de vraag naar technisch geschoolde krachten aan. Ook algemeen is er een verschuiving van uitvoerend naar inzichtelijk werk. Doordat er quasi geen scholen zijn die nog een textielopleiding aanbieden, is er een kwalitatief probleem ontstaan. Het imago van krimpende sector en de scherpe concurrentie tussen bedrijven voor de schaarse technici versterkt het kwalitatieve knelpunt. Het aantal vacatures voor het jaar 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten bedroeg 103.

De benaming "productiemedewerker textielproductielijn" komt niet voor in de lijst van de VDAB maar onderstaande beroepen zitten vervat in dit beroep.

Gezien de VDAB een onderscheid maakt tussen de beroepen

- Textielverver
- Textielbedrukker
- Spinnen van kunst- en synthetische vezels
- Appreteerder

hebben we de gegevens over de 4 beroepen afzonderlijk opgenomen in de tabellen. Er zijn nog andere beroepen die thuishoren onder deze clusters en die hieronder niet opgesomd zijn omdat hiervoor geen VDAB cijfers beschikbaar zijn.

COBOT beheert via Textstream een vacaturedatabank. Dit is een vrijblijvende dienst waar bedrijven gebruik van kunnen maken. Deze cijfers geven dus ook geen totaaloverzicht. Bovendien worden ook geen statistieken bijgehouden van de laatste maanden. De cijfers worden in onderstaande oplijsting meegegeven.

De interpretatie van de VDAB gegevens wordt bemoeilijkt doordat de classificatie van de VDAB zich onderscheidt van deze van de sector. Dit is waarschijnlijk ten dele een gevolg van de snelle evolutie die de textielindustrie de laatste jaren heeft gekend.

- Textielverver

De rubriek 'Textielverver' van de VDAB sluit aan bij de beroep 'productiemedewerker

textielproductielijn'. Hierbij wordt echter geen onderscheid gemaakt tussen continu, semi-continu en discontinu. Dit cijfer dient dan ook met omzichtigheid gebruikt te worden.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consultants van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	10	77,8 %
2004	7	100 %
2005	10	83,3 %
2006	10	75 %
2007	14	100 %
2008	5	66,7 %
2009	4	100 %
2010	7	100 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	1	Kortrijk – Roeselare
2004	2	Kortrijk – Roeselare
2005	1	Gent
2006	4	Aalst – Oudenaarde (3) Kortrijk – Roeselare (1)
2007	3	Aalst – Oudenaarde
2008	0	Kortrijk – Roeselare
2009	0	Kortrijk – Roeselare
2010	2	Oostende – Ieper Kortrijk – Roeselare
2011	3	Oostende – Ieper (1) Kortrijk – Roeselare (2)

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 1 vacature terug voor 'productieoperator continue verven van textiel'.

- Textielbedrukker

De rubriek 'Textielbedrukker' van de VDAB sluit aan bij de beroep 'productiemedewerker textielproductielijn'.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consultants van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	3	100 %
2004	2	100 %
2005	12	100 %
2006	8	100 %
2007	12	88,9 %
2008	13	60 %
2009	5	100 %
2010	3	100 %
2011	0	100 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	3	Kortrijk – Roeselare
2004	0	
2005	18	Gent (13) Kortrijk – Roeselare (4) Aalst – Oudenaarde
2006	3	Gent Kortrijk – Roeselare Oostende – Ieper
2007	2	Kortrijk – Roeselare Aalst – Oudenaarde
2008	6	Kortrijk – Roeselare (2) Antwerpen – Boom (1)
2009	1	Kortrijk – Roeselare
2010	1	Sint-Niklaas – Dendermonde

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 2 vacatures terug voor ‘productiemedewerker bedrukken textiel’.

- Spinner van kunst- en synthetische vezels

De rubriek ‘Spinner van kunst- en synthetische vezels’ van de VDAB sluit aan bij de beroep ‘productiemedewerker textielproductielijn’. Hoewel ‘Spinner van kunst- en synthetische vezels’ ook nog andere beroepen kan omvatten.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consultants van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	16	88,2 %
2004	32	97,1 %
2005	37	94,7 %
2006	20	71,4 %
2007	11	100 %
2008	2	100 %
2009	1	0 %
2010	1	0 %
2011	3	100 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	3	Kortrijk – Roeselare
2004	0	
2005	18	Gent (13) Kortrijk – Roeselare (4) Aalst – Oudenaarde
2006	3	Gent Kortrijk – Roeselare Oostende – Ieper
2007	2	Kortrijk – Roeselare Aalst – Oudenaarde
2008	6	Kortrijk – Roeselare (2) Antwerpen – Boom (1)
2009	1	Kortrijk – Roeselare
2010	1	Sint-Niklaas – Dendermonde
2011	1	Sint-Niklaas – Dendermonde

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 3 vacatures terug voor 'productiemedewerker extrusie'.

- Apperteerder

De rubriek 'Apperteerder-eenzijdig' van de VDAB sluit aan bij de beroep 'productiemedewerker textielproductielijn'.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consultants van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	5	0 %
2004	2	0 %
2005	3	100 %
2006	1	100 %
2007	4	100 %
2008	2	0 %
2009	1	100 %
2010	0	0 %
2011	1	0 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	1	Kortrijk – Roeselare
2004	9	Kortrijk – Roeselare
2005	3	Kortrijk – Roeselare
2006	5	Kortrijk – Roeselare
2007	1	Kortrijk – Roeselare
2008	0	Kortrijk – Roeselare
2009	0	Kortrijk – Roeselare
2010	6	Oostende – Ieper (5) Kortrijk – Roeselare
2011	1	Kortrijk – Roeselare

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 2 vacatures terug voor ‘productiemedewerker coating-lamineerlijn’ en 4 vacatures voor de ‘productiemedewerker nonwoven’.

4. Samenhang

Intersectorale samenhang

Productieoperatoren komen in heel wat beroepen/sectoren voor en maken allerlei producten zoals, tafels, metalen cilinders, cosmetica, voedingswaren, magazines, stoffen,... Wat deze producten gemeen hebben is dat ze industrieel kunnen geproduceerd worden met behulp van mechanische en chemische processen. Productieoperatoren uit diverse sectoren beschikken daardoor over heel wat gemeenschappelijke competenties. Dat houdt onder meer in dat mits een aanvullende opleiding productieoperatoren in verschillende beroepen/sectoren inzetbaar zijn.

Sectorale samenhang

Een overstap naar de andere productieoperatoren binnen de textielsector is mogelijk mits omscholing. De verschillende beroepen zijn wezenlijk van mekaar verschillend. Deze overstap komt op dit moment in de praktijk zelden voor.

Productiemedewerker textielproductielijn	Productiemedewerker hout	Productiemedewerker voedingsindustrie	Productiemedewerker voedingsindustrie	Productiemedewerker drukken in de printmedia	Productiemedewerker drukafwerking in de printmedia	Productiemedewerker montage	Productiemedewerker metaalbewerking
Productieoperator textielproductielijn	Productieoperator hout	Productieoperator voedingsindustrie	Productieoperator kunststoffen (machineregelaar)	Productieoperator drukken in de printmedia	Productieoperator drukafwerking in de printmedia	Productieoperator montage	Productieoperator Metaalbewerking (lassen, verspaning, plaatbewerking,...)
Procesoperator textielproductielijn	Procesoperator hout	Procesoperator voedingsindustrie	Procesoperator chemische en farmaceutische industrie	Procesoperator drukken in de printmedia	Procesoperator drukafwerking in de printmedia	Procesoperator montage	Procesoperator Metaalbewerking (lassen, verspaning, plaatbewerking,...)