

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Insteller plaatbewerking

//////////////////////////////////////
BK-0260-3

1. Globaal

1.1 TITEL

Insteller plaatbewerking

1.2 DEFINITIE

De insteller plaatbewerker bewerkt diverse plaatmaterialen (ferro, non-ferro en kunststoffen) met conventionele machines en CNC-machines teneinde plaatonderdelen te vervaardigen volgens de gegeven oppervlaktespecificaties (2D).

1.3 SECTOREN

- Chemie en Petroleum (PC116 Scheikundige nijverheid, PC207 bedienden scheikundige nijverheid)
- Metaalindustrie (PC105 Non-ferro metalen, PC111 Metaal-, machine- en elektrische bouw)

1.4 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

AGORIA

PlastIQ

Mede-indieners

VDAB (Vlaamse Dienst Arbeidsbemiddeling en Beroepsopleiding)

1.5 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H290201 Industriële plaatbewerking, 19 december 2013

Relatie tot het referentiekader

Van de zes basisactiviteiten van de Competent-fiche H290201 industriële plaatbewerking (m/v) zijn er vijf verwerkt in de beroepskwalificatie van de insteller plaatbewerking. Enkel de activiteit 'De stukken, platen en buizen markeren, plaatsen en assembleren (met puntlassen, klinknagels, haken, lijm)' is heel beperkt opgenomen omdat ze verder gaat dan het beroep van insteller plaatbewerking.

De vijf activiteiten die wel grotendeels werden opgenomen, zijn anders gegroepeerd en geformuleerd:

- De activiteit 'De werkzaamheden bepalen voor het vervaardigen van metalen werkstukken en de materialen voorbereiden' uit de Competent-fiche is verwerkt in de activiteiten 'Volgt de dagplanning' en 'Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn'.
- De activiteit 'De maten aftekenen en overbrengen op de materialen (platen, buizen, profielen, ...) uit de Competent-fiche is verwerkt in 'Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal'.
- De activiteit 'Elementen uitsnijden en in de juiste vorm en afmeting brengen door plooiën, buigen, snijbranden,...' uit de Competent-fiche is uitgebreider en stapsgewijs opgenomen in 'Stelt een bewerkingsprogramma op of wijzigt het in functie van het materiaal (ferro, non-ferro, kunststoffen)', 'Stelt gereedschappen in', 'Maakt een proefstuk', 'Monteert indien nodig de snijgereedschappen en stelt ze af', 'Positioneert het stuk en zet het vast', 'Brenghet de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, zagen, knabbelen', 'Vormt de plaat door plooiën, persen, rollen en thermisch vormen' en 'Maakt plaatonderdelen door persen en ponsen'.
- De activiteit 'De stukken en de montage controleren en de afwerking uitvoeren (afslippen, ontbramen, rechtmaken)' uit de Competent-fiche zit vervat in 'Voert nabewerkingen uit'.
- De activiteit 'Gegevens voor productie-en kwaliteitsopvolging registeren (storingen, interventies,...)' uit de Competent-fiche zit vervat in 'Registreert productiegegevens'.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Werkt in teamverband				
• Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole • Kennis van vakterminologie
• Werkt efficiënt samen met collega's	✓			
• Geeft aandachtspunten mee aan de collega's	✓			
• Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op	✓			
• Stelt werkdocumenten op	✓			
• Vult werkdocumenten in	✓			
• Rapporteert aan leidinggevenden	✓			
• Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team	✓			
2. Volgt de dagplanning				
• Leest en begrijpt het technisch dossier	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van het lezen van een technisch dossier • Kennis van technische tekeningen • Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof) • Kennis van gereedschappen • Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
• Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht			✓	
3. Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn				
• Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken • Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden • Basiskennis van kwaliteitsnormen • Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole • Kennis van persoonlijke en
• Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling	✓			
• Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten	✓			
• Sorteert afval	✓			

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

• Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen			✓	<ul style="list-style-type: none"> collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten • Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen • Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken • Kennis van vakterminologie
• Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften			✓	
• Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften	✓			
• Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften	✓			
• Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften	✓			
• Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen	✓			
• Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op	✓			

4. Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)

• Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof) • Kennis van gereedschappen • Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D) • Kennis van reinigingstechnieken
• Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier			✓	
• Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen			✓	
• Gebruikt meetinstrumenten en kalibers			✓	
• Reinigt de gereedschappen			✓	
• Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid	✓			

5. Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal

• Gebruikt meetinstrumenten	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen) • Kennis van maat- en vormtoleranties
• Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren	✓			

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

<ul style="list-style-type: none"> • Controleert het afgetekende patroon 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
<ul style="list-style-type: none"> • Voert de nodige voorbewerkingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...) 	✓			
6. Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af				
<ul style="list-style-type: none"> • Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van gereedschappen • Kennis van plaatbewerkingsmachines
<ul style="list-style-type: none"> • Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...) 			✓	
7. Monteert opspanmiddelen				
<ul style="list-style-type: none"> • Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van gereedschappen • Kennis van plaatbewerkingsmachines
<ul style="list-style-type: none"> • Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren) 			✓	
8. Positioneert het stuk en zet het vast				
<ul style="list-style-type: none"> • Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van opbouw van het product • Basiskennis van driehoeksmeetkunde • Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
<ul style="list-style-type: none"> • Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies 	✓			
9. Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen				
<ul style="list-style-type: none"> • Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van driehoeksmeetkunde • Kennis van productmechanica • Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof) • Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro) • Kennis van de eigenschappen van kunststoffen • Kennis van procesparameters
<ul style="list-style-type: none"> • Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Stelt parameters manueel of computergestuurd in 	✓			

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

• Maakt een werkstuk			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van gereedschappen • Kennis van CNC-programmeertalen • Kennis van maat- en vormtoleranties • Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
• Voert controlemetingen uit	✓			
• Voert een visuele controle uit	✓			
• Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten	✓			

10. Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen

• Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van driehoeksmetkunde • Kennis van productmechanica • Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof) • Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro) • Kennis van de eigenschappen van kunststoffen • Kennis van procesparameters • Kennis van CNC-programmeertalen • Kennis van plaatbewerkingsmachines • Kennis van plaatbewerkingstechnieken • Kennis van maat- en vormtoleranties • Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
• Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine			✓	
• Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning	✓			
• Stelt parameters manueel of computergestuurd in	✓			
• Maakt een werkstuk			✓	
• Voert controlemetingen uit	✓			
• Voert een visuele controle uit	✓			
• Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten	✓			

11. Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen

• Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van driehoeksmetkunde • Kennis van productmechanica • Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof) • Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro) • Kennis van de eigenschappen van
• Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine			✓	
• Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning	✓			
• Stelt parameters manueel of	✓			

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok	
--------------	--------------	--------------------------------------	--

computergestuurd in				<ul style="list-style-type: none"> kunststoffen Kennis van procesparameters Kennis van CNC-programmeertalen Kennis van plaatbewerkingsmachines Kennis van plaatbewerkingstechnieken Kennis van maat- en vormtoleranties Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
• Maakt een werkstuk			✓	
• Voert controlemetingen uit	✓			
• Voert een visuele controle uit	✓			
• Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten	✓			
12. Voert nabewerkingen uit				
• Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...			✓	<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen) Kennis van reinigingstechnieken
• Vlakt de plaatonderdelen indien nodig			✓	
13. Registreert productiegegevens				
• Registreert productiehoeveelheden en werktijden	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
• Registreert meetresultaten	✓			
• Registreert productiestilstanden	✓			
14. Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen				
• Houdt zich aan het onderhoudsplan en – richtlijnen	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van gereedschappen Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines Kennis van reinigingstechnieken
• Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)			✓	
• Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)			✓	
15. Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door				
• Legt de productie stil indien nodig		✓		<ul style="list-style-type: none"> Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines Kennis van
• Gaat na wat de oorzaak is van een storing of		✓		

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

afwijking				plaatbewerkingsmachines
<ul style="list-style-type: none"> Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> Vervangt gereedschappen indien nodig 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen 		✓		

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden
- Basiskennis van opbouw van het product
- Basiskennis van driehoeksmmeetkunde
- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen)
- Basiskennis van kwaliteitsnormen

- Kennis van het lezen van een technisch dossier
- Kennis van technische tekeningen
- Kennis van productmechanica
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingstechnieken
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten
- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen

- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken
- Kennis van vakterminologie
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
- Kennis van reinigingstechnieken

Cognitieve vaardigheden

- Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Geeft aandachtspunten mee aan de collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Stelt werkdocumenten op
- Vult werkdocumenten in
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team
- Leest en begrijpt het technisch dossier
- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
- Sorteert afval
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
- Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op
- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht
- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid
- Gebruikt meetinstrumenten
- Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
- Controleert het afgetekende patroon
- Voert de nodige voorbereidingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)
- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten

- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Registreert productiehoeveelheden en werktijden
- Registreert meetresultaten
- Registreert productiestilstanden
- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen
- Vervangt gereedschappen indien nodig

Probleemoplossende vaardigheden

- Legt de productie stil indien nodig
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

Motorische vaardigheden

- Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht
- Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen
- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier
- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen
- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers
- Reinigt de gereedschappen
- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine
- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)
- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen
- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)
- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
- Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Maakt een werkstuk
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Maakt een werkstuk
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Maakt een werkstuk
- Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
- Vlakt de plaatonderdelen indien nodig
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)
- Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)

Omgevingscontext

- Het beroep van insteller plaatbewerking is ruim verspreid in de verwerkende industrie
- De insteller plaatbewerking voert plaatbewerkingen uit in een industrieel bedrijf. Hij moet zware lasten kunnen aanslaan.
- De complexiteit van de werkzaamheden wordt bepaald door de nodige materialenkennis, vorm en de normen waaraan het product moet voldoen.
- De werkopdracht en het eindresultaat worden strikt afgebakend en er heersen in veel gevallen strikte deadlines, wat resultaatgerichtheid, stressbestendigheid, concentratie, flexibiliteit en doorzettingsvermogen vraagt.
- De sector kent veel reglementeringen, normen, aanbevelingen, codes van goede praktijk en technische voorlichtingsfiches inzake kwaliteit, veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn en milieu.
- Typische risico's zijn snij-en brandwonden, het niet correct behandelen van lasten en elektrostatische lading bij kunststoffen.

Handelingscontext

- De insteller plaatbewerking heeft oog voor de kwaliteit van zijn werk door met zorg, precisie en toewijding te werken.
- Hij is in staat om op een contactvaardige, duidelijke en constructieve manier informatie uit te wisselen met collega's
- Hij heeft aandacht voor ergonomie bij het dragen van lasten.
- Hij heeft aandacht voor gevaarlijke situaties, respecteert veiligheidssignalisatie, PBM's en CBM's .
- Hij gaat omzichtig om met grondstoffen en producten, rekening houdend met veiligheids-, en milieuvoorschriften.

Autonomie

Is zelfstandig in

- het gebruiken van gepaste machines en gereedschappen
- het uitvoeren van de eigen taken in functie van de dagplanning
- het registreren van productiehoeveelheden, werktijden, meetresultaten en productiestilstanden
- het uitvoeren van preventief basisonderhoud aan de machines en uitrustingen
- het oplossen van storingen en doorvoeren van aanpassingen aan een machine

Is gebonden aan

- de regels voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- afspraken met de eigen collega's
- aanwijzingen van collega's van ondersteunende diensten, verantwoordelijken en leidinggevenden
- het technisch dossier
- het rapporteren van productiegegevens

Doet beroep op

- een specialist bij problemen die hij niet zelf krijgt opgelost of bij werkzaamheden die buiten zijn bevoegdheid vallen
- onderhoudstechnici bij onderhoudswerken die hij niet zelf kan uitvoeren of storingen die hij niet zelf kan oplossen

Verantwoordelijkheid

- Werkt in teamverband
- Volgt de dagplanning
- Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)
- Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal
- Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af
- Monteert opspanmiddelen
- Positioneert het stuk en zet het vast
- Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen
- Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen
- Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen
- Voert nabewerkingen uit
- Registreert productiegegevens
- Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen
- Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten en voorwaarden

Er zijn geen (wettelijke) attesten of voorwaarden vereist.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

Er bestaan geen specifieke cijfergegevens voor dit beroep.

Op basis van de enquête Arbeidskrachten (EAK - 2010) is een ruwe schatting gemaakt van een aantal personen die dit beroep (en verwante beroepen) uitoefenen op basis van een steekproef. Bron: http://statbel.fgov.be/nl/modules/publications/statistiques/arbeidsmarkt_levensomstandigheden/Top_100_beropen.jsp

Monteerders, mechanikers en herstellende van voertuigen	41.602
Monteurs van ijzeren gebinten en metaalconstructies n.e.v.	30.012
Elektro-mechanikers, -monteurs en elektrikers-afstellers	14.837
Monteurs in machinebouw	12.050
Instellers-bedieneers en bedieneren van werktuigmachines	8.670

Vacatures

I. Aantal vacatures (in het 'normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten' en indien beschikbaar het aantal vacatures voor uitzendopdrachten) en aandeel in de sector i. Spreiding over de betrokken sectoren

IK5830 Industrieel plaatbewerker

Ontvangen vacatures IK5830 Industrieel plaatbewerker 2015		Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-leper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Nikolaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	TOTAAL	Openstaande vacatures
NEC zonder uitzendopdr.	06. Vervaardiging van bouwmaterialen											2				2	2
	07. Metaal	1	3	1	2			2	1	7	1	3	11	4		36	36
	08. Vervaardiging van machines en toestellen		0	2			0	2			1			2		7	7
	09. Vervaardiging van transportmiddelen	1													1	2	2
	10. Hout- en meubelindustrie	0														0	0
	11. Overige industrie																
	13. Bouw	2					6	0		1		3	1			13	13
	14. Groot- en kleinhandel							1	1			1	22		1	26	26
	15. Transport, logistiek en post	1														1	1
	19. Zakelijke dienstverlening			1		0	3							1		5	5
	21. Diensten aan personen																
	23. Openbare besturen				1											1	1
	20. Uitzendbureaus en arbeidsbemiddeling	6		2	2		1	13	9	2	8	23	4	11	0	81	81
TOTAAL		11	3	6	5	0	10	18	11	10	10	32	38	18	2	174	174

ii. Aantal openstaande vacatures (aantal, spreiding, evolutie)
 - Openstaande vacatures (aantal, evolutie)
 openstaande vacatures

Jaartal	2013	2014	2015
NEC zonder uitzendopdr.	226	467	342
Uitzendopdr.	1288	1519	1976
TOTAAL	1514	1986	2318

Openstaande vacatures (aantal, spreiding) december 2015

Regio 2015	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	TOTAAL
NEC zonder <u>uitzendopdr.</u>	4		1			1	3	2	3	1	1	1	4	1	22
Uitzendopdrachten	3	2	3	1	3	10	62	14	8	21	10	24	18	6	185
TOTAAL	7	2	4	1	3	11	65	16	11	22	11	25	22	1	207

II. Evolutie van het aantal vacatures (in de tijd)

Jaartal	2013	2014	2015
NEC zonder <u>uitzendopdr.</u>	73	160	174
<u>Uitzendopdr.</u>	346	553	1302
TOTAAL	419	713	1476

III. Spreiding van het aantal vacatures per provincie en/of regio 2015

Regio 2015	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Nikolaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	Totaal
NEC zonder uitzendopdr.	11	3	6	5	0	10	18	11	10	10	32	38	18	2	174
Uitzendopdr.	30	15	15	12	25	113	630	79	29	67	66	84	107	30	1302
TOTAAL	41	18	21	17	25	123	648	90	39	77	98	122	125	32	1476

IV. Aantal niet werkende werkzoekenden 2015

IK5830 Industrieel plaatbewerker 2015	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Nikolaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	TOTAAL
TOTAAL	46	14	11	7	10	7	21	12	10	17	15	26	19	215

V. Knelpuntberoep i. Zo ja, duiding oorzaak (kwantitatief/kwalitatief)
 Het beroep van industrieel plaat bewerker is geen knelpuntberoep

4. Samenhang

De insteller plaatbewerking kan, mits het verwerven van bijkomende competenties, doorstromen naar het beroep van omsteller plaatbewerking.

meettechnicus	
omsteller plaatbewerking	omsteller verspaning
insteller plaatbewerking	insteller verspaning