

BEROEPSKWALIFICATIE

Insteller plaatbewerking

////////////////////////////////////
BK-0260-3

1. Globaal

1.1 TITEL

Insteller plaatbewerking

1.2 DEFINITIE

De insteller plaatbewerker bewerkt diverse plaatmaterialen (ferro, non-ferro en kunststoffen) met conventionele machines en CNC-machines teneinde plaatonderdelen te vervaardigen volgens de gegeven oppervlaktespecificaties (2D).

1.3 NIVEAU (VKS EN EQF)

3

1.4 JAAR VAN ERKENNING

versie 3, 2020

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Competentie 1:

Werkt in teamverband

- Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Geeft aandachtspunten mee aan de collega's

- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Stelt werkdocumenten op
- Vult werkdocumenten in
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
- Kennis van vakterminologie

Competentie 2:

Volgt de dagplanning

- Leest en begrijpt het technisch dossier
- Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van het lezen van een technisch dossier
- Kennis van technische tekeningen
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole

Competentie 3:

Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn

- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
- Sorteert afval
- Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen
- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
- Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden
- Basiskennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten
- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen
- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken
- Kennis van vakterminologie

Competentie 4:

Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)

- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht
- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier
- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen
- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers
- Reinigt de gereedschappen
- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
- Kennis van reinigingstechnieken

Competentie 5:

Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal

- Gebruikt meetinstrumenten
- Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
- Controleert het afgetekende patroon
- Voert de nodige voorbereidingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen)
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)

Competentie 6:

Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af

- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine
- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van gereedschappen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines

Competentie 7:

Monteert opspanmiddelen

- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen
- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van gereedschappen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines

Competentie 8:

Positioneert het stuk en zet het vast

- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van opbouw van het product
- Basiskennis van driehoeksmeetkunde
- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken

Competentie 9:

Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen

- Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Maakt een werkstuk
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van driehoeksmeetkunde
- Kennis van productmechanica
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)

Competentie 10:

Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen

- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Maakt een werkstuk
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van driehoeksmeetkunde
- Kennis van productmechanica
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingstechnieken
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)

Competentie 11:

Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen

- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Maakt een werkstuk
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van driehoeksmeetkunde
- Kennis van productmechanica
- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingstechnieken
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)

Competentie 12:

Voert nabewerkingen uit

- Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
- Vlakt de plaatonderdelen indien nodig

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen)
- Kennis van reinigingstechnieken

Competentie 13:

Registreert productiegegevens

- Registreert productiehoeveelheden en werktijden
- Registreert meetresultaten
- Registreert productiestilstanden

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole

Competentie 14:

Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen

- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)
- Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van gereedschappen
- Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van reinigingstechnieken

Competentie 15:

Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door

- Legt de productie stil indien nodig
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
- Vervangt gereedschappen indien nodig
- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingsmachines

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften in functie van de eigen werkzaamheden
- Basiskennis van opbouw van het product
- Basiskennis van driehoeksmetkunde
- Basiskennis van nevenprocessen (rechten, vlakken, drogen)
- Basiskennis van kwaliteitsnormen

- Kennis van het lezen van een technisch dossier
- Kennis van technische tekeningen
- Kennis van productmechanica

- Kennis van materialen (ferro, non-ferro, kunststof)
- Kennis van de eigenschappen van metaalsoorten en legeringen (ferro en non-ferro)
- Kennis van de eigenschappen van kunststoffen
- Kennis van procesparameters
- Kennis van gereedschappen
- Kennis van onderhoudsprocedures van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van CNC-programmeertalen
- Kennis van plaatbewerkingsmachines
- Kennis van plaatbewerkingstechnieken
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontrole
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen aangepast aan de werkomstandigheden: CBM's , PBM's, pictogrammen en etiketten
- Kennis van de voorschriften van inzameling van afvalstoffen
- Kennis van ergonomische hef-en tiltechnieken
- Kennis van vakterminologie
- Kennis van maat- en vormtoleranties
- Kennis van meetinstrumenten en meetmethodes (2D)
- Kennis van reinigingstechnieken

Cognitieve vaardigheden

- Wisselt informatie en aanwijzingen uit met collega's
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Geeft aandachtspunten mee aan de collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Stelt werkdocumenten op
- Vult werkdocumenten in
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan het volgende team
- Leest en begrijpt het technisch dossier
- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid en milieu
- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
- Sorteert afval
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
- Richt de eigen werkplek in volgens voorschriften
- Neemt gepaste maatregelen volgens de veiligheidsvoorschriften bij ongevallen
- Slaat gereedschappen en materiaal veilig en correct op
- Controleert de gereedschappen in functie van de opdracht
- Kijkt de gereedschappen na op zichtbare gebreken en degelijkheid
- Gebruikt meetinstrumenten
- Roept een aftekenprogramma op voor computergestuurd aftekenen en markeren
- Controleert het afgetekende patroon
- Voert de nodige voorbereidingen uit op basis van instructies (drogen, ontvetten, inoliën,...)
- Spant een werkstuk op de machine volgens werkinstructies
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine

- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Laadt het programma op en stelt het nulpunt in bij gebruik van een CNC-gestuurde machine
- Voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Voert controlemetingen uit
- Voert een visuele controle uit
- Stelt parameters bij op basis van de meetresultaten
- Registreert productiehoeveelheden en werktijden
- Registreert meetresultaten
- Registreert productiestilstanden
- Houdt zich aan het onderhoudsplan en –richtlijnen
- Vervangt gereedschappen indien nodig

Probleemoplossende vaardigheden

- Legt de productie stil indien nodig
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking
- Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke
- Regelt machineonderdelen of parameters bij na de interventie
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen

Motorische vaardigheden

- Verzamelt materiaal en gereedschappen voor het uitvoeren van de opdracht
- Werkt ergonomisch met gebruik van hefwerktuigen
- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
- Gebruikt gereedschappen op een veilige en efficiënte manier
- Gebruikt opspangereedschappen en hulpgereedschappen
- Gebruikt meetinstrumenten en kalibers
- Reinigt de gereedschappen
- Bevestigt of plaatst de snijgereedschappen in de machine
- Stelt de snijgereedschappen af (uitlijnen, balanceren, ...)
- Plaatst en bevestigt de opspanmiddelen
- Stelt de opspanmiddelen af (richten, uitlijnen, positioneren)
- Bedient hijsmaterieel (rolbrug, takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken
- Spant plaatmateriaal op de machine en voorziet indien nodig bijkomende ondersteuning
- Maakt een werkstuk
- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Maakt een werkstuk

- Spant plaatmateriaal op de machine of voert plaatmateriaal in de machine
- Maakt een werkstuk
- Werkt plaatonderdelen af door ontbramen, slijpen, trimmen, schuren, vijlen, ...
- Vlakt de plaatonderdelen indien nodig
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit (reinigen, smeren, onderdelen vervangen, ...)
- Gebruikt handgereedschap (sleutel, tang, ...)

Omgevingscontext

- Het beroep van insteller plaatbewerking is ruim verspreid in de verwerkende industrie
- De insteller plaatbewerking voert plaatbewerkingen uit in een industrieel bedrijf. Hij moet zware lasten kunnen aanslaan.
- De complexiteit van de werkzaamheden wordt bepaald door de nodige materialenkennis, vorm en de normen waaraan het product moet voldoen.
- De werkopdracht en het eindresultaat worden strikt afgebakend en er heersen in veel gevallen strikte deadlines, wat resultaatgerichtheid, stressbestendigheid, concentratie, flexibiliteit en doorzettingsvermogen vraagt.
- De sector kent veel reglementeringen, normen, aanbevelingen, codes van goede praktijk en technische voorlichtingsfiches inzake kwaliteit, veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn en milieu.
- Typische risico's zijn snij-en brandwonden, het niet correct behandelen van lasten en elektrostatische lading bij kunststoffen.

Handelingscontext

- De insteller plaatbewerking heeft oog voor de kwaliteit van zijn werk door met zorg, precisie en toewijding te werken.
- Hij is in staat om op een contactvaardige, duidelijke en constructieve manier informatie uit te wisselen met collega's
- Hij heeft aandacht voor ergonomie bij het dragen van lasten.
- Hij heeft aandacht voor gevaarlijke situaties, respecteert veiligheidssignalisatie, PBM's en CBM's .
- Hij gaat omzichtig om met grondstoffen en producten, rekening houdend met veiligheids-, en milieuvoorschriften.

Autonomie

Is zelfstandig in

- het gebruiken van gepaste machines en gereedschappen
- het uitvoeren van de eigen taken in functie van de dagplanning
- het registreren van productiehoeveelheden, werktijden, meetresultaten en productiestilstanden
- het uitvoeren van preventief basisonderhoud aan de machines en uitrustingen
- het oplossen van storingen en doorvoeren van aanpassingen aan een machine

Is gebonden aan

- de regels voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- afspraken met de eigen collega's
- aanwijzingen van collega's van ondersteunende diensten, verantwoordelijken en leidinggevenden
- het technisch dossier
- het rapporteren van productiegegevens

Doet beroep op

- een specialist bij problemen die hij niet zelf krijgt opgelost of bij werkzaamheden die buiten zijn bevoegdheid vallen
- onderhoudstechnici bij onderhoudswerken die hij niet zelf kan uitvoeren of storingen die hij niet zelf kan oplossen

Verantwoordelijkheid

- Werkt in teamverband
- Volgt de dagplanning
- Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- Gebruikt gereedschappen in functie van het materiaal (ferro, non-ferro en kunststoffen)
- Tekent maten af en brengt ze over op het plaatmateriaal
- Monteert de snijgereedschappen en stelt ze af
- Monteert opspanmiddelen
- Positioneert het stuk en zet het vast
- Brengt de plaat op maat door knippen, snijden, snijbranden, plasmasnijden, lasersnijden, waterjet, zagen of knabbelen
- Vormt de plaat door plooiën, dieptrekpersen, vormpersen, rollen en thermisch vormen
- Maakt plaatonderdelen aan door persen en ponsen
- Voert nabewerkingen uit
- Registreert productiegegevens
- Voert preventief basisonderhoud uit aan machines of uitrustingen
- Merkt storingen aan een machine op en voert aanpassingen door

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten en voorwaarden

Er zijn geen wettelijke attesten of voorwaarden vereist.