

# BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

## Operator textielproducten

//////////////////////////////////////  
BK-0209-2

### 1. Globaal

#### 1.1 TITEL

Operator textielproducten

#### 1.2 DEFINITIE

Het uitvoeren van meerdere productiehandelingen en inzetbaar zijn op alle werkposten bij het samenstellen van textielproducten in een productieopstelling met behulp van alle mogelijke industriële machines en rekening houdend met veiligheidsregels en productievereisten teneinde een aangepast product dat voldoet aan de wensen van de klant tijdig af te leveren.

#### 1.3 EXTRA INFORMATIE

Textielproducten omvat een breed gamma: woningdecoratie, gordijnen, hoeslakens, tenten, autozetels, industriële filters, isolatiedekens, regenschermen, ....

#### 1.4 SECTOREN

- Kleding- en textielindustrie (PC109 Kleding- en confectiebedrijf, PC215 bedienden kleding- en confectiebedrijf)

#### 1.5 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

##### Hoofdindieners

IVOC vzw

##### Mede-indieners

## 1.6 REFERENTIEKADER

### Gehanteerde referentiekaders

- Ander BKD: BK-0089 - Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes, 29 november 2013
- Ander BKD: BK-0137 - Operator retouche kleding- en confectieartikelen, 5 december 2014
- Competent-fiche (SERV): H240201 Stikster (m/v), 24 september 2012
- Competent-fiche (SERV): D120701 Kledingretoucheur (m/v), 24 september 2012
- Beroeps(competentie)profiel: Confectiestikster (SERV, in samenwerking met IVOC - juli 2004)
- Andere: Standaard ervaringsbewijs stikster (november 2006)

### Relatie tot het referentiekader

Alle basisactiviteiten uit het beroepskwalificatiedossier 'procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes' werden overgenomen. Deze basisactiviteiten werden aangevuld met activiteiten specifiek voor de beroepsuitoefening van de operator textielproducten. Hiervoor werd gesteund op de andere referentiekaders en de input aangeleverd door de arbeidsmarktactoren.

## 2. Competenties

### 2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<b>1. Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken producten, het gereedschap en de hulpgoederen</b>				
• Leest de productieorder en/of technische fiche	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van werkpostorganisatie</li> <li>• Kennis van verwerkingsmogelijkheden van</li> </ul>
• Leest codes en symbolen	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beoordeelt de te verwerken/bewerken producten</li> </ul>	✓			textielmaterialen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beoordeelt de netheid van de werkpost</li> </ul>	✓			
<b>2. Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zet de machine/apparatuur aan en uit</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van werking en bediening van de machine</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert de werking van de machine/apparatuur</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> </ul>	✓			
<b>3. Verwerkt/bewerkt de producten volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Basiskennis van werking en bediening van de machine</li> <li>• Kennis van kenmerken van textielmaterialen</li> <li>• Kennis van productietechnieken kleding en confectie</li> <li>• Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert de eigen bewerkingen</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Onderkent eenvoudige stoornissen en fouten op de machine</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voorkomt productieonderbrekingen en opstoppingen</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ondersteunt medewerkers in probleemsituaties</li> </ul>		✓		
<b>4. Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken,...)</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van rapporteringsmogelijkheden</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal</li> </ul>	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<b>5. Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit</b>				
• Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen	✓			• Basiskennis van werking en bediening van de machine
• Vervangt onderdelen	✓			
<b>6. Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</b>				
• Sorteert afval volgens de richtlijnen	✓			• Basiskennis van hygiëne-, veiligheids- en milieuvorschriften • Basiskennis van werkpostorganisatie
• Houdt de werkplek schoon			✓	
• Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op			✓	
• Respecteert de veiligheids- en milieuvorschriften	✓			
• Neemt een goede ergonomische houding aan			✓	
• Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen	✓			
<b>7. Controleert de uitvoerbaarheid van het order</b>				
• Maakt, indien nodig, de berekeningen van de benodigde stof in functie van het rapport van de stof	✓			• Kennis van assemblagetechnieken • Kennis van verschillende textielproducten • Kennis van montagetechnieken • Kennis van kenmerken van textielmaterialen • Kennis van productietechnieken kleding en confectie • Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen • Kennis van het productieproces
• Noteert en geeft, indien nodig, de berekende gegevens door aan de administratie voor de bestelling	✓			
• Toetst het model af aan de specifieke verwerkingseigenschappen van de stof en de draadrichting	✓			
• Houdt de gegevens over het gebruik van materiaal en de werkuren bij	✓			
• Stelt zich een ontwerp driedimensioneel voor	✓			
• Legt de onderdelen van het patroon of de uittekening op de stof			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<b>8. Doet de nodige berekening in functie van de technische uitvoering</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Voert meetkundige berekeningen uit</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>Kennis van verschillende textielproducten</li> <li>Kennis van montagetechnieken</li> <li>Kennis van meetkundige berekeningen</li> </ul>
<b>9. Bepaalt welke benodigdheden of materialen nodig zijn voor de realisatie van het artikel op basis van het order en de technische beschrijvingen</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Leest het order en de technische beschrijvingen</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>Kennis van verschillende textielproducten</li> <li>Kennis van montagetechnieken</li> <li>Kennis van accessoires (benodigdheden en materialen)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Controleert de stof op weeffouten</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Strijkt, indien nodig, de stof om krimp te voorkomen</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Neemt afmetingen</li> </ul>			✓	
<b>10. Snijdt de benodigde onderdelen voor de uitvoering van het order</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Maakt een intekening of een snijplan met een minimum verlies aan grondstoffen</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van verschillende textielproducten</li> <li>Kennis van stik- en snijgereedschap</li> <li>Kennis van kenmerken van textielmaterialen</li> <li>Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Controleert de goede werking van het snijgereedschap</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Knipt manueel met een schaar en alle mogelijke handsnijapparatuur</li> </ul>	✓			
<b>11. Brengt markeringen aan op de te verwerken/bewerken stof</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Meet zeer nauwkeurig de stiklijnen, plooielijnen en/of plaats van de aan te brengen accessoires</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>Kennis van verschillende textielproducten</li> <li>Kennis van kenmerken van textielmaterialen</li> <li>Kennis van meetkundige berekeningen</li> <li>Kennis van</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Brengt, indien nodig, een lint aan</li> </ul>			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
				verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van accessoires (benodigdheden en materialen)</li> </ul>
<b>12. Maakt de te verwerken onderdelen klaar voor verwerking</b>				
• Brengt, indien nodig, kleefvoering aan			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> <li>• Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>• Kennis van verschillende textielproducten</li> <li>• Kennis van montagetechnieken</li> <li>• Kennis van kenmerken van textielmaterialen</li> <li>• Kennis van stik- en snijgereedschap</li> <li>• Kennis van productietechnieken kleding en confectie</li> <li>• Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> <li>• Kennis van accessoires (benodigdheden en materialen)</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> </ul>
• Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar (met en zonder specificaties van de fiche)	✓			
• Gebruikt de gepaste confectietechnieken	✓			
<b>13. Maakt de machine startklaar</b>				
• Bedraadt de machine			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van onderhoud van de stikmachine</li> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> <li>• Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>• Kennis van verschillende textielproducten</li> <li>• Kennis van montagetechnieken</li> <li>• Kennis van stik- en snijgereedschap</li> </ul>
• Stelt de draadspanning af	✓			
• Controleert de draadafsnijder	✓			
• Controleert de aanwezigheid van een spoel op de machine			✓	
• Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine	✓			
• Regelt de persvoetdruk	✓			
<b>14. Verwerkt de gesneden stukken</b>				
• Stikt in alle bewerkingen			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van kenmerken van garen</li> </ul>

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voert tussenstrijk uit</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>• Kennis van montagetechnieken</li> <li>• Kennis van stik- en snijgereedschap</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedient alle industriële machines</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedient stikautomaten</li> </ul>			✓	
<b>15. Voert een controle uit op de verwerkte stukken</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van assemblagetechnieken</li> <li>• Kennis van montagetechnieken</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toetst het model af aan de verwachtingen van de klant</li> </ul>	✓			
<b>16. Maakt het artikel verzendklaar</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pakt het artikel in volgens het order</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> <li>• Kennis van verschillende textielproducten</li> </ul>
<b>17. Onderhoudt de machine</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vervangt naalden en spoelen</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van onderhoud van de stikmachine</li> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt de draadspanning en draadbreuken</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herstelt de druk van de persvoet</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine</li> </ul>	✓			

## 2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

### Kennis

#### Generiek

- Basiskennis van hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften
- Basiskennis van kwaliteitsnormen
- Basiskennis van rapporteringsmogelijkheden
- Basiskennis van werkpostorganisatie
- Basiskennis van werking en bediening van de machine

- Kennis van kenmerken van textielmaterialen
- Kennis van productietechnieken kleding en confectie
- Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen
- Kennis van het productieproces

#### Specifiek

- Basiskennis van onderhoud van de stikmachine
- Kennis van kenmerken van garen
- Kennis van assemblagetechnieken
- Kennis van verschillende textielproducten
- Kennis van montagetechneken
- Kennis van stik- en snijgereedschap
- Kennis van meetkundige berekeningen
- Kennis van accessoires (benodigdheden en materialen)

### **Cognitieve vaardigheden**

#### Generiek

- Leest de productieorder en/of technische fiche
- Leest codes en symbolen
- Beoordeelt de te verwerken/bewerken producten
- Beoordeelt de netheid van de werkpost
- Controleert de werking van de machine/apparatuur
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking
- Controleert de eigen bewerkingen
- Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies
- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken,...)
- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
- Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen
- Vervangt onderdelen
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Respecteert de veiligheids- en milieuvoorschriften
- Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen

#### Specifiek

- Maakt, indien nodig, de berekeningen van de benodigde stof in functie van het rapport van de stof
- Noteert en geeft, indien nodig, de berekende gegevens door aan de administratie voor de bestelling
- Toetst het model af aan de specifieke verwerkingseigenschappen van de stof en de draadrichting
- Houdt de gegevens over het gebruik van materiaal en de werkuren bij



- Stelt zich een ontwerp driedimensioneel voor
- Voert meetkundige berekeningen uit
- Leest het order en de technische beschrijvingen
- Controleert de stof op weeffouten
- Strijkt, indien nodig, de stof om krimp te voorkomen
- Maakt een intekening of een snijplan met een minimum verlies aan grondstoffen
- Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar (met en zonder specificaties van de fiche)
- Gebruikt de gepaste confectietechnieken
- Stelt de draadspanning af
- Controleert de draadafsnijder
- Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine
- Regelt de persvoetdruk
- Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten
- Toetst het model af aan de verwachtingen van de klant
- Herstelt de druk van de persvoet
- Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine
- Controleert de goede werking van het snijgereedschap
- Meet zeer nauwkeurig de stiklijnen, plooilijnen en/of plaats van de aan te brengen accessoires
- Herstelt de draadspanning en draadbreuken
- Knipt manueel met een schaar en alle mogelijke handsnijapparatuur

## Probleemoplossende vaardigheden

### Generiek

- Onderkent eenvoudige stoornissen en fouten op de machine
- Voorkomt productieonderbrekingen en opstoppingen
- Ondersteunt medewerkers in probleemsituaties

## Motorische vaardigheden

### Generiek

- Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Neemt een goede ergonomische houding aan
- Zet de machine/apparatuur aan en uit

### Specifiek

- Legt de onderdelen van het patroon of de uittekening op de stof
- Neemt afmetingen
- Brengt, indien nodig, een lint aan
- Brengt, indien nodig, kleefvoering aan
- Bedraadt de machine
- Controleert de aanwezigheid van een spoel op de machine
- Stikt in alle bewerkingen

- Voert tussenstrijk uit
- Bedient alle industriële machines
- Bedient stikautomaten
- Pakt het artikel in volgens het order
- Vervangt naalden en spoelen
- Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat

## Omgevingscontext

- Het beroep wordt uitgeoefend in fabrieken voor het produceren van een breed gamma aan textielproducten zoals woningdecoratie, raamdecoratie, hoeslakens, tenten, autozetels, industriële filters, isolatiedekens, regenschermen, ....
- De beroepsuitoefening varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming.
- Het beroep wordt uitgeoefend tijdens de dag meestal tijdens de werkweek.
- De werkdruk is afhankelijk van de gemaakte afspraken.
- De werkopdrachten verlopen volgens een planning waaraan de operator zich dient te houden en kan indien nodig prioriteiten stellen binnen zijn eigen opdracht.
- De uitoefening van het beroep vraagt een zekere leergierigheid, flexibiliteit en creativiteit.
- Het beroep kan alleen of in teamverband uitgeoefend worden.
- De beroepsuitoefening is gebonden aan normen en reglementering inzake veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn, milieu en vestiging.

## Handelingscontext

- Efficiënt, kwaliteitsvol en klantgericht handelen in alle omstandigheden.
- De operator dient tijdens de uitvoering van de opdracht nauwgezet/zorgvuldig te werken en aandachtig zijn voor verschillende elementen - waaronder de wensen van de klant, de vereisten/kenmerken van de techniek, materieel en producten en de hygiëne- en veiligheidsregels - in functie van het welslagen van de opdracht.
- Lost problemen op of meldt het probleem aan de leidinggevende.
- Zorgvuldig, economisch en ecologisch omgaan met producten en materieel.
- De beroepsbeoefenaar moet zijn werkplek steeds schoonhouden en steeds zijn eigen gereedschappen en hulpmiddelen opbergen.

## Autonomie

### Is zelfstandig in

- het voorbereiden, uitvoeren en controleren van de uit te voeren opdracht
- het zoeken naar de meest optimale uitvoeringsmodaliteit
- het bijhouden van klantenfiches/gegevens van de uitgevoerde opdracht
- het zelf oplossen van problemen en onregelmatigheden
- het melden van problemen aan de verantwoordelijke indien deze niet zelf op te lossen zijn.

### Is gebonden aan

- de geldende regels en procedures van de organisatie
- veiligheids-, hygiëne-, gezondheids- en milieureglementering
- de vraag en wensen van de klant en de haalbaarheidsgraad van de uit te voeren opdracht
- aan mondelinge en schriftelijke instructies van de leidinggevende
- de planning

Doet beroep op

- de leidinggevende/de verantwoordelijke bij moeilijk in te schatten situaties
- het team/collega's in geval er nood is aan feedback

## Verantwoordelijkheid

- Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken producten, het gereedschap en de hulpgoederen
- Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma
- Verwerkt/bewerkt de producten volgens de specificaties van de technische fiche of instructies
- Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)
- Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit
- Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Controleert de uitvoerbaarheid van het order
- Doet de nodige berekening in functie van de technische uitvoering
- Bepaalt welke benodigdheden of materialen nodig zijn voor de realisatie van het artikel op basis van het order en de technische beschrijvingen
- Snijdt de benodigde onderdelen voor de uitvoering van het order
- Brengt markeringen aan op de te verwerken/bewerken stof
- Maakt de te verwerken onderdelen klaar voor verwerking
- Maakt de machine startklaar
- Verwerkt de gesneden stukken
- Voert een controle uit op de verwerkte stukken
- Maakt het artikel verzendklaar
- Onderhoudt de machine

## 2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

### Wettelijke attesten

Geen vereisten.

### Vereiste attesten

Er zijn geen attesten vereist.

### Instapvoorwaarden

Geen vereisten.

### 3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

#### 3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

##### Tewerkstelling

Evolutie van het aantal arbeidsplaatsen in de textiel- en kledingindustrie

	2007	2008	2009	2010	2011
<i>Textielarbeiders</i>	24.418	23.633	20.492	18.657	17.919
<i>Confectiearbeiders</i>	10.923	10.439	9.695	9.146	8.799
<i>Wasserijarbeiders</i>	7.413	7.380	7.133	6.915	6.767
<i>Bedienden uit de confectiesector</i>	5.861	5.851	5.639	5.417	5.412
<i>Bedienden uit de textielsector</i>	5.740	5.661	5.081	4.664	4.618
<i>Lederbewerkers</i>	1.340	1.326	1.285	1.280	1.306
<i>Lompen</i>	762	801	956	833	925
<i>Kleermakers &amp; naaisters</i>	88	97	85	94	92
<i>Bontbewerkers</i>	98	89	76	71	71
TOTAAL	56.643	55.277	50.442	47.077	45.909
<i>Pro memorie</i>					
<i>Zelfstandige kleinhandel</i>	86.500	88.589	88.621	89.326	91.519
<i>Grote kleinhandelszaken en warenhuizen</i>	53.803	55.951	56.452	57.874	58.409

Bron: RSZ-statistieken op basis van de multifunctionele aangifte (november 2011)  
[www.rsz.fgov.be/nl/content/statistics/webstatistics/cpemployment.html](http://www.rsz.fgov.be/nl/content/statistics/webstatistics/cpemployment.html)

##### Vacatures

Onderstaande gegevens zijn gebaseerd op cijfermateriaal VDAB (2012)

I. Aantal vacatures (in het 'normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten' en indien beschikbaar het aantal vacatures voor uitzendopdrachten) en aandeel in de sector

i. Spreiding over de betrokken sectoren

Deze tabel geeft een beeld van de vacatures (ontvangen en openstaand) van volgende kleding en confectie-beroepen in 2012: AMI-beroepencodes 71107 Retoucheuse kleding (pompwerker) en 71190 Helper kleermaker – retoucheur

Ontvangen vacatures		Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oude naarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiter Vlaanderen	TOTAAL	Openstaande vacatures
NEC zonder uitzendopdr.	03. Textiel, kleding en schoeisel	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	4	3
	14. Groot- en kleinhandel	4	1	1	1	1	0	1	0	2	2	0	0	2	2	17	4
	19. Zakelijke dienstverlening	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1
	20. Uitzendbureaus en arbeidsbemiddeling	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	21. Diensten aan personen	0	1	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	
	22. Ontspanning, cultuur en sport	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	
	26. Maatschappelijke dienstverlening	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
<b>TOTAAL</b>		4	2	4	6	1	0	2	1	2	4	0	0	2	2	30	8

ii. Aantal openstaande vacatures (aantal, evolutie, spreiding)

- Openstaande vacatures (aantal, evolutie)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	5	5	6	18	10	6	8	7	11	13	6	8
Uitzendopdr.	0	0	0	0	3	2	1	6	7	4	4	2
<b>TOTAAL</b>	5	5	6	18	13	8	9	13	18	17	10	10

- Openstaande vacatures (aantal, spreiding) in 2012

Regio	Antwerpen-Boom	Turnhout	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Gent	Buiten Vlaanderen
NEC zonder uitzendopdr.	1	1	2	2	1	8
Uitzendopdr.	0	0	1	1	0	0

## II. Evolutie van het aantal ontvangen vacatures (in de tijd)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	35	48	30	65	40	33	52	48	58	44	45	30
Uitzendopdr.	0	1	0	43	62	24	50	74	62	39	31	44
TOTAAL	35	49	30	108	102	57	102	122	120	83	76	74

## III. Spreiding aantal ontvangen vacatures per provincie en /of regio in 2012

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen
NEC zonder uitzendopdr.	4	2	4	6	1	0	2	1	2	4	0	0	2	2
Uitzendopdr.	4	2	4	6	1	0	2	1	2	4	0	0	2	2
TOTAAL	5	3	5	6	1	3	15	11	9	6	0	0	6	4

## IV. Aantal niet werkende werkzoekenden

Beroep	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	TOTAAL
TOTAAL	114	26	26	19	34	15	27	16	18	37	22	55	32	441

V. Knelpuntberoep i. Zo ja, duiding oorzaak (kwantitatief/kwalitatief)

Dit beroep behoort niet tot de knelpuntberoepen.

## 4. Samenhang

Binnen de kleding- en confectiesector is overstappen en doorgroeien naar andere beroepen mogelijk mits het verwerven van bijkomende competenties. Op die manier kan de operator textielproducten doorgroeien naar de procesoperator kleding- confectieartikelen en meubelstoffering prototypes.

Ontwerper kleding- en confectieartikelen		
Productieverantwoordelijke kleding- en confectieartikelen		
Ontwikkelaar patronen kleding- en confectieartikelen		Operator textielproducten
Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes	Operator snijafdeling kleding, confectie en meubelstoffering	
Operator retouche kleding- en confectieartikelen	Operator strijkafdeling kleding- en confectieartikelen	