

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Plaatwerker carrosserie

//////////////////////////////////////
BK-0121-3

1. Globaal

1.1 TITEL

Plaatwerker carrosserie

Er zijn een aantal benamingen voor het beroep: plaatslager, plaatbewerker etc.

1.2 DEFINITIE

De plaatwerker carrosserie vervangt of herstelt beschadigde plaatonderdelen teneinde deze weer in vorm te brengen.

1.3 SECTOREN

- Metaalindustrie (PC149.02 Koetswerk)

1.4 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

Febelcar vzw

EDUCAM

Mede-indieners

TRAXIO

Care Carrosserie N.V.

Carrosserie BodyRepair N.V

Carrosserie Leyn Eric BVBA

VDAB-Studiedienst

1.5 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): I160601 Koetswerkhersteller (m/v), 24 april 2013
- Sectoraal profiel: (EDUCAM) plaatwerker, 1 november 2011

Relatie tot het referentiekader

De meeste activiteiten uit de Competent-fiche werden overgenomen en gedeeltelijk aangepast. Ook werden er activiteiten uit het sectoraal beroepsprofiel toegevoegd wanneer er leemtes waren in de Competent-fiche.

- Bij de activiteit 'Bepaalt de werkzaamheden op basis van een herstelorder of aanwijzingen van een verantwoordelijke' (Id 13304-c) werden enkele vaardigheden weggelaten aangezien deze reeds eerder in het proces gebeuren en dit dus niet tot de vaardigheden van een plaatwerker behoort.
- De activiteit 'Bereidt de werkplek en het voertuig voor aan de hand van de werkfiche, zodat vlot, correct, net en veilig gewerkt kan worden' werd toegevoegd uit het sectoraal beroepsprofiel. Vooraleer hij/zij kan beginnen werken dient hij/zij immers het voertuig klaar te maken, te beschermen en het materiaal voor te bereiden.
- De activiteit 'Verwijderbare carrosserieonderdelen, uitrustingen, sluitingen en bekledingen demonteren, monteren en afstellen' (Id 16849) uit de Competent-fiche werd niet opgenomen aangezien dit tot de taken van de demonteur monteur behoort en dit dus eerder in het proces plaats vindt.
- De activiteit 'De geometrie van het chassis, de zelfdragende carrosserie, het onderstel, ... controleren en de vervormde carrosserie-elementen weer rechtbuigen of vervangen' (Id 786) werd in zijn geheel overgenomen.
- De activiteit 'De ruiten vervangen of barsten en inslagen herstellen' (Id 17240) werd niet opgenomen aangezien dit niet bij de carrosserie gebeurt maar bij gespecialiseerde organisaties.
- De activiteit 'Oppervlakken voorbehandelen vóór het schilderen van het voertuig' (Id 16650) werd niet opgenomen aangezien dit tot de taken van de voorbereiker behoort en dus eerder in het proces gebeurt.
- De activiteit 'De kleurtinten van verven en lakken doseren en aanpassen (originele referentiepunten, veroudering, beoogde effecten) en ze op het voertuig aanbrengen' (Id 5844) werd niet overgenomen aangezien dit tot de taken van de spuitser carrosserie behoort.
- De activiteit 'Het voertuig schoonmaken om het aan de klant terug te bezorgen, de werkruimte (werkplaats, magazijn, ...) opruimen en onderhouden' (Id 16298) werd gedeeltelijk overgenomen. De plaatwerker maakt het voertuig immers niet zelf schoon. Dit gebeurt later in het proces, wel dient hij zijn werkruimte op te ruimen en te onderhouden.
- Sommige activiteiten zoals 'Het voorbereiden van de werkplek en het voertuig aan de hand van de werkfiche, zodat vlot, correct, net en veilig gewerkt kan worden' werden toegevoegd omdat deze

stappen chronologisch ontbreken in de uitvoering van de taken van een plaatwerker. Vooraleer hij kan beginnen werken dient hij immers het voertuig klaar te maken, te beschermen en het materiaal voor te bereiden.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn				
<ul style="list-style-type: none"> Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid, milieu- en kwaliteitszorg 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van de opbouw en werking van hogespanningssystemen in voertuigen Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van veiligheidsregels Kennis van milieuvoorschriften Kennis van ergonomie Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken Kennis van eigenschappen van de gebruikte materialen Kennis van het gebruik van apparatuur en gereedschap Kennis van kwaliteitsnormen
<ul style="list-style-type: none"> Sorteert afval en voert het af volgens de voorschriften 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Sorteert en/of stockeert gevaarlijke en ontvlambare producten volgens voorschriften 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Recupereert materialen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Controleert de aanwezigheid van en gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Houdt rekening met het verband tussen de eigen werkzaamheden en risico's verbonden aan het hogespanningssysteem van voertuigen (bijvoorbeeld elektrische, hybride, waterstof,...) 	✓			
2. Voert de werkzaamheden uit op basis van een werkfiche of aanwijzingen van een verantwoordelijke				

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> Treft voorbereidingen om de opdracht optimaal uit te voeren 			✓	<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van bedrijfseigen software Kennis van constructeursvoorschriften of het opzoeken ervan
<ul style="list-style-type: none"> Bepaalt de werkmethode en legt benodigde producten, gereedschap en materiaal klaar 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Raadpleegt technische bronnen (werkplaatshandboek, werkfiches, constructeursvoorschriften) 	✓			
3. Bereidt de werkplek en het voertuig voor				
<ul style="list-style-type: none"> Interpreteert de werkfiche 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van voertuigtypes Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen Kennis van veiligheidsregels Kennis van milieuvoorschriften Kennis van ergonomie Kennis van eigenschappen van de gebruikte materialen Kennis van eigenschappen van de te bewerken materialen Kennis van het gebruik van apparatuur en gereedschap Kennis van kwaliteitsnormen
<ul style="list-style-type: none"> Identificeert het voertuig 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Zorgt dat voertuig verplaatst wordt naar de werkzone 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Bereidt het gereedschap en de producten voor en zet ze klaar 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Beschermt het voertuig (stoelhoes, stuurhoes, tapijtbescherming, ...) en eventuele andere voertuigen in de buurt (gordijnen, ...) 			✓	
4. Vult de opvolgdocumenten van de interventie in en geeft de informatie door aan de betrokkenen				
<ul style="list-style-type: none"> Vult de werkfiche in voor facturatie of verduidelijking van de uitgevoerde werkzaamheden 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van bedrijfseigen software Kennis van constructeursvoorschriften of het opzoeken ervan
<ul style="list-style-type: none"> Registreert gebruikte hoeveelheden materialen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Wisselt mondeling en schriftelijk informatie uit met collega's en verantwoordelijke 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt bedrijfseigen software 	✓			
5. Ruimt de werkzone op, maakt ze schoon en voert een basisonderhoud uit aan gereedschappen en installaties				
<ul style="list-style-type: none"> Legt gereedschap en grondstoffen op de 			✓	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van het gebruik van

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
juiste plaats terug				apparaatuur en gereedschap <ul style="list-style-type: none"> • Kennis van schoonmaaktechnieken • Kennis van onderhoudsproducten
<ul style="list-style-type: none"> • Reinigt gereedschap vooraleer het op te bergen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt de werkvloer ordelijk en proper (verwijderen van voden, olievlekken, ...) 			✓	
6. Controleert de geometrie van het chassis, de zelfdragende carrosserie, het onderstel, ... en buigt vervormde carrosserie-elementen weer recht of vervangt ze				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan de constructeursvoorschriften en de autotechnische keuringsnormen 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis automechanica • Kennis van plaatwerk • Kennis van richtwerk • Kennis van geometrie (uitlijnen) • Kennis van automechanica in verband met frame en ophanging • Kennis van lastechnieken • Kennis van lijmkenarakteristieken • Kennis van roestwerende producten • Kennis van corrosiegevoelige componenten • Kennis van autotechnische keuringsnormen • Kennis van metaalbewerkingstechnieken (slijpen, frezen,...) • Kennis van verbindingstechnieken (lijmen, hardsolderen, schroeven, klinken,...) • Kennis van specifiek gereedschap in functie van plaatwerk (richtbank, pneumatisch, hydraulisch of elektrisch pers- en trekgereedschap ,...)
<ul style="list-style-type: none"> • Gebruikt meet- en controle-instrumenten 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Controleert vervormingen van het chassis met een richtbank, mallen of lasermeetpunten en meetinstrumenten 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Brengt de ankerpunten aan waaraan men het voertuig kan rechtekken 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Richt het voertuig met behulp van de richtbank volgens de voorgeschreven trekrichting 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Richt het chassis met behulp van een richtsysteem met meet- of kaliberapparaatuur 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Legt krimpunten op plaatsen met overmatige rek 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt kleine blutsen, builen en deuken weg met pneumatisch, hydraulisch of elektrisch pers- en trekgereedschap 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Deukt schade spuitvrij uit met specifiek gereedschap 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Maakt nieuwe stukken op maat 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Lijmt of last nieuwe stukken op het koetswerk 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt lasnaden en herstelde delen bij zonder dat de herstelling aan stevigheid inboet (slijpen, vijlen, schuren, frezen, ...) 			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> • Vertint, soldeert of dicht lasnaden, puntlassen en andere naden af 			✓	
7. Heeft oog voor defecten en schade die niet op de werkfiche staan				
<ul style="list-style-type: none"> • Merkt schade op en meldt de schade als die niet vermeld is op de werkfiche 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis auto-elektriciteit • Basiskennis auto- elektronica • Basiskennis automechanica • Kennis van geometrie (uitlijnen)
<ul style="list-style-type: none"> • Meldt de vaststellingen aan de verantwoordelijke 	✓			
8. Herstelt en/of vervangt al dan niet dragende plaatonderdelen in functie van de voorschriften van de constructeur				
<ul style="list-style-type: none"> • Tilt het voertuig op volgens de instructies van de constructeur 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis automechanica • Kennis van plaatwerk • Kennis van richtwerk • Kennis van geometrie (uitlijnen) • Kennis van automechanica in verband met frame en ophanging • Kennis van lastechnieken • Kennis van lijmkaracteristieken • Kennis van roestwerende producten • Kennis van metaalbewerkingstechnieken (slijpen, frezen,...) • Kennis van verbindingstechnieken (lijmen, hardsolderen, schroeven, klinken,...) • Kennis van specifiek gereedschap in functie van plaatwerk (richtbank, pneumatisch, hydraulisch of elektrisch pers- en trekgereedschap ,...)
<ul style="list-style-type: none"> • Deukt het voertuig uit met behulp van de gepaste hulpgereedschappen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt de plaat strak uit 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Verwijdert plaatdelen door te zagen, beitelen, slijpen of boren 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Plaatst nieuwe onderdelen en past deze aan het voertuig aan 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Bevestigt nieuwe onderdelen door te lassen, lijmen, schroeven, clinchen, klinken, hardsolderen... 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt lasnaden en herstellde of verbonden onderdelen bij door te slijpen, vijlen, schuren of frezen zonder dat aan stevigheid ingeboet wordt 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Verwijdert oude laklagen en schuurt verloopranden aan 			✓	
9. Brengt katten en corrosiewerende producten aan				
<ul style="list-style-type: none"> • Bootst de originele naden na 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van roestwerende producten • Kennis van corrosiegevoelige
<ul style="list-style-type: none"> • Controleert dat de naden 100% dicht zijn om 	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
waterinfiltratie en roestvorming te voorkomen				componenten
<ul style="list-style-type: none"> Brengt beschermingskitten aan op kwetsbare plaatsen (wieldoorgangen, bodemplaten, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Brengt corrosiewerend product aan 			✓	

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van de opbouw en werking van hogespanningssystemen in voertuigen
- Basiskennis auto-elektriciteit
- Basiskennis auto- elektronica
- Basiskennis automechanica
- Basiskennis van bedrijfseigen software

- Kennis van voertuigtypes
- Kennis van persoonlijke beschermingsmiddelen
- Kennis van constructeursvoorschriften of het opzoeken ervan
- Kennis van veiligheidsregels
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van ergonomie
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van eigenschappen van de gebruikte materialen
- Kennis van eigenschappen van de te bewerken materialen
- Kennis van het gebruik van apparatuur en gereedschap
- Kennis van kwaliteitsnormen
- Kennis van plaatwerk
- Kennis van richtwerk
- Kennis van geometrie (uitlijnen)
- Kennis van automechanica in verband met frame en ophanging
- Kennis van lastechnieken
- Kennis van lijmkenmerken
- Kennis van roestwerende producten
- Kennis van corrosiegevoelige componenten
- Kennis van autotechnische keuringsnormen
- Kennis van metaalbewerkingstechnieken (slijpen, frezen,...)
- Kennis van verbindingstechnieken (lijmen, hardsolderen, schroeven, klinken,...)

- Kennis van specifiek gereedschap in functie van plaatwerk (richtbank, pneumatisch, hydraulisch of elektrisch pers- en trekgereedschap ,...)
- Kennis van schoonmaaktechnieken
- Kennis van onderhoudsproducten

Cognitieve vaardigheden

- Houdt zich aan de regels over veiligheid, gezondheid, milieu- en kwaliteitszorg
- Sorteert en/of stockeert gevaarlijke en ontvlambare producten volgens voorschriften
- Controleert de aanwezigheid van en gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen (PBM's en CBM's) volgens de specifieke voorschriften
- Houdt rekening met het verband tussen de eigen werkzaamheden en risico's verbonden aan het hogespanningssysteem van voertuigen (bijvoorbeeld elektrische, hybride, waterstof,...)
- Houdt zich aan de constructeursvoorschriften en de autotechnische keuringsnormen
- Controleert vervormingen van het chassis met een richtbank, mallen of lasermeetpunten en meetinstrumenten
- Merkt schade op en meldt de schade als die niet vermeld is op de werkfiche
- Meldt de vaststellingen aan de verantwoordelijke
- Controleert dat de naden 100% dicht zijn om waterinfiltratie en roestvorming te voorkomen
- Bepaalt de werkmethode en legt benodigde producten, gereedschap en materiaal klaar
- Raadpleegt technische bronnen (werkplaatshandboek, werkfiches, constructeursvoorschriften)
- Interpreteert de werkfiche
- Identificeert het voertuig
- Vult de werkfiche in voor facturatie of verduidelijking van de uitgevoerde werkzaamheden
- Registreert gebruikte hoeveelheden materialen
- Wisselt mondeling en schriftelijk informatie uit met collega's en verantwoordelijke
- Gebruikt bedrijfseigen software

Probleemoplossende vaardigheden

Motorische vaardigheden

- Sorteert afval en voert het af volgens de voorschriften
- Recupereert materialen
- Gaat zuinig om met materialen, gereedschappen, tijd en vermijdt verspilling
- Gebruikt hef- en hijswerktuigen volgens voorschriften
- Gebruikt meet- en controle-instrumenten
- Brengt de ankerpunten aan waaraan men het voertuig kan rechte trekken
- Richt het voertuig met behulp van de richtbank volgens de voorgeschreven trekrichting
- Richt het chassis met behulp van een richtsysteem met meet- of kaliberapparatuur
- Legt krimpunten op plaatsen met overmatige rek
- Werkt kleine blutsen, builen en deuken weg met pneumatisch, hydraulisch of elektrisch pers- en trekgereedschap
- Deukt schade spuitvrij uit met specifiek gereedschap
- Maakt nieuwe stukken op maat

- Lijmt of last nieuwe stukken op het koetswerk
- Werkt lasnaden en herstelde delen bij zonder dat de herstelling aan stevigheid inboet (slijpen, vijlen, schuren, frezen, ...)
- Vertint, soldeert of dicht lasnaden, puntlassen en andere naden af
- Tilt het voertuig op volgens de instructies van de constructeur
- Deukt het voertuig uit met behulp van de gepaste hulpgereedschappen
- Werkt de plaat strak uit
- Verwijdert plaatdelen door te zagen, beitelen, slijpen of boren
- Plaatst nieuwe onderdelen en past deze aan het voertuig aan
- Bevestigt nieuwe onderdelen door te lassen, lijmen, schroeven, clinchen, klinken, hardsolderen...
- Werkt lasnaden en herstelde of verbonden onderdelen bij door te slijpen, vijlen, schuren of frezen zonder dat aan stevigheid ingeboet wordt
- Verwijdert oude laklagen en schuurt verloopranden aan
- Bootst de originele naden na
- Brengt beschermingskitten aan op kwetsbare plaatsen (wieldoorgangen, bodemplaten, ...)
- Brengt corrosiewerend product aan
- Treft voorbereidingen om de opdracht optimaal uit te voeren
- Zorgt dat voertuig verplaatst wordt naar de werkzone
- Bereidt het gereedschap en de producten voor en zet ze klaar
- Beschermt het voertuig (stoelhoes, stuurhoes, tapijtbescherming, ...) en eventuele andere voertuigen in de buurt (gordijnen, ...)
- Legt gereedschap en grondstoffen op de juiste plaats terug
- Reinigt gereedschap vooraleer het op te bergen
- Houdt de werkvloer ordelijk en proper (verwijderen van voden, olievlekken, ...)

Omgevingscontext

- De plaatwerker carrosserie situeert zich in de autosector bij de schadeherstelbedrijven
- Hij werkt alleen of samen met collega's plaatwerkers carrosserie en demonteur monteur carrosserie
- Bij het uitvoeren van de werkzaamheden kan lawaaihinder voorkomen
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist
- De activiteiten vinden plaats in de werkplaats zelf, hij gaat niet ter plaatse.
- Het beroep wordt uitgeoefend binnen een aaneenschakeling van activiteiten in een herstelproces, waarbij de plaatwerker carrosserie een duidelijk afgebakende plaats inneemt
- Het beroep is vrij gestructureerd, er is een logische volgorde bij het herstellen van de schade
- De plaatwerker carrosserie dient efficiënt te werken zodat de planning en het gehele herstelproces geen vertraging oploopt
- De uitoefening van het beroep varieert naar type, merk van auto en de omvang van de schade

Handelingscontext

- De plaatwerker carrosserie dient tijdens zijn ganse dag aandachtig te zijn omdat zijn werk invloed kan hebben op de veiligheid van de wagen
- Hij moet oog hebben voor kwaliteit en de tevredenheid van de klant door met zorg, precisie en toewijding te werken
- Hij moet aandacht hebben voor gevaarlijke situaties: vb. tijdens het lassen en slijpen aandacht hebben voor brandveiligheid
- Hij moet omzichtig omgaan met grondstoffen en producten (anders kans op hechtingsproblemen, roestvorming) rekening houdend met veiligheidsvoorschriften
- Hij moet zorgvuldig en nauwkeurig omgaan met machines en gereedschappen: lasapparaat, slijpmachine, hamer, tas, meet- en richtapparatuur

Autonomie

Is zelfstandig in

- Het plannen van de eigen werkzaamheden binnen een voorgeschreven volgorde en op basis van de werkfiche
- Het voorbereiden van zijn werkplek en het voertuig
- Het bijdragen tot het bepalen welke onderdelen vervangen moeten worden
- Het opsporen en melden van extra schade
- Het herstellen en/of vervangen van al dan niet dragende onderdelen
- Het kitten en/of aanbrengen van corrosiewerende producten
- Het invullen van opvolgdocumenten en informatie doorgeven aan de betrokkenen
- Het sorteren van afval

Is gebonden aan

- de voorschriften van de constructeur
- de richtlijnen van zijn verantwoordelijke
- milieu- en veiligheidsvoorschriften
- de werkfiche

Doet beroep op

- de verantwoordelijke indien iets anders dient te gebeuren dan op de werkfiche aangegeven is (vb. vervangen ipv herstellen)
- de verantwoordelijke om samen met hem te bepalen welke onderdelen vervangen dienen te worden bij schade niet vermeld op de werkfiche

Verantwoordelijkheid

- Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- Voert de werkzaamheden uit op basis van een werkfiche of aanwijzingen van een verantwoordelijke
- Heeft oog voor defecten en schade die niet op de werkfiche staan
- Bereidt de werkplek en het voertuig voor
- Vult de opvolgdocumenten van de interventie in en geeft de informatie door aan de betrokkenen
- Ruimt de werkzone op, maakt ze schoon en voert een basisonderhoud uit aan gereedschappen en installaties

- Controleert de geometrie van het chassis, de zelfdragende carrosserie, het onderstel, ... en buigt vervormde carrosserie-elementen weer recht of vervangt ze
- Herstelt en/of vervangt al dan niet dragende plaatonderdelen in functie van de voorschriften van de constructeur
- Brengt kisten en corrosiewerende producten aan

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten

Geen vereisten.

Vereiste attesten

Er zijn geen attesten verplicht/vereist.

Instapvoorwaarden

Geen vereisten.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

I. De in- en uitstroom van arbeiders in de koetswerksector in 2010

I. Bedrijfsgrootte

Aantal bedrijven		%
< 5 werknemers	124	41 %
5 – 9	115	39 %
10 – 19	42	14 %
20 – 49	14	5 %
50 – 99	2	1 %
100 – 199	0	0 %
200 – 499	0	0 %

II. Evolutie totaal aantal arbeiders dat in- en uitstroomde, alsook de nettogroei en turnover, per gewest in 2010

	<i>Instroom</i>	<i>Uitstroom</i>	<i>Nettogroei</i>	<i>Turnover</i>
Vlaams Gewest	250	204	46	454
Waals Gewest	140	86	54	226
Brussels Hoofdstedelijk Gewest	37	12	25	49
België	427	302	125	729

Vacatures

Onderstaande gegevens zijn gebaseerd op cijfermateriaal VDAB (2012) voor de plaatwerker voor carrosserie.

I. Aantal vacatures (in het 'normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten' en indien beschikbaar het aantal vacatures voor uitzendopdrachten) en aandeel in de sector

i. Spreiding over de betrokken sectoren

Ontvangen vacatures 2012		Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Balzen Vlaanderen	TOTAAL	Openstaande vacatures
NEC zonder uitzendopdr.	05. Chemie, rubber en kunststof					1						1				2	1
	08. Vervaardiging van machines en toestellen						2						1			3	
	09. Vervaardiging van transportmiddelen			7		1	4	2	0		2		1	0		17	1
	10. Hout- en meubelindustrie										1					1	
	13. Bouw					1					1					2	
	14. Groot- en kleinhandel	24	28	4	10	21	10	13	6	9	11	13	13	14		176	36
	15. Transport, logistiek en post				1	2	1			1				1		6	2
	19. Zakelijke dienstverlening							3								8	4
	20. Uitzendbureaus en arbeidsbemiddeling	4	2	0	1	4	9	2	0	4	3	2		1	3	35	7
	23. Openbare besturen		1													1	2
24. Onderwijs		3														3	
26. Maatschappelijke dienstverlening					2											2	
TOTAAL		37	37	5	16	28	28	17	7	13	18	16	16	15	4	257	51

ii. Aantal openstaande vacatures (aantal, spreiding, evolutie)

- Openstaande vacatures (aantal, evolutie)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	50	35	36	34	45	51	42	63	41	63	65	51
Uitzendopdr.				10	35	24	35	73	139	167	258	217
TOTAAL	50	35	36	44	80	75	77	136	180	230	323	268

- Openstaande vacatures (aantal, spreiding)

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	TOTAAL
NEC zonder uitzendopdr.	7	7	2	2	5	9	2	1	3	2	3	4	4		51
Uitzendopdrachten	21	27	4	9	11	28	28	5	10	24	23	9	10	8	217
TOTAAL	28	34	6	11	16	37	30	6	13	26	26	13	14	8	268

II. Evolutie van het aantal vacatures (in de tijd)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	185	160	146	140	202	275	368	260	298	320	410	257
Uitzendopdr.		1		195	679	899	1157	990	959	718	803	849
TOTAAL	185	161	146	335	881	1174	1525	1250	1257	1038	1213	1106

III. Spreiding van het aantal vacatures per provincie en/of regio

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Nikolaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	Totaal
NEC zonder uitzendopdr.	37	37	5	16	28	28	17	7	13	18	16	16	15	4	257
Uitzendopdr.	74	92	15	61	50	111	83	15	23	77	104	32	57	55	849
TOTAAL	111	129	20	77	78	139	100	22	36	95	120	48	72	59	1106

IV. Aantal niet werkende werkzoekenden

Beroep	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Nikolaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	TOTAAL
TOTAAL	146	50	46	51	57	32	28	36	42	47	60	46	67	708

V. Knelpuntberoep i. Zo ja, duiding oorzaak (kwantitatief/kwalitatief)

Beroep	Ontvangen jobs NEC zonder uitzendopdr.	Aard knelpunt	Omschrijving
Plaatwerker voor carrosserie	410	Kwalitatief	Plaatwerker carrosserie is een kwalitatief knelpunt. De plaatwerker carrosserie bij vrachtwagens- en bussenbouwers leest werktekeningen, snijdt of knipt platen op maat, ponst gaten en last onderdelen aan elkaar. De technieken die de plaatwerker carrosserie in de autogarages moet beheersen zijn eveneens divers. Hij moet demonteren en monteren, plaatwerk verrichten, spuiten en kennis hebben van automechaniek. Deze veelzijdige vakkennis verklaart de kwalitatieve discrepantie. Daarnaast schikt het zware en vuile werk ook kandidaten af.

4. Samenhang

Tussen de plaatwerker carrosserie en de andere beroepen binnen de cluster carrosserie is er vooral een horizontale mobiliteit. De vier beroepen hebben enkele activiteiten gemeenschappelijk maar elk beroep heeft een specificiteit die we niet terugvinden in de andere beroepen. Dit komt doordat deze beroepen zich allen situeren binnen het herstelproces. Hierbinnen hebben we een aaneenschakeling van activiteiten waarbij de vier beroepen elk hun eigen afgelijnde opdracht uitvoeren. De specificiteit van elk beroep is geen verbreding maar eerder een specifiek onderdeel van het proces. De overstap van plaatwerker carrosserie naar demonteur monteur carrosserie is logischer dan die naar voorbereiker of spuitser carrosserie aangezien er een grotere verwantschap is in activiteiten.

Mogelijk is er ook een samenhang met beroepen in de industrie-beroepen zoals de productiemedewerker, productieoperator en procesoperator.

Demonteur - Monteur carrosserie	Plaatwerker carrosserie	Vorbewerker carrosserie	Spuiter carrosserie
------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------