

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Productieoperator

//////////////////////////////////////
BK-0194-2

1. Globaal

1.1 TITEL

Productieoperator

1.2 DEFINITIE

‘Het opvolgen en analyseren van productiegegevens, het instellen, omstellen, bedienen en opvolgen van de productie aan de machine, het uitvoeren van kwaliteitscontroles op geregelde tijdstippen, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne, milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn,...) teneinde grondstoffen aan de machine-(straat), -lijn te bewerken tot (half)afgewerkte producten.’

1.3 EXTRA INFORMATIE

De arbeidsmarktactoren van verschillende sectoren hebben samen het takenpakket van de productieoperator omschreven. Dit takenpakket kent over alle sectoren heen een zeer grote gemeenschappelijkheid (basisactiviteiten). Het basisdossier, bestaande uit enkel de basisactiviteiten, is naast de specifieke dossiers een volwaardig dossier. Het biedt de mogelijkheid de competenties van beroepsbeoefenaars, ongeacht de sector waarin ze tewerkgesteld zijn, te waarderen.

1.4 SECTOREN

- Chemie en Petroleum (PC116 Scheikundige nijverheid, PC207 bedienden scheikundige nijverheid)
- Houtnijverheid (PC125 Houtnijverheid, PC126 Stofferij en houtbewerking)
- Kleding- en textielindustrie (PC120 Textielnijverheid, PC214 bedienden textielnijverheid)
- Media, drukkerij- en uitgeverijsector (PC130 Drukkerij-, grafische kunst- en dagbladbedrijf)
- Papier- en kartonsector (PC136 Papier- en kartonbewerking, PC222 bedienden papier- en kartonbewerking)
- Voedingsindustrie (PC118 Voedingsnijverheid, PC220 bedienden voedingsnijverheid)

1.5 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

AGORIA

COBOT vzw (Sectoriaal vormingscentrum werknemers van de textielindustrie)

Febelgra vzw

GRAFOC (Sector- en Vormingsfonds voor de arbeiders uit de Printmedia Industrie)

Alimento vzw

WOODWIZE

PlastIQ

Co-valent (Vormingsfonds voor de sector Chemie, Kunststoffen en Life sciences)

Mede-indieners

VDAB-Studiedienst

1.6 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H220201 Operator houtbewerking (m/v)
- Competent-fiche (SERV): H210201 Operator van installaties voor de productie van voedingsmiddelen (m/v)
- Competent-fiche (SERV): H330101 Operator verpakkingsinstallaties (m/v)
- Competent-fiche (SERV): H330301 Bereider van grondstoffen (m/v)
- Competent-fiche (SERV): H320101 Productiemedewerker kunststofverwerking (m/v)
- Competent-fiche (SERV): H320201 Regelaar kunststofverwerking (m/v)
- Competent-fiche (SERV): H290301 Operator verspanende bewerkingen (m/v)

Relatie tot het referentiekader

Voor het generiek deel van het beroepskwalificatiedossier werd een matrix opgemaakt waarin de voornaamste Competent-fiches voor elke sector naast elkaar geplaatst werden. Daarin werd snel duidelijk dat de Competent-fiches melding maken van gelijkaardige competenties, die echter op een andere wijze verwoord worden. Er werd vervolgens voor elke competentie gezorgd voor een algemene, gemeenschappelijke en duidelijke verwoording die de goedkeuring wegdraagt van alle

vertegenwoordigers van de betrokken sectoren. Het referentiekader werd aangevuld met competenties, opgenomen in de beroepskwalificatiedossier van de SERV of materialen aangereikt door de sectoren.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften				
• Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over	✓			• Basiskennis van ICT • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van productieplanning • Basiskennis van communicatietechnieken • Kennis van interne productieprocedures • Kennis van kwaliteitscontrolesystemen • Kennis van etikettering en productidentificatie • Grondige kennis van het productieproces
• Neemt de planning door	✓			
• Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche	✓			
• Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches	✓			
2. Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen,...)				
• Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten	✓			• Basiskennis van ICT • Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van voorraadbeheer • Kennis van productieapparatuur en gereedschappen • Kennis van de grondstoffen
• Gebruikt toestellen voor goederentransport			✓	
• Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen		✓		
• Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
Volgt informatie van beeldschermen op	✓			- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen - Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - Kennis van (veiligheids)pictogrammen - Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken - Kennis van etikettering en productidentificatie - Kennis van toestellen voor goederentransport - Grondige kennis van procedures voor productcontrole
Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens	✓			
Houdt rekening met de interne codering	✓			
Past hef- en tiltechnieken toe			✓	
3. Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma				
Houdt zich aan productieorder en technische fiche	✓			- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller) - Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie - Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie - Kennis van productieapparatuur en gereedschappen - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn - Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn - Kennis van de grondstoffen - Grondige kennis van het productieproces
Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in	✓			
Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie	✓			
Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen	✓			
Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches	✓			
4. Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn				
Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na	✓			- Basiskennis van storingsanalyse - Kennis van de werking van een

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			machine-(straat), -lijn - Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - Kennis van (veiligheids)pictogrammen - Kennis van nood- en evacuatieprocedures - Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
Doet veiligheidscontroles/controlerondes	✓			
Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op		✓		
Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen	✓			
Legt de productie stil indien nodig	✓			
Meldt problemen aan de verantwoordelijke	✓			
5. Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn				
Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches	✓			- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken - Basiskennis van meet- en regeltechnieken - Basiskennis van registratie- en informatiesystemen - Kennis van interne productieprocedures - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn - Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn - Kennis van de grondstoffen - Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Kennis van (veiligheids)pictogrammen - Kennis van nood- en evacuatieprocedures - Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) - Grondige kennis van het
Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op		✓		
Start de machine-(straat), -lijn op	✓			
Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten	✓			
Draait proef	✓			
Bedient de machine-(straat), -lijn	✓			
Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
Interpreteert gegevens en reageert passend	✓			
Stelt parameters manueel of computergestuurd af	✓			
Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
Regelt de afvoer van geproduceerde goederen	✓			productieproces
Doet controles/controlerondes	✓			
Stopt de machine-(straat), -lijn			✓	
6. Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig				
Doet controles/controlerondes	✓			- Basiskennis van meet- en regeltechnieken - Basiskennis van statistiek - Basiskennis van storingsanalyse - Basiskennis van registratie- en informatiesystemen - Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie - Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie - Kennis van interne productieprocedures - Kennis van productieapparatuur en gereedschappen - Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn - Kennis van de grondstoffen - Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Kennis van (veiligheids)pictogrammen - Kennis van nood- en evacuatieprocedures - Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures) - Grondige kennis van het productieproces
Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...	✓			
Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie		✓		
Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking		✓		
Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse		✓		
Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse		✓		
Legt de productie stil indien nodig	✓			
Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke		✓		
Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing		✓		
Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches	✓			
Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen		✓		

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
7. Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn				
• Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op	✓			• Basiskennis van meet- en regeltechnieken • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie • Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie • Kennis van interne productieprocedures • Kennis van productieapparatuur en gereedschappen • Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn • Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud • Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
• Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud	✓			
• Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen	✓			
• Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit	✓			
• Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke	✓			
• Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici		✓		
• Registreert basisonderhoud	✓			
8. Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces				
• Houdt gegevens bij over het productieverloop	✓			• Basiskennis van ICT • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van communicatietechnieken • Kennis van de grondstoffen • Grondige kennis van het productieproces • Grondige kennis van procedures voor productcontrole
• Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal	✓			
• Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende	✓			
9. Voert kwaliteitscontroles uit				
• Volgt informatie van beeldschermen op	✓			• Basiskennis van statistiek • Basiskennis van storingsanalyse • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van productieplanning
• Gebruikt instrumenten voor de productcontrole	✓			
• Voert productcontroles uit op basis van de	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
voorschriften				• Kennis van interne productieprocedures • Kennis van de grondstoffen • Kennis van kwaliteitscontrolesystemen • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Grondige kennis van het productieproces • Grondige kennis van procedures voor productcontrole
• Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden	✓			
• Merkt afwijkingen aan producten op	✓			
• Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften	✓			
• Interpreteert controlegegevens	✓			
• Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product	✓			
• Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke	✓			
• Legt de productie stil indien nodig		✓		
• Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing	✓			
• Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)	✓			
10. Stelt de machine-(straat), -lijn om				
• Houdt zich aan productieorder en technische fiche	✓			• Basiskennis van meet- en regeltechnieken • Basiskennis van statistiek • Basiskennis van storingsanalyse • Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller) • Kennis van productieapparatuur en gereedschappen • Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn • Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn • Kennis van de grondstoffen • Kennis van regels voor conversie van meeteenheden • Grondige kennis van het
• Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om	✓			
• Stelt parameters manueel of computergestuurd in	✓			
• Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie	✓			
• Volgt informatie op beeldschermen op	✓			
• Interpreteert gegevens en reageert passend	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
productieproces				
11. Organiseert de eigen werkplek veilig, ordelijk en milieubewust				
• Sorteert afval volgens de richtlijnen			✓	• Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk • Basiskennis van milieuzorgsystemen • Kennis van productieapparatuur en gereedschappen • Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van regels van persoonlijke hygiëne • Kennis van milieuvoorschriften
• Houdt de werkplek schoon			✓	
• Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op			✓	
• Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd	✓			
12. Werk in teamverband				
• Communiceert effectief en efficiënt	✓			• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van productieplanning • Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk • Basiskennis van communicatietechnieken • Kennis van interne productieprocedures • Grondige kennis van het productieproces
• Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken	✓			
• Rapporteert aan leidinggevenden	✓			
• Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg	✓			
• Werkt efficiënt samen met collega's	✓			
• Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op	✓			

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken

- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller)
- Basiskennis van voorraadbeheer
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van communicatietechnieken

- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van de grondstoffen
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van regels voor conversie van meeteenheden
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Kennis van toestellen voor goederentransport

- Grondige kennis van het productieproces
- Grondige kennis van procedures voor productcontrole

Cognitieve vaardigheden

- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Neemt de planning door
- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
- Houdt rekening met de interne codering
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche

- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Doet veiligheidscontroles/controlerondes
- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
- Legt de productie stil indien nodig
- Meldt problemen aan de verantwoordelijke
- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Start de machine-(straat), -lijn op
- Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten
- Draait proef
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop
- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen
- Doet controles/controlerondes
- Doet controles/controlerondes
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...
- Legt de productie stil indien nodig
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op
- Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud
- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit
- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
- Registreert basisonderhoud
- Houdt gegevens bij over het productieverloop
- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften
- Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften
- Interpreteert controlegegevens
- Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product
- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke
- Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Volgt informatie op beeldschermen op

- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd
- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Bedient de machine-(straat), -lijn
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole

Probleemoplossende vaardigheden

- Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking
- Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse
- Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici
- Legt de productie stil indien nodig

Motorische vaardigheden

- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Stopt de machine-(straat), -lijn
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op

Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
- De activiteit varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het werk vindt plaats aan een machine(straat), -lijn, eventueel met beeldschermen en/of controlepanelen

- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist en kan verschillen naar gelang de producten die behandeld worden en de aard van de uitgevoerde handelingen
- In deze sector bestaan hygiëne-, milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Dit beroep wordt in teamverband uitgeoefend

Handelingscontext

- Communiceert efficiënt met het team voor de overdracht naar de volgende shift
- Houdt rekening met veiligheids- en milieuvoorschriften bij omgang met grondstoffen en producten
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen en producten
- Houdt zich aan voorschriften en procedures en
- Houdt rekening met de veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het product
- Volgt alle informatiegegevens m.b.t. het productieproces permanent op
- Houdt zich aan tijdschema's voor de realisatie van het productieproces
- Voert uiteenlopende opdrachten uit met diverse grondstoffen
- Is zich constant bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen

Autonomie

Is zelfstandig in

- het zorgen voor de toevoer van de grondstoffen; het opstarten, instellen, proefdraaien, bedienen, bijstellen, omstellen en stilleggen van de machine(straat), -lijn; de opvolging van het productieproces; kwaliteitsopvolging en -controle en basisonderhoud

Is gebonden aan

- tijdschema/planning; veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures; productieorder/technische fiche; hygiënische voorschriften; kenmerken van de grondstoffen; richtwaarden; kwaliteitsnormen/voorschriften en rapporteringsprocedures

Doet beroep op

- de leidinggevende voor de planning; productieorder; meldingen van storingen, technische interventies of nood aan (extern) onderhoud, productieoptimalisatie en bijkomende instructies
- de (onderhouds)technieker voor storingen, technische interventies en onderhoud

Verantwoordelijkheid

- Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen,...)
- Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn
- Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn
- Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig

- Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn
- Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
- Voert kwaliteitscontroles uit
- Stelt de machine-(straat), -lijn om
- Organiseert de eigen werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Werk in teamverband

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten

Geen vereisten.

Vereiste attesten

Geen attesten vereist

Instapvoorwaarden

Geen vereisten.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

Er zijn geen exacte cijfers van de tewerkstelling van alle productieoperators. Op basis van de dossiers van de productieoperator hout, productieoperator voedingsindustrie, productieoperator kunststofverwerking en productieoperator textielproductielijn kan wel een inschatting gegeven worden.

- Hout

Officiële cijfers over de tewerkstelling per beroep zijn niet beschikbaar. Er kan aangenomen worden dat ongeveer 1.128 werknemers tewerkgesteld worden als productieoperator.

- Voedingsindustrie

Globaal kunnen we stellen dat er 86.555 werknemers tewerkgesteld zijn in de voedingssector. Uit deze groep werken 47.605 tot 58.857 mensen in de productie als productiemedewerker, productieoperator of procesoperator.

- Kunststofverwerking

Volgens de sectorfoto Scheikundige Nijverheid 2012 zijn er 78.495 mensen tewerkgesteld in 2010. Hiervan werken er 28,1% in de kunststofverwerking of 22.060 mensen. Hierbij moeten we vermelden dat ook binnen de metaalsector veel kunststofverwerkers zijn aangesloten. We kunnen stellen dat er 34.000 mensen tewerkgesteld zijn in deze subsector.

- Textielproductielijn

In 2010 bedroeg het tewerkstellingscijfer in deze bedrijven 12986. Dit cijfer omvat naast het beroep 'productieoperator textielproductielijn' echter ook andere beroepen (wevers, tufters ...). Het is op dit moment niet mogelijk een juiste procentuele inschatting te maken.

Vacatures

Voor de vacaturegegevens voor het beroep 'productieverantwoordelijke' werden volgende codes in de VDAB-databank geselecteerd:

- E130201 Operator drukafwerkingsmachines (m/v)
- H210201 Productieoperator voeding (m/v)
- H220201 Operator houtbewerking (m/v)
- H220301 Operator houten plaatmateriaal (m/v)
- H220501 Operator houtzagerij (m/v)
- H220501 Operator houtfineerder (m/v)
- H240201 Operator breigoedconfectie (m/v)
- H240301 Operator textielproductiemachines (m/v)
- H240401 Operator spinnerij (m/v)
- H240501 Operator non-woven (m/v)
- H240601 Operator textielveredeling (m/v)
- H240701 Operator leerlooierij witlooierij (m/v)
- H260101 Wikkelaar van elektrische spoelen (m/v)
- H260301 Productieoperator elektrische en elektronische componenten (m/v)
- H260401 Monteur van elektrische en elektronische producten (m/v)
- H280101 Operator glasbewerking (m/v)
- H280201 Operator productie bouwmaterialen (m/v)
- H290401 Operator machines voor eerste metaalverwerking (m/v)
- H290501 Operator niet-verspanende bewerkingen (m/v)
- H290601 Productieoperator metaalbewerking (m/v)
- H290701 Operator metaalovens (m/v)

I. Aantal vacatures (in het 'normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten' en indien beschikbaar het aantal vacatures voor uitzendopdrachten) en aandeel in de sector

i. Spreiding over de betrokken sectoren

Ontvangen vacatures		Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	TOTAAL	Openstaande vacatures
E130201	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	5	1	7	0	1	0	1	0	0	23	1	3	1	0	43	4
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	0	4	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	1	0	9	6
	Uitzendopdrachten	10	7	18	6	3	8	44	1	7	43	11	1	3	4	166	30
H210201	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	30	29	56	12	18	20	57	60	8	48	23	9	51	8	429	69
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	27	3	14	12	2	23	24	12	12	19	6	1	11	18	184	41
	Uitzendopdrachten	688	154	277	174	117	203	628	491	140	478	183	190	190	87	4000	682
H220201	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	1	4	4	2	2	8	73	6	4	4	7	3	24	0	142	57
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	1	0	1	0	0	4	20	6	2	10	5	0	7	5	61	18
	Uitzendopdrachten	88	13	8	18	14	33	381	52	50	85	78	18	31	16	885	176
H220301	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	
	Uitzendopdrachten	2	1	1	0	0	6	14	2	3	3	3	0	3	1	39	6
H220501	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	2	2	0	0	0	2	1	0	2	2	2	1	0	14	4
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	1	0	0	0	3	
	Uitzendopdrachten	6	5	2	5	0	11	45	1	8	7	26	6	8	3	133	20
H220501	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	2	1
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	
	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	1	25	3	0	1	0	2	1	0	33	4
H240201	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	2	
H240301	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	1	0	25	8	3	7	9	0	2	0	55	11

	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	1	0	0	0	1	3	41	1	1	8	6	0	0	3	65	10
	Uitzendopdrachten	15	0	0	0	1	5	824	26	133	79	156	10	3	15	1267	370
H240401	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	1	0	0	0	1	0	5	8	0	0	3	1	0	0	19	1
	Uitzendopdrachten	1	0	0	0	0	1	7	0	0	0	0	0	0	0	9	1
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	1	0	0	0	0	1	7	0	0	0	0	0	0	0	9	1
	Uitzendopdrachten	3	1	0	0	0	0	131	13	15	14	37	0	3	4	221	32
H240501	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	2	
	Uitzendopdrachten	0	0	1	0	0	0	6	0	2	1	6	0	1	0	17	1
H240601	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	1	1	3	0	0	1	0	0	2	0	8	1
	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	0	4	0	0	1	0	0	0	3	8	
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	1	1	0	3	1	1	77	1	7	8	0	0	1	1	102	7
H240701	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	
	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	
H260101	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	3	0	0	0	1	0	0	1	0	5	1
	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	2	
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	1	0	1	0	0	0	5	0	3	10	16	0	2	1	39	7
H260301	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	1	0	0	0	0	0	3	10	1	1	1	0	0	0	17	2
	Uitzendopdrachten	0	0	1	3	0	0	1	0	0	3	0	0	0	2	10	2
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	82	0	2	3	5	6	6	4	29	4	3	3	7	6	160	19
H260401	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	22	0	11	12	11	1	14	12	17	4	24	6	10	2	146	46
	Uitzendopdrachten	19	1	5	3	0	3	15	4	2	14	19	0	6	44	135	32
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	57	15	22	20	29	40	81	15	13	60	70	18	49	23	512	104
H280101	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	2	0	5	3
	Uitzendopdrachten	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	0	1	3	3	3	2	2	0	1	1	1	0	8	3	28	2
H280201	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	2	3	1	1	1	2	4	0	19	3	1	5	0	0	42	4
	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	4	2	5	1	0	0	4	4	0	8	7	3	3	3	44	13

H290401	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	0	2	0	0	2	1	0	0	0	5	1
	Uitzendopdrachten	0	0	0	0	0	1	3	0	0	0	0	0	1	0	5	3
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	5	6	7	1	1	8	47	0	18	8	13	5	15	3	137	63
H290501	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	1	0	3	1	0	0	0	0	0	0	5	1
	Uitzendopdrachten	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	3	1	
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	5	0	0	0	0	5	14	1	11	1	11	4	1	2	55	7
H290601	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	8	6	7	5	3	6	20	9	4	2	9	11	9	1	100	10
	Uitzendopdrachten	2	4	6	0	0	5	24	2	2	4	0	2	10	5	66	18
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	51	38	30	25	3	97	293	191	53	103	71	33	90	43	1121	177
H290701	NEC zonder uitzendopdr. rechtstreeks gemeld aan VDAB	0	0	0	0	0	2	0	0	4	0	0	1	0	0	7	6
	Uitzendopdrachten	0	4	3	0	0	3	0	0	0	3	0	0	4	14	31	
	NEC zonder uitzendopdr. via intermediairen	123	0	30	16	2	1	9	0	0	67	1	2	18	0	269	25
TOTAAL		1264	305	527	325	222	513	2997	946	573	1145	816	340	583	320	10876	2118

ii. Aantal openstaande vacatures (aantal, spreiding, evolutie)

- Openstaande vacatures (aantal, evolutie)

Jaartal	2013 -1	2013 -2	2013 -3	2013 -4	2013 -5	2013 -6	2013 -7	2013 -8	2013 -9	2013 -10	2013 -11	2013 -12	2014 -1	2014 -2	2014 -3	2014 -4	2014 -5	2014 -6	2014 -7	2014 -8	2014 -9	2014 -10	2014 -11	2014 -12
NEC zonder uitzendopdr.	381	380	384	410	416	447	373	381	351	351	359	345	368	392	389	336	344	397	376	381	368	356	346	355
Uitzendopdr.	1796	1889	1911	1920	1986	2093	2127	2120	2235	2390	2245	1947	1795	2005	2016	1908	1958	2058	2217	2312	2195	2288	2136	1763
TOTAAL	2177	2269	2295	2330	2402	2540	2500	2501	2586	2741	2604	2292	2163	2397	2405	2244	2302	2455	2593	2693	2563	2644	2482	2118

- Openstaande vacatures (aantal, spreiding)

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	TOTAAL
NEC zonder uitzendopdr.	39	13	28	13	10	13	99	24	13	31	31	4	30	7	355
Uitzendopdrachten	100	39	65	49	32	56	732	103	95	184	153	45	69	41	1763
TOTAAL	139	52	93	62	42	69	831	127	108	215	184	49	99	48	2118

II. Evolutie van het aantal vacatures (in de tijd)

Jaartal	2013	2014
NEC zonder uitzendopdr.	1740	1644
Uitzendopdr.	8206	9232

III. Spreiding van het aantal vacatures per provincie en/of regio

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen	Totaal
NEC zonder uitzendopdr.	123	61	120	50	43	86	358	141	80	164	122	45	146	105	1644
Uitzendopdr.	1141	244	407	275	179	427	2639	805	493	981	694	295	437	215	9232
TOTAAL	1264	305	527	325	222	513	2997	946	573	1145	816	340	583	320	10876

IV. Aantal niet werkende werkzoekenden

Beroep	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Nikolaas Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	TOTAAL
TOTAAL	1714	349	805	459	357	336	1190	641	682	1182	661	781	811	9968

V. Knelpuntberoep i. Zo ja, duiding oorzaak (kwantitatief/kwalitatief)

Geen knelpuntberoep

4. Samenhang

Intersectorale samenhang

Productieoperators komen in heel wat beroepen/sectoren voor en maken allerlei producten zoals houten vloerbedekking metalen cilinders, cosmetica, voedingswaren, magazines, stoffen,... Wat deze producten gemeen hebben is dat ze industrieel kunnen geproduceerd worden met behulp van mechanische en chemische processen. Productieoperators uit diverse sectoren beschikken daardoor over heel wat gemeenschappelijke competenties. Dat houdt onder meer in dat mits een aanvullende opleiding productieoperators in verschillende beroepen/sectoren inzetbaar zijn.

Sectorale samenhang

Verticale mobiliteit	Horizontale mobiliteit
Productieverantwoordelijke	Productieverantwoordelijke voedingsindustrie Productieverantwoordelijke papier- en kartonsector Productieverantwoordelijke printmedia-crossmedia Productieverantwoordelijke hout
Procesoperator	Procesoperator voedingsindustrie Procesoperator hout Procesoperator chemische en farmaceutische industrie Procesoperator energetische en petrochemische installaties Procesoperator in de textielindustrie Procesoperator metaalbewerking Procesoperator spuitgieten Procesoperator montage Procesoperator lassen Procesoperator gieterijen Procesoperator white room Procesoperator automatische bestukking Procesoperator drukken in de printmedia Procesoperator drukafwerking in de printmedia
Productieoperator	Productieoperator voedingsindustrie Productieoperator hout Productieoperator regelaar kunststofverwerking Productieoperator textiel productielijn Productieoperator montage Productieoperator lassen Productieoperator verspaning Plaatbewerking spuitgieten Productieoperator white room Productieoperator automatische bestukking Productieoperator vormmaker Productieoperator kemmaker Productieoperator gieterij