

# BEROEPSKWALIFICATIE

## Productieoperator kunststoffen (machineregelaar)

////////////////////////////////////  
BK-0011-2

### 1. Globaal

#### 1.1 TITEL

Productieoperator kunststoffen (machineregelaar)

Deze benaming komt niet voor in de gehanteerde Competent-fiches. Hier worden benamingen gehanteerd als operator kunststofspuitgieten, operator kunststofverwerking, operator thermovormen, operator extrusielijn, operator vulkaniseerpersen, ...). Deze zijn zeer specifiek en verwijzen slechts naar een deel van het productieproces.

De benaming 'productieoperator machineregelaar kunststofverwerking' wordt gebruikt en algemeen aanvaardt in de kunststofverwerkende industrie.

#### 1.2 DEFINITIE

Het opvolgen en analyseren van productiegegevens, het instellen, omstellen, bedienen en opvolgen van de productie aan de machine, het uitvoeren van kwaliteitscontroles op geregelde tijdstippen, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne, milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn, ...) teneinde grondstoffen aan de machine-(straat), -lijn te bewerken tot (half)afgewerkte producten.

#### 1.3 NIVEAU (VKS EN EQF)

4

#### 1.4 JAAR VAN ERKENNING

versie 2, 2021

## 2. Competenties

### 2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

#### Competentie 1:

Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften

- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Neemt de planning door
- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van communicatietechnieken
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 2:

Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen,...)

- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten
- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
- Houdt rekening met de interne codering
- Past hef- en tiltechnieken toe

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van voorraadbeheer
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken

- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van toestellen voor goederentransport
- Grondige kennis van procedures voor productcontrole

#### Competentie 3:

Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma

- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller)
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 4:

Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn

- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Doet veiligheidscontroles/controlerondes
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op
- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
- Legt de productie stil indien nodig
- Meldt problemen aan de verantwoordelijke

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van storingsanalyse
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)

#### Competentie 5:

Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn

- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Start de machine-(straat), -lijn op
- Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten
- Draait proef
- Bedient de machine-(straat), -lijn
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop
- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen
- Doet controles/controlerondes
- Stopt de machine-(straat), -lijn

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Grondige kennis van het productieproces

Competentie 6:

Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig

- Doet controles/controlerondes
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking
- Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse
- Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse
- Legt de productie stil indien nodig
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie

- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 7:

Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn

- Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op
- Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud
- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit
- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici
- Registreert basisonderhoud

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften

#### Competentie 8:

Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces

- Houdt gegevens bij over het productieproces
- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen

- Basiskennis van communicatietechnieken
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
- Kennis van rapportering en administratie
- Grondige kennis van het productieproces
- Grondige kennis van procedures voor productcontrole

#### Competentie 9:

##### Voert kwaliteitscontroles uit

- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole
- Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften
- Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften
- Interpreteert controlegegevens
- Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product
- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke
- Legt de productie stil indien nodig
- Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van productieplanning
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Grondige kennis van het productieproces
- Grondige kennis van procedures voor productcontrole

#### Competentie 10:

##### Stelt de machine-(straat), -lijn om

- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Volgt informatie op beeldschermen op
- Interpreteert gegevens en reageert passend

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller)

- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van regels voor conversie van meeteenheden
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 11:

Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust

- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van milieuvoorschriften

#### Competentie 12:

Werk in teamverband

- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Basiskennis van communicatietechnieken
- Kennis van interne productieprocedures
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 13:

Plant en organiseert het werk

- Raadpleegt de dagplanning
- Pleegt werkoverleg met de productie-, de kwaliteits- en de veiligheidsverantwoordelijke
- Ontvangt, en roept via de computer de productieopdracht op
- Organiseert het eigen werk volgens bedrijfsprocedures

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van communicatietechnieken
- Kennis van de bedrijfsspecifieke werkorganisatie
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten

Competentie 14:

Voorziet grondstoffen en additieven

- Leest en interpreteert de recepturen eventueel via de computer
- Stelt in en/of brengt de benodigde grondstoffen aan (basisgranulaat, kleurkorrels (masterbatches), additieven) in de machine, ofwel automatisch via buizensysteem, ofwel manueel

Met inbegrip van kennis:

- Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
- Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, kaliber, heflift, opstaptrapje ...)
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Kennis van toestellen voor goederentransport

Competentie 15:

Bedient de machine

- Start de machine op en legt ze ook weer stil door het instellen van de parameters, weergegeven op de instelfiche, het controleren en bevestigen van de paraatheid van de machine, het starten en stilletten van het productieproces
- Regelt de onderdelen van de machine/installatie bij nieuw product juist of goed
- Stuurt na het opstarten van een nieuw productieproces de parameters bij

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller)
- Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, kaliber, heflift, opstaptrapje ...)
- Kennis van interne productieprocedures



- Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefsnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...)
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 16:

Volgt het procesverloop op

- Volgt de parameters en aanduidingen op het scherm op
- Volgt de alarmen (geluidsignalen/lampen) op de werkvloer op
- Houdt procestoezicht op de machine bij de opstart van een andere productie
- Controleert de goede werking van de machine op de afdeling

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken
- Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefsnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...)
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 17:

Analyseert en rapporteert product- en procesproblemen

- Lokaliseert correct productieproblemen
- Achterhaalt de oorzaak van het probleem en de impact ervan
- Rapporteert afwijkingen en productiestoringen aan de ploegbaas of productieverantwoordelijke

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van communicatietechnieken
- Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten

- Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
- Kennis van rapportering en administratie
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 18:

##### Grijpt in bij storingen of afwijkingen

- Lost het probleem op door het opvolgen van procedures, instructies, eigen ervaringen, het raadplegen van directe oversten
- Legt de machine stil in geval van productafwijkingen en grote storingen
- Grijpt in het productieproces in door: de ingestelde parameters aan te passen via de computer van de spuitgiet-, extrusie- of thermovormmachine, manueel instellingen te veranderen aan de machine en aanpassingen aan de machine te laten uitvoeren door de onderhoudsploeg

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van storingsanalyse
- Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden
- Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...)
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Grondige kennis van het productieproces

#### Competentie 19:

##### Behandelt het (half)afgewerkte product na

- Start de randapparatuur op
- Stelt de randapparatuur in en legt ze stil in functie van de nabehandeling van het product

##### Met inbegrip van kennis:

- Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen

#### Competentie 20:

##### Voert onderhoud door

- Leest het technisch onderhoud aan de hand van de parameters op het scherm af
- Merkt de noodzaak van technisch onderhoud op
- Geeft de noodzaak aan technisch onderhoud door aan de technische ploeg
- Stelt de machine veilig voor onderhoud door: onderdelen van het machineproces stil te leggen of de machine volledig stil te leggen
- Staat in voor klein onderhoud
- Assisteert eventueel de technische ploeg bij onderhoud

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden
- Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)

#### Competentie 21:

##### Doet aan housekeeping

- Reinigt bij productiewissel de machine inwendig volgens reinigingsprocedures
- Deponeert braam en afgekeurde producten op de daartoe voorziene plaats
- Houdt de werkplek proper door deze efficiënt schoon te maken en te houden en het ordelijk op te bergen van eigen gereedschappen en hulpmiddelen

##### Met inbegrip van kennis:

- Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, kaliber, heflift, opstaptrapje ...)
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud

#### Competentie 22:

##### Doet aan kwaliteitszorg en controle

- Controleert de identiteit en de hoeveelheid grondstoffen en additieven
- Verifieert de specificaties van het te produceren product
- Denkt na over mogelijkheden in het eigen takenpakket om het productieproces te verbeteren

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen

- Basiskennis van productieplanning
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Grondige kennis van procedures voor productcontrole

#### Competentie 23:

##### Werkt aan het milieu

- Past de milieuvoorschriften toe in zoverre deze van toepassing zijn op het eigen takenpakket, dit voornamelijk met betrekking tot sorteren en recycleren van braam en afgekeurde producten
- Verwerkt afvalmateriaal en afgekeurde stukken m.b.v. een maalmolen tot granulaat

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Kennis van regels m.b.t. afvalsortering
- Kennis van milieuvoorschriften

#### Competentie 24:

##### Voert werkadministratie uit

- Registreert productiegegevens
- Werkt met softwaretoepassingen bij het invoeren van gegevens via een klavier
- Leest gegevens af op het scherm en interpreteert deze
- Registreert stilstanden, afwijkingen en storingen aan of van de machine

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Kennis van de bedrijfsspecifieke werkorganisatie
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
- Kennis van rapportering en administratie
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn

#### Competentie 25:

##### Bouwt eigen deskundigheid en die van anderen op

- Neemt deel aan opleidingsprogramma's
- Ondersteunt en begeleidt nieuwe medewerkers

##### Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van communicatietechnieken
- Grondige kennis van het productieproces

## Competentie 26:

Neemt deel aan welzijn op het werk

- Meldt aan de verantwoordelijke: ongevallen en incidenten(ook agressie en geweld), elke werksituatie met ernstig of onmiddellijk gevaar, elk geconstateerd mankement in de beschermingssystemen
- Verleent bijstand aan werkgever of de verantwoordelijk gestelde werknemer en stelt hem in staat alle taken uit te voeren of aan alle verplichtingen te voldoen m.b.t. veiligheid en gezondheid, en zorgt ervoor dat het werkmilieu en de arbeidsomstandigheden veilig zijn en geen risico's opleveren voor de veiligheid en gezondheid binnen hun werkterrein
- Treedt adequaat op in geval van nood/brand
- Werkt ergonomisch
- Signaleert stresssituaties aan de verantwoordelijke
- Draagt op positieve wijze bij tot het preventiebeleid
- Bouwt eigen deskundigheid op inzake veiligheid en gezondheid via opleidingen
- Draagt arbeids- en persoonlijke beschermingsmiddelen
- Gebruikt producten met gevaarlijke eigenschappen correct

Met inbegrip van kennis:

- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten
- Kennis van alle maatregelen te nemen in het kader van welzijn op het werk
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie

## 2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

### Kennis

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van meet- en regeltechnieken
- Basiskennis van statistiek
- Basiskennis van storingsanalyse
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis PLC (Programmable Logic Controller)
- Basiskennis van voorraadbeheer
- Basiskennis van productieplanning
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Basiskennis van communicatietechnieken
  
- Kennis van interne productieprocedures
- Kennis van productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine-(straat), -lijn

- Kennis van procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn
- Kennis van kwaliteitscontrolesystemen
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van regels m.b.t. afvalsortering
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van regels voor conversie van meeteenheden
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van procedures om de machine-(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)
- Kennis van toestellen voor goederentransport
  
- Grondige kennis van het productieproces
- Grondige kennis van procedures voor productcontrole
  
  
- Basiskennis van pneumatica gelinkt aan de installatie
- Basiskennis van hydraulica gelinkt aan de installatie
  
  
- Kennis van het kunststofverwerkingsproces, de diverse productiestappen en technieken om kunststof te verwerken
- Kennis van (elektro)mechanica gelinkt aan de installatie
- Kennis van de machines, het doel, werkingsprincipes en de mogelijkheden
- Kennis van grondstoffen en hun verwerkingseigenschappen
- Kennis van de te nemen maatregelen bij storingen of defecten
- Kennis van de bedrijfsspecifieke werkorganisatie
- Kennis van het eindproduct, voorkomende fouten, de toepassing en de kwaliteitsnormen ervan
- Kennis van lezen en invullen van (technische) documenten
- Kennis van rapportering en administratie
- Kennis van technische hulpmiddelen (bvb. heftafel, kaliber, heflift, opstaptrapje ...)
- Kennis van de diverse parameters die naargelang de toegepaste techniek ingesteld moeten worden (toehoudkracht, inspuitsnelheid, nadruk, openingsweg, schroefnelheid, druk, opwarmtijd, cyclustijd ...)
- Kennis van alle maatregelen te nemen in het kader van welzijn op het werk

## Cognitieve vaardigheden

- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Neemt de planning door
- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches

- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
- Houdt rekening met de interne codering
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Doet veiligheidscontroles/controlerondes
- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
- Legt de productie stil indien nodig
- Meldt problemen aan de verantwoordelijke
- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Start de machine-(straat), -lijn op
- Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten
- Draait proef
- Bedient de machine-(straat), -lijn
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Stelt parameters manueel of computergestuurd af
- Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop
- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen
- Doet controles/controlerondes
- Doet controles/controlerondes
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...
- Legt de productie stil indien nodig
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op
- Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud
- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit
- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
- Registreert basisonderhoud
- Houdt gegevens bij over het productieverloop
- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole
- Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften
- Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften
- Interpreteert controlegegevens
- Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product

- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke
- Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie
- Volgt informatie op beeldschermen op
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd
- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Raadpleegt de dagplanning
- Pleegt werkoverleg met de productie-, de kwaliteits- en de veiligheidsverantwoordelijke
- Ontvangt, en roept via de computer de productieopdracht op
- Organiseert het eigen werk volgens bedrijfsprocedures
- Leest en interpreteert de recepturen eventueel via de computer
- Stelt in en/of brengt de benodigde grondstoffen aan(basisgranulaat, kleurkorrels (masterbatches), additieven) in de machine, ofwel automatisch via buizensysteem, ofwel manueel
- Start de machine op en legt ze ook weer stil door het instellen van de parameters, weergegeven op de instelfiche, het controleren en bevestigen van de paraatheid van de machine, het starten en stilleten van het productieproces
- Volgt de parameters en aanduidingen op het scherm op
- Volgt de alarmen (geluidsignalen/lampen) op de werkvloer op
- Houdt proces toezicht op de machine bij de opstart van een andere productie
- Controleert de goede werking van de machine op de afdeling
- Rapporteert afwijkingen en productiestoringen aan de ploegbaas of productieverantwoordelijke
- Start de randapparatuur op
- Stelt de randapparatuur in en legt ze stil in functie van de nabehandeling van het product
- Leest het technisch onderhoud aan de hand van de parameters op het scherm af
- Geeft de noodzaak aan technisch onderhoud door aan de technische ploeg
- Stelt de machine veilig voor onderhoud door: onderdelen van het machineproces stil te leggen of de machine volledig stil te leggen
- Staat in voor klein onderhoud
- Assisteert eventueel de technische ploeg bij onderhoud
- Controleert de identiteit en de hoeveelheid grondstoffen en additieven
- Verifieert de specificaties van het te produceren product
- Past de milieuvoorschriften toe in zoverre deze van toepassing zijn op het eigen takenpakket, dit voornamelijk met betrekking tot sorteren en recycleren van braam en afgekeurde producten
- Registreert productiegegevens
- Werkt met softwaretoepassingen bij het invoeren van gegevens via een klavier
- Leest gegevens af op het scherm en interpreteert deze
- Registreert stilstanden, afwijkingen en storingen aan of van de machine



- Neemt deel aan opleidingsprogramma's
- Ondersteunt en begeleidt nieuwe medewerkers
- Meldt aan de verantwoordelijke: ongevallen en incidenten(ook agressie en geweld), elke werksituatie met ernstig of onmiddellijk gevaar, elk geconstateerd mankement in de beschermingsystemen
- Treedt adequaat op in geval van nood/brand
- Signaleert stresssituaties aan de verantwoordelijke
- Draagt op positieve wijze bij tot het preventiebeleid
- Bouwt eigen deskundigheid op inzake veiligheid en gezondheid via opleidingen
- Draagt arbeids- en persoonlijke beschermingsmiddelen
- Gebruikt producten met gevaarlijke eigenschappen correct

## Probleemoplossende vaardigheden

- Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie
- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking
- Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse
- Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing
- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen
- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici
- Legt de productie stil indien nodig
- Regelt de onderdelen van de machine/installatie bij nieuw product juist of goed
- Stuurt na het opstarten van een nieuw productieproces de parameters bij
- Lokaliseert correct productieproblemen
- Achterhaalt de oorzaak van het probleem en de impact ervan
- Lost het probleem op door het opvolgen van procedures, instructies, eigen ervaringen, het raadplegen van directe oversten
- Legt de machine stil in geval van productafwijkingen en grote storingen
- Merkt de noodzaak van technisch onderhoud op
- Denkt na over mogelijkheden in het eigen takenpakket om het productieproces te verbeteren
- Verleent bijstand aan werkgever of de verantwoordelijk gestelde werknemer en stelt hem in staat alle taken uit te voeren of aan alle verplichtingen te voldoen m.b.t. veiligheid en gezondheid, en zorgt ervoor dat het werkmilieu en de arbeidsomstandigheden veilig zijn en geen risico's opleveren voor de veiligheid en gezondheid binnen hun werkerrein
- Grijpt in het productieproces in door: de ingestelde parameters aan te passen via de computer van de spuitgiet-, extrusie- of thermovormmachine, manueel instellingen te veranderen aan de machine en aanpassingen aan de machine te laten uitvoeren door de onderhoudsploeg

## Motorische vaardigheden

- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Stopt de machine-(straat), -lijn
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Reinigt bij productiewissel de machine inwendig volgens reinigingsprocedures
- Deponeert braam en afgekeurde producten op de daartoe voorziene plaats
- Houdt de werkplek proper door deze efficiënt schoon te maken en te houden en het ordelijk op te bergen van eigen gereedschappen en hulpmiddelen
- Verwerkt afvalmateriaal en afgekeurde stukken m.b.v. een maalmolen tot granulaat
- Werkt ergonomisch

## Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
  - Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
  - De activiteit varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming
  - Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
  - Het werk vindt plaats aan een machine(straat), -lijn, eventueel met beeldschermen en/of controlepanelen
  - Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist en kan verschillen naar gelang de producten die behandeld worden en de aard van de uitgevoerde handelingen
  - In deze sector bestaan hygiëne-, milieu- en veiligheidsvoorschriften
  - Dit beroep wordt in teamverband uitgeoefend
- 
- Hygiënische voorzorgen (steriele kledij en een haarnetje, ...) zijn vereist, afhankelijk van de afzetmarkt, hHet dragen van juwelen is meestal niet toegestaan
  - Het werken in een omgeving waar geluidshinder kan optreden komt voor
  - Het werken met producten met gevaarlijke eigenschappen kan voorkomen

## Handelingscontext

- Communiqueert efficiënt met het team o.a. voor de overdracht naar de volgende shift
- Houdt rekening met veiligheids- en milieuvoorschriften in omgang met grondstoffen en producten
- Gaat economische en ecologische om met grondstoffen en producten
- Houdt zich aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het product
- Volgt alle informatiegegevens m.b.t. het productieproces permanent op
- Houdt zich aan tijdschema's voor de realisatie van het productieproces
- Voert uiteenlopende opdrachten uit met diverse grondstoffen

- Is zich constant bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen
- Het werken met machines, gereedschap en randapparatuur vereist specifieke aandacht en concentratie
- Met zorg omgaan en behandelen van alle producten is noodzakelijk

## Autonomie

### Is zelfstandig in

- het zorgen voor de toevoer van de grondstoffen; het opstarten, instellen, proefdraaien, bedienen, bijstellen, omstellen en stilleggen van de machine(straat), -lijn; de opvolging van het productieproces; kwaliteitsopvolging en -controle en basisonderhoud

### Is gebonden aan

- tijdschema/planning; veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures productieorder/technische fiche; hygiëne regelgeving; kenmerken van de grondstoffen, richtwaarden; kwaliteitsnormen/voorschriften en rapporteringsprocedures

### Doet beroep op

- de leidinggevende voor de planning, productieorder, meldingen van storingen, technische interventies of nood aan (extern) onderhoud, productieoptimalisatie en bijkomende instructies en doet beroep op de (onderhouds-)technieker voor storingen, technische interventies en onderhoud

### Doet beroep op

- De machineregelaar in een kunststofverwerkend bedrijf staat onder de directe leiding van een ploegbaas die in kleine bedrijven zelf een machineregelaar kan zijn. De machineregelaar staat hiërarchisch boven de productiemedewerker. Verder is het ook mogelijk dat de machineregelaar rechtstreeks onder de leiding van de productieverantwoordelijke staat.

## Verantwoordelijkheid

- Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen,...)
- Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn
- Start, bedient en stopt de machine- (straat), -lijn
- Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig
- Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn
- Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
- Voert kwaliteitscontroles uit
- Stelt de machine-(straat), -lijn om

- Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Werk in teamverband
- Plant en organiseert het werk
- Voorziet grondstoffen en additieven
- Bedient de machine
- Volgt het procesverloop op
- Analyseert en rapporteert product- en procesproblemen
- Grijpt in bij storingen of afwijkingen
- Behandelt het (half)afgewerkte product na
- Voert onderhoud door
- Doet aan housekeeping
- Doet aan kwaliteitszorg en controle
- Werkt aan het milieu
- Voert werkadministratie uit
- Bouwt eigen deskundigheid en die van anderen op
- Neemt deel aan welzijn op het werk

### 2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Er zijn geen wettelijke attesten of voorwaarden vereist.