

# BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

## Productiemedewerker hout

//////////////////////////////////////  
BK-0007-2

### 1. Globaal

#### 1.1 TITEL

Productiemedewerker hout

In de Competent-fiche H220201 wordt de terminologie “operator houtbewerking” gebruikt. De sector zelf verkiest de benaming “productiemedewerker hout” gezien dit nauwer aansluit bij de activiteiten van de beroepsbeoefenaar.

#### 1.2 DEFINITIE

Het uitvoeren van routinematige (productie)handelingen, opvolgen van de productie en bedienen van de machine, het uitvoeren van eenvoudige kwaliteitscontroles, steeds onder leiding van een verantwoordelijke en aan de hand van instructies teneinde de continuïteit van de productie van (half)afgewerkte producten uit hout of afgeleide producten van hout te ondersteunen.

#### 1.3 SECTOREN

- Houtnijverheid (PC125 Houtnijverheid, PC126 Stoffering en houtbewerking)

#### 1.4 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

##### Hoofdindieners

WOODWIZE

##### Mede-indieners

VDAB (Vlaamse Dienst Arbeidsbemiddeling en Beroepsopleiding)

## 1.5 REFERENTIEKADER

### Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H220201 Meubel- en houtbewerkingsmachines bedienen, 19 december 2013
- Beroeps(competentie)profiel: productieoperator hout, in samenwerking met opleidingscentrum hout (OCH), december 2002

Voor het generieke deel werden ook volgende informatiebronnen gehanteerd

- H210201 Operator van installaties voor de productie van voedingsmiddelen
- H330101 Operator verpakkingsinstallaties
- H330301 Bereider van grondstoffen
- H320101 Productiemedewerker kunststofverwerking
- H320201 Regelaar kunststofverwerking
- H240501 Operator non-woven
- H240601 Operator textielveredeling
- H240801 Bedrukker
- H240401 Operator spinnerij
- H290301 Operator verspanende bewerkingen
- E130101 Drukker
- E130401 Operator drukafwerker
- H330201 Verpakker

### Relatie tot het referentiekader

Voor het generiek deel van het beroepskwalificatiedossier werd een matrix opgemaakt waarin de voornaamste Competent-fiches voor elke sector naast elkaar geplaatst werden. Daarin werd snel duidelijk dat de Competent-fiches melding maken van gelijkaardige competenties, die echter op een andere wijze verwoord worden. Er werd vervolgens voor elke competentie gezorgd voor een algemene, gemeenschappelijke en duidelijke verwoording die de goedkeuring wegdraagt van alle vertegenwoordigers van de betrokken sectoren. Het referentiekader werd aangevuld met competenties, opgenomen in de beroepscompetentieprofiel van de SERV of materialen aangereikt door de sectoren. De geselecteerde competenties werden eveneens vergeleken met de competenties opgenomen in het beroepskwalificatiedossier van "productieoperator".

Daarnaast werden ook sectorspecifieke competenties of gegevens opgenomen. De betrokken sectoren willen hierbij aangeven dat hun beroepskwalificatiedossiers een zeer hoge mate van gelijkenissen vertonen, maar tegelijkertijd toch een aantal eigenheden bezitten die maken dat ze samen niet in één gemeenschappelijk beroepskwalificatiedossiers kunnen voorkomen. Wel kan men hieruit concluderen dat de beroepsbeoefenaars sectoroverschrijdend inzetbaar zijn, mits zij bijkomende sectorspecifieke competenties verwerven.

## 2. Competenties

## 2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<b>1. Werkt in teamverband</b>				
• Communiceert effectief en efficiënt	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van communicatietechnieken</li> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> </ul>
• Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken	✓			
• Rapporteert aan leidinggevenden	✓			
• Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg	✓			
• Werkt efficiënt samen met collega's	✓			
• Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op	✓			
<b>2. Organiseert de eigen werkplek, veilig, ordelijk en milieubewust</b>				
• Sorteert afval volgens de richtlijnen			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk</li> <li>• Basiskennis van milieuzorgsystemen</li> <li>• Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen</li> <li>• Kennis van milieuvoorschriften</li> <li>• Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>• Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen</li> <li>• Kennis van (veiligheids)pictogrammen</li> <li>• Kennis van regels van persoonlijke hygiëne</li> </ul>
• Houdt de werkplek schoon			✓	
• Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op			✓	
• Past de voorgeschreven veiligheids- en milieuvoorschriften toe	✓			
<b>3. Neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</b>				

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van ICT</li> <li>• Basiskennis van communicatietechnieken</li> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> <li>• Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Raadpleegt de productieplanning</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> </ul>	✓			
<b>4. Controleert de voorraad grondstoffen en materialen voor de eigen productie (tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, kwaliteitsafwijkingen, ...)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Onderneemt actie bij afwijkingen of tekorten van de te verwerken grondstoffen</li> </ul>		✓		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van ICT</li> <li>• Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Basiskennis van materialen</li> <li>• Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie</li> <li>• Basiskennis van toestellen voor goederentransport</li> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> <li>• Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen</li> <li>• Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>• Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen</li> <li>• Kennis van (veiligheids)pictogrammen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruikt toestellen voor goederentransport</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stemt de hoeveelheid grondstoffen en materialen af op de opdracht</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volgt informatie van beeldschermen op</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens volgens procedure</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt rekening met de interne codering</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Past hef- en tiltechnieken toe</li> </ul>			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>• Kennis van etikettering en productidentificatie</li> </ul>
<b>5. Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine(straat), -lijn</b>				
• Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn</li> <li>• Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>• Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen</li> <li>• Kennis van (veiligheids)pictogrammen</li> <li>• Kennis van nood- en evacuatieprocedures</li> <li>• Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedure)</li> </ul>
• Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
• Merkt afwijkingen, storingen aan de machine(straat), -lijn op		✓		
• Meldt problemen en veiligheidsrisico's aan de verantwoordelijke		✓		
• Legt de productie stil in noodgevallen	✓			
<b>6. Start, bedient en stopt de machine(straat), -lijn volgens de instructies</b>				
• Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie</li> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen</li> <li>• Kennis van nood- en evacuatieprocedures</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> <li>• Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn</li> <li>• Kennis van kwaliteitsprocedures,</li> </ul>
• Merkt afwijkingen, storingen op		✓		
• Start de machine(straat), -lijn op	✓			
• Voert grondstoffen en hulpproducten aan/in			✓	
• Bedient de machine(straat), -lijn	✓			
• Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
• Interpreteert gegevens en reageert passend	✓			
• Voert de geproduceerde goederen af			✓	
• Doet controles/controlerondes	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stopt de machine(straat), -lijn</li> </ul>			✓	waarden en toleranties <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van (veiligheids)pictogrammen</li> <li>• Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedures)</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> </ul>
<b>7. Voert productie- en repetitieve verwerkingshandelingen aan de machine(straat), -lijn uit op hout en houtderivaten volgens instructie</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voert verspanende bewerkingen uit in hout en houtderivaten</li> </ul>			✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie</li> <li>• Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> <li>• Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>• Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>• Kennis van sectorspecifieke mechanische fysische bewerkingen tijdens een productieproces</li> <li>• Kennis van hout en houtderivaten</li> <li>• Kennis van verspaningstechnieken en -gereedschappen</li> <li>• Kennis van bewerkingsmethodes</li> <li>• Kennis van afwerkingsproducten en afwerkingstechnieken</li> <li>• Kennis van montagetechnieken</li> <li>• Kennis van verpakkingstechnieken</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brengt merktekens aan op de werkstukken</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brengt machinaal afwerkings- en/of beschermlagen aan</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Monteert houten elementen tot (half) afgewerkt product</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stapelt zorgvuldig volgens een logische verwerking</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voert handelingen uit met behulp van één of meerdere ergonomische machines</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pakt producten in</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen</li> </ul>		✓		
<b>8. Bewaakt de continuïteit van zijn eigen productie</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie</li> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doet controles/controlerondes</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via</li> </ul>	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
beeldschermen				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> <li>• Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen</li> <li>• Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn</li> <li>• Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>• Kennis van (veiligheids)pictogrammen</li> <li>• Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedure)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Merkt afwijkingen, storingen op en neemt op passende wijze actie</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stopt de productie indien nodig</li> </ul>		✓		
<b>9. Registreert en rapporteert het verloop van de eigen productie</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt gegevens bij over het productieverloop</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van ICT</li> <li>• Basiskennis van communicatietechnieken</li> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Houdt gegevens bij over het gebruik van grondstoffen en materiaal</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevenden</li> </ul>	✓			
<b>10. Voert kwaliteitscontroles uit op de eigen productie volgens de instructies</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volgt informatie van beeldschermen op</li> </ul>	✓			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiskennis van registratie- en informatiesystemen</li> <li>• Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie</li> <li>• Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen</li> <li>• Kennis van het productieproces</li> <li>• Kennis van interne productieprocedure en</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruikt instrumenten voor de productcontrole</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voert productcontroles uit op basis van voorschriften</li> </ul>			✓	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Merkt afwijkingen aan producten op</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwijdert producten die niet voldoen aan de</li> </ul>			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
voorschriften				kwaliteitscontroles • Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke</li> </ul>		✓		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)</li> </ul>	✓			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stopt de productie indien nodig</li> </ul>	✓			

## 2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

### Kennis

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van communicatietechnieken
- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Basiskennis van materialen
- Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie
- Basiskennis van toestellen voor goederentransport
- Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen
  
- Kennis van het productieproces
- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles
- Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn
- Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen (incl. opstart- en stopprocedure)



- Kennis van sectorspecifieke mechanische fysische bewerkingen tijdens een productieproces
- Kennis van hout en houtderivaten
- Kennis van verspaningstechnieken en -gereedschappen
- Kennis van bewerkingsmethodes
- Kennis van afwerkingsproducten en afwerkingstechnieken
- Kennis van montagetechnieken
- Kennis van verpakkingstechnieken

## Cognitieve vaardigheden

- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Past de voorgeschreven veiligheids- en milieuvoorschriften toe
- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Raadpleegt de productieplanning
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen en materialen af op de opdracht
- Houdt rekening met de interne codering
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Legt de productie stil in noodgevallen
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Doet controles/controlerondes
- Houdt gegevens bij over het productieverloop
- Houdt gegevens bij over het gebruik van grondstoffen en materiaal
- Rapporteer mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevenden
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)
- Stopt de productie indien nodig
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens volgens procedure
- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Start de machine(straat), -lijn op
- Bedient de machine(straat), -lijn
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole

## Probleemoplossende vaardigheden

- Onderneemt actie bij afwijkingen of tekorten van de te verwerken grondstoffen
- Merkt afwijkingen, storingen op en neemt op passende wijze actie
- Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen
- Meldt problemen en veiligheidsrisico's aan de verantwoordelijke
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke

## Motorische vaardigheden

- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Voert productcontroles uit op basis van voorschriften
- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften
- Voert grondstoffen en hulpproducten aan/in
- Voert de geproduceerde goederen af
- Stopt de machine(straat), -lijn
- Voert verspanende bewerkingen uit in hout en houtderivaten
- Brengt merktekens aan op de werkstukken
- Brengt machinaal afwerkings- en/of beschermlagen aan
- Monteert houten elementen tot (half) afgewerkt product
- Stapelt zorgvuldig volgens een logische verwerking
- Voert handelingen uit met behulp van één of meerdere ergonomische machines
- Pakt producten in

## Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven.
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts.
- De activiteit varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming.
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte.
- Het werk vindt plaats aan een machine(straat), -lijn, eventueel met beeldschermen en/of controlepanelen.
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist en kan verschillen naar gelang de producten die behandeld worden en de aard van de uitgevoerde handelingen. Er kan lawaaihinder en (hout)stof voorkomen.
- In deze sector bestaan hygiëne-, milieu- en veiligheidsvoorschriften.
- Dit beroep wordt in teamverband uitgeoefend onder leiding van een verantwoordelijke.

## Handelingscontext

- Werkt steeds onder toezicht/leiding van een verantwoordelijke.
- Werkt aan de hand van instructies.
- Communiqueert efficiënt in het team en naar de verantwoordelijke toe.
- Houdt rekening met veiligheidsvoorschriften in omgang met grondstoffen en producten.
- Gaat economische en ecologische om met grondstoffen en producten.
- Houdt zich aan voorschriften en procedures.

- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek.
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het product.
- Verzorgt het intern transport van producten.
- Houdt zich aan tijdschema's voor de realisatie van het productieproces.
- Is zich bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen.
- Dit beroep vraagt de flexibiliteit om zich aan te passen aan de wijzigingen van grondstoffen en series aan de machine(straat), -lijn en het openstaan voor nieuwe technieken en werkmethodes.

## Autonomie

Is zelfstandig in

- het zorgen voor toevoer van de grondstoffen, het opstarten en bedienen van de machine(straat), -lijn, het stoppen van de productie, het opvolgen van de eigen productie, de kwaliteitsopvolging en -controle

Is gebonden aan

- instructies, productieplanning, veiligheids- en milieuvoorschriften/ procedures, productieorder/technische fiche, hygiëne regelgeving, eigenschappen van grondstoffen, richtwaarden en toleranties, kwaliteitsvoorschriften en rapporteringsprocedures

Doet beroep op

- de leidinggevende voor planning, productieorder, meldingen van storingen en bijkomende instructies

## Verantwoordelijkheid

- Werkt in teamverband
- Organiseert de eigen werkplek, veilig, ordelijk en milieubewust
- Neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen en materialen voor de eigen productie (tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, kwaliteitsafwijkingen, ...)
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine(straat), -lijn
- Start, bedient en stopt de machine(straat), -lijn volgens de instructies
- Voert productie- en repetitieve verwerkingshandelingen aan de machine(straat), -lijn uit op hout en houtderivaten volgens instructie
- Bewaakt de continuïteit van zijn eigen productie
- Registreert en rapporteert het verloop van de eigen productie
- Voert kwaliteitscontroles uit op de eigen productie volgens de instructies

## 2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

### Wettelijke attesten

Geen vereisten.

### Vereiste attesten

Geen attesten vereist

## Instapvoorwaarden

Geen vereisten.

# 3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

## 3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

### Tewerkstelling

Officiële cijfers over de tewerkstelling per beroep zijn niet beschikbaar. Vanuit de houtsectoren werd daarom een raming gemaakt op basis van beschikbare gegevens. Daarin stellen we vast dat ongeveer 22% van de beroepen uit PC125 en PC126 (Vlaanderen) behoren tot de cluster van de productie- en procesoperator. Hierbij kan aangenomen worden dat ongeveer 55% van de werknemers in deze cluster (productie- en procesoperator) tewerkgesteld wordt als productiemedewerker.

werknemers PC125 + PC126 in 2011 <i>bron: www.werk.be</i>	15.105		
operator	22%	3.223	
<b>productiemedewerker</b>		55%	<b>1.773</b>
productieoperator		35%	1.128
procesoperator		10%	322

De productiemedewerker hout behoort volgens de laatst beschikbare gegevens van VDAB (2011) niet tot de knelpuntberoepen in Vlaanderen.

Productiemedewerkers zijn in alle subactiviteiten binnen de houtsectoren terug te vinden en ondersteunen de productie. De kandidaten dienen een beperkte technische basiskennis te hebben en deze te combineren met de basiskennis van het product dat vervaardigd wordt. Hun taak bestaat uit het bedienen van de productielijn/-machine en het opvolgen van productieproces en de kwaliteit van het product. Dit gebeurt steeds onder leiding van een verantwoordelijke en aan de hand van strikte instructies. Door de schaarste aan technische profielen die maximaal benut worden in typische houtberoepen of als productieoperatoren worden productiemedewerkers dikwijls op de werkvloer opgeleid. Kandidaten met een notie van hout(bewerking) genieten de voorkeur, omdat zij al enige voorkennis hebben.

### Vacatures

In dit luik baseren wij ons hoofdzakelijk op de cijfers die wij verkregen via de VDAB. Deze cijfers hebben enkel en alleen betrekking op de dossiers die verwerkt werden door de VDAB consulenten. Wij merken hierbij op dat de VDAB het totale aanbod van vacatures in deze sector niet kan registreren omdat niet alle gegevens steeds beschikbaar zijn. Vacatures worden ook kenbaar gemaakt via andere kanalen, bijvoorbeeld media of uitzendbureaus. Het totaal aanbod aan vacatures kan dus heel wat

hoger liggen dan wat er weer gegeven wordt in de cijfers van de studiedienst van de VDAB.

Gezien de VDAB geen “productiemedewerker hout” bestaat, maar zij wel een “insteller bediener houtbewerkingsmachines” en een “helper houtbewerking” in hun beroepenlijst opnemen (die overeenkomen met de productiemedewerker hout), hebben we de gegevens van deze beroepen afzonderlijk opgenomen in onderstaande tabellen.

Het aantal ontvangen vacatures voor het normaal economisch circuit, voor het jaar 2011, volgens de sectoren van Arvastat, met inbegrip van de regionale indeling.

PROVINCIE	VACATURES 2011
<b>Handlanger (half zwaar werk)</b>	
ANTWERPEN	149
VLAAMS-BRABANT	160
WEST-VLAANDEREN	207
OOST-VLAANDEREN	191
LIMBURG	156
BUITEN VLAANDEREN	55
<b>EINDTOTAAL</b>	<b>918</b>
<b>Helper houtbewerker</b>	
ANTWERPEN	4
VLAAMS-BRABANT	14
WEST-VLAANDEREN	15
OOST-VLAANDEREN	13
LIMBURG	19
BUITEN VLAANDEREN	3
<b>EINDTOTAAL</b>	<b>68</b>

Het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten. De laatste kolom geeft het vervullingspercentage weer. Dit percentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consulenten van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
<b>Handlanger (half zwaar werk)</b>		
2003	2528	84,4 %
2004	928	85,6 %
2005	508	80,7 %
2006	760	86,7 %
2007	1238	88,4 %
2008	883	83,2 %
2009	647	70,3 %
2010	783	91,2 %
2011	918	89,5 %
<b>Helper houtbewerking</b>		
2003	104	83,1 %
2004	67	87,0 %
2005	97	81,4 %
2006	165	93,5 %
2007	78	82,8 %
2008	87	89,8 %
2009	35	83,3 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar en de regionale spreiding.

Jaar	Handlanger (half zwaar werk)	Helper houtbewerking
2003	228	13
2004	67	7
2005	74	6
2006	79	4
2007	130	9
2008	59	4
2009	48	4
2010	65	12

## 4. Samenhang

### Intersectorale samenhang

Productiemedewerkers komen in heel wat beroepen/sectoren voor en ondersteunen het maken van allerlei producten. Wat deze producten gemeen hebben is dat ze industrieel kunnen geproduceerd worden met behulp van mechanische processen. Productiemedewerkers uit diverse sectoren beschikken daardoor over heel wat gemeenschappelijke competenties. Dat houdt ondermeer in dat mits het verwerven van bijkomende competenties productiemedewerkers in verschillende beroepen/sectoren inzetbaar zijn.

### Sectorale samenhang

De productiemedewerker hout kan verticaal doorgroeien tot productieoperator en in een latere fase tot kwaliteitscontroleur of leidinggevende.

De productiemedewerker hout komt voor in de verschillende houtbedrijven met diverse productgroepen (plaatmateriaal, meubel & zitmeubel, bouwelementen, houten verpakking).

