

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Operator productielijn kleding, confectie en meubelstoffering

//////////////////////////////////////
BK-0084-4

1. Globaal

1.1 TITEL

Operator productielijn kleding, confectie en meubelstoffering

1.2 DEFINITIE

Het uitvoeren van meerdere productiehandelingen en inzetbaar zijn op alle werkposten bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering in een productieopstelling met behulp van alle mogelijke industriële machines en rekening houdend met veiligheidsregels en productievereisten teneinde de continuïteit van de productie te garanderen.

1.3 SECTOREN

- Houtnijverheid (PC126 Stoffering en houtbewerking)
- Kleding- en textielindustrie (PC109 Kleding- en confectiebedrijf, PC110 Textielverzorging, PC120 Textielnijverheid)

1.4 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

IVOC vzw

Mede-indieners

Creamoda

COBOT vzw (Sectoriaal vormingscentrum werknemers van de textielindustrie)

WOODWIZE

VDAB-Studiedienst

1.5 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H240201 Stikster (m/v), 24 september 2012
- Competent-fiche (SERV): D120701 Kledingretoucheur (m/v), 24 september 2012
- Beroeps(competentie)profiel: Confectiestikster (SERV, in samenwerking met IVOC - juli 2004)
- Andere: Standaard ervaringsbewijs stikster (november 2006)

Relatie tot het referentiekader

Al de basisactiviteiten uit de Competent-fiche H240201 Stikster werden overgenomen in dit beroepskwalificatiedossier, behalve de activiteit 'Het tracé en de stikspanning controleren, de nodige reparaties uitvoeren en niet-conforme artikelen verwijderen' (Id 17835). Deze activiteit werd weggelaten omdat de bijhorende kunnen-items volgens de sector beter passen bij de overgenomen activiteiten 'Preventief of curatief basisonderhoud van machines of uitrustingen uitvoeren' (Id 18027) en 'Gegevens van de activiteiten registreren' (Id 25922). De kunnen-items werden dan ook onder deze twee activiteiten opgenomen.

De activiteit 'Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust' werd aan de basisactiviteiten toegevoegd vanuit het beroepscompetentieprofiel Confectiestikster.

De specifieke en generieke activiteiten uit de basiscompetent-fiche werden aangevuld met kunnen-items uit de Competent-fiche D120701 Kledingretoucheur en de Competent-fiche H2402 Assemblage-montage van kleding.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken productonderdelen, het gereedschap en de hulpgoederen				
• Leest de productieorder en/of technische fiche	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van werkpostorganisatie • Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen
• Leest codes en symbolen	✓			
• Beoordeelt de te verwerken/bewerken producten		✓		
• Beoordeelt de netheid van de werkpost	✓			
2. Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma				
• Zet de machine/apparatuur aan en uit			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van werking en bediening van de machine
• Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur			✓	
• Controleert de werking van de machine/apparatuur	✓			
• Stelt parameters manueel of computergestuurd in	✓			
3. Verwerkt/bewerkt de productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies				
• Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van kwaliteitsnormen • Basiskennis van werking en bediening van de machine • Kennis van kenmerken van textielmaterialen • Kennis van productietechnieken kleding en confectie • Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen
• Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking	✓			
• Controleert de eigen bewerkingen	✓			
• Onderkent eenvoudige stoornissen en fouten van de machine		✓		
• Voorkomt productieonderbrekingen en opstoppingen		✓		
• Ondersteunt medewerkers in probleemsituaties		✓		

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok	
--------------	--------------	--------------------------------------	--

4. Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)			
• Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken,...)	✓		
• Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal	✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van rapporteringsmogelijkheden • Kennis van het productieproces 			
5. Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit			
• Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen	✓		
• Vervangt onderdelen	✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van werking en bediening van de machine 			
6. Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust			
• Sorteert afval volgens de richtlijnen	✓		
• Houdt de werkplek schoon			✓
• Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op			✓
• Respekteert de veiligheids- en milieuvoorschriften	✓		
• Neemt een goede ergonomische houding aan			✓
• Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen	✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften • Basiskennis van werkpostorganisatie 			
7. Maakt de machine startklaar			
• Bedraadt de machine			✓
• Stelt de draadspanning af	✓		
• Meet het aantal steken per cm	✓		
• Controleert de draadafsnijder	✓		
• Controleert de aanwezigheid van een spoel (indien nodig) op de machine			✓
<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van machinale stiktechnieken • Kennis van werking en bediening van de machine • Kennis van stik- en snijgereedschap 			

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

<ul style="list-style-type: none"> Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine 	✓			
8. Maakt de te verwerken onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering klaar voor verwerking				
<ul style="list-style-type: none"> Herkent de geknipte onderdelen 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen Kennis van assemblage- en montagetechnieken voor kleding en confectie
<ul style="list-style-type: none"> Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar volgens de specificaties van de fiche 	✓			
9. Verwerkt de stukken en onderdelen van de kleding, confectie en meubelstoffering				
<ul style="list-style-type: none"> Stikt in enkelvoudige en in gecombineerde bewerkingen 				<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van kwaliteitsnormen Basiskennis van kenmerken van garen Kennis van machinale stiktechnieken Kennis van werking en bediening van de machine Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen Kennis van assemblage- en montagetechnieken voor kleding en confectie Kennis van stik- en snijgereedschap
<ul style="list-style-type: none"> Voert occasionele tussenstrijk uit 				
<ul style="list-style-type: none"> Bedient industriële machines voor kleding, confectie en meubelstoffering 				
<ul style="list-style-type: none"> Bedient stikautomaten 				
<ul style="list-style-type: none"> Voert kleine herstellingen uit 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Controleert de vorige bewerkingen 	✓			
10. Werkt de stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering af				
<ul style="list-style-type: none"> Zet ringen, haken, gespen, trenzen, knopen en drukknopen aan 				<ul style="list-style-type: none"> Kennis van assemblage- en montagetechnieken voor kleding en confectie
<ul style="list-style-type: none"> Knipt draadjes af 				
11. Voert een controle uit op de verwerkte stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering				
<ul style="list-style-type: none"> Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van kwaliteitsnormen Kennis van assemblage- en

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

			montagetechnieken voor kleding en confectie
12. Onderhoudt de machine			
• Vervangt naalden en spoelen			✓
• Herstelt de draadspanning en draadbreuken	✓		
• Herstelt de druk van de persvoet	✓		
• Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat			✓
• Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine	✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van onderhoud van de stikmachine • Basiskennis van kwaliteitsnormen 			
13. Voert bijkomende bewerkingen uit			
• Snijdt occasioneel manueel onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering uit	✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van stik- en snijgereedschap 			
14. Is multifunctioneel inzetbaar			
• Voert meerdere productiehandelingen uit in een productieopstelling bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering	✓		
• Is inzetbaar op verschillende werkposten in een productieopstelling bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering	✓		
• Bedient verschillende mogelijke industriële machines in een productieopstelling bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering	✓		
• Houdt rekening met de productievereisten bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering in een productieopstelling	✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van kwaliteitsnormen • Kennis van kenmerken van textielmaterialen • Kennis van productietechnieken kleding en confectie • Kennis van werking en bediening van de machine • Kennis van verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen • Kennis van assemblage- en montagetechnieken voor kleding en confectie 			
15. Garandeert de continuïteit van de werking van verschillende werkposten in een productieopstelling			

Activiteiten	Vaardigheden	Kenniselementen per activiteitenblok
--------------	--------------	--------------------------------------

<ul style="list-style-type: none"> Treedt waar nodig op in het productieproces om de continuïteit van het productieproces te verzekeren. 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften Basiskennis van kwaliteitsnormen Basiskennis van rapporteringsmogelijkheden Kennis van productietechnieken kleding en confectie Kennis van assemblage- en montagetechnieken voor kleding en confectie Kennis van het productieproces
<ul style="list-style-type: none"> Houdt rekening met de bepalingen uit de productieorder(s) en/of productfiche(s) 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Merkt veiligheidsrisico's binnen de eigen werkomgeving op en meldt deze aan de productieverantwoordelijke 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Bewaakt de voortgang van de werking van de werkposten in de eigen productieopstelling 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Registreert en rapporteert het verloop van de werking van de werkposten in de eigen productieopstelling aan de productieverantwoordelijke 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Wisselt op een efficiënte manier informatie uit met medewerkers 	✓			

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

Generiek

- Basiskennis van hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften
- Basiskennis van kwaliteitsnormen
- Basiskennis van rapporteringsmogelijkheden
- Basiskennis van werkpostorganisatie
- Basiskennis van werking en bediening van de machine

- Kennis van kenmerken van textielmaterialen
- Kennis van productietechnieken kleding en confectie
- Kennis van verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen
- Kennis van het productieproces

Specifiek

- Basiskennis van onderhoud van de stikmachine
- Basiskennis van kenmerken van garen

- Kennis van machinale stiktechnieken
- Kennis van werking en bediening van de machine
- Kennis van verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen
- Kennis van assemblage- en montagetechnieken voor kleding en confectie
- Kennis van stik- en snijgereedschap

Cognitieve vaardigheden

- Leest de productieorder en/of technische fiche
- Leest codes en symbolen
- Beoordeelt de netheid van de werkpost
- Controleert de werking van de machine/apparatuur
- Stelt parameters manueel of computergestuurd in
- Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking
- Controleert de eigen bewerkingen
- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken,...)
- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal
- Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen
- Vervangt onderdelen
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Respecteert de veiligheids- en milieuvoorschriften
- Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen
- Stelt de draadspanning af
- Meet het aantal steken per cm
- Controleert de draadafsnijder
- Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine
- Herkent de geknipte onderdelen
- Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar volgens de specificaties van de fiche
- Controleert de vorige bewerkingen
- Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten
- Herstelt de draadspanning en draadbreuken
- Herstelt de druk van de persvoet
- Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine
- Snijdt occasioneel manueel onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering uit
- Voert meerdere productiehandelingen uit in een productieopstelling bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering
- Is inzetbaar op verschillende werkposten in een productieopstelling bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering
- Bedient verschillende mogelijke industriële machines in een productieopstelling bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering
- Houdt rekening met de productievereisten bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering in een productieopstelling
- Treedt waar nodig op in het productieproces om de continuïteit van het productieproces te verzekeren.
- Houdt rekening met de bepalingen uit de productieorder(s) en/of productfiche(s)
- Merkt veiligheidsrisico's binnen de eigen werkomgeving op en meldt deze aan de productieverantwoordelijke

- Bewaakt de voortgang van de werking van de werkposten in de eigen productieopstelling
- Registreert en rapporteert het verloop van de werking van de werkposten in de eigen productieopstelling aan de productieverantwoordelijke
- Wisselt op een efficiënte manier informatie uit met medewerkers
- Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies
- Voert kleine herstellingen uit

Probleemoplossende vaardigheden

- Beoordeelt de te verwerken/bewerken producten
- Onderkent eenvoudige stoornissen en fouten van de machine
- Voorkomt productieonderbrekingen en opstoppingen
- Ondersteunt medewerkers in probleemsituaties

Motorische vaardigheden

- Zet de machine/apparatuur aan en uit
- Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Neemt een goede ergonomische houding aan
- Stikt in enkelvoudige en in gecombineerde bewerkingen
- Bedraadt de machine
- Controleert de aanwezigheid van een spoel (indien nodig) op de machine
- Voert occasionele tussenstrijk uit
- Bedient industriële machines voor kleding, confectie en meubelstoffering
- Bedient stikautomaten
- Zet ringen, haken, gespen, trenzen, knopen en drukknopen aan
- Knipt draadjes af
- Vervangt naalden en spoelen
- Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat

Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in fabrieken voor het produceren van artikelen in kleding, confectie en meubelstoffering
- Het wordt overwegend uitgeoefend in een dag-systeem
- De activiteit varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming
- Dit beroep wordt eerder in een zeer afwisselende, vertrouwde en meervoudige context uitgeoefend (meerdere productiehandelingen, meerdere werkposten, meerdere industriële machines)
- De werkcontext is in zeker mate gestructureerd met tijdsdruk

Handelingscontext

- Dit beroep vereist een permanente vorm van concentratie rond de kwaliteit van het product en de nodige flexibiliteit en polyvalentie bij het uitvoeren van zijn werkzaamheden
- De operator productielijn kleding, confectie en meubelstoffering houdt rekening met de veiligheid op en rond de werkplek en de machineveiligheidsinstructies
- De beroepsbeoefenaar moet zijn werkplek steeds schoonhouden en steeds zijn eigen gereedschappen en hulpmiddelen opbergen

Autonomie

Is zelfstandig in

- het garanderen van de continuïteit van het werkproces door o.a. het uitvoeren van taken binnen meerdere werkposten, het oplossen van eenvoudige machinestoringen (probeert problemen en/of onregelmatigheden die zich voordoen bij het uitvoeren van zijn werkzaamheden zelf op te lossen), kwaliteitscontroles uit te voeren in de eigen productieomgeving en merkt veiligheidsrisico's op en meldt deze aan de productieverantwoordelijke

Is gebonden aan

- de technische fiche, zowel mondelinge als schriftelijke instructies van de leidinggevende meldt aan de leidinggevende het finaliseren van de productieorder

Doet beroep op

- e leidinggevende indien er zich problemen en/of onregelmatigheden stellen bij het uitvoeren van zijn/haar werkzaamheden

Verantwoordelijkheid

- Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken productonderdelen, het gereedschap en de hulpgoederen
- Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma
- Verwerkt/bewerkt de productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies
- Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)
- Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit
- Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
- Maakt de machine startklaar
- Maakt de te verwerken onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering klaar voor verwerking
- Verwerkt de stukken en onderdelen van de kleding, confectie en meubelstoffering
- Werkt de stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering af
- Voert een controle uit op de verwerkte stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering
- Onderhoudt de machine
- Voert bijkomende bewerkingen uit
- Is multifunctioneel inzetbaar

- Garandeert de continuïteit van de werking van verschillende werkposten in een productieopstelling

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten

Geen vereisten.

Vereiste attesten

Er zijn geen attesten vereist.

Instapvoorwaarden

Geen vereisten.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

Evolutie van het aantal arbeidsplaatsen in de textiel- en kledingindustrie

	2007	2008	2009	2010	2011
<i>Textielarbeiders</i>	24.418	23.633	20.492	18.657	17.919
<i>Confectiearbeiders</i>	10.923	10.439	9.695	9.146	8.799
<i>Wasserijarbeiders</i>	7.413	7.380	7.133	6.915	6.767
<i>Bedienden uit de confectiesector</i>	5.861	5.851	5.639	5.417	5.412
<i>Bedienden uit de textielsector</i>	5.740	5.661	5.081	4.664	4.618
<i>Lederbewerkers</i>	1.340	1.326	1.285	1.280	1.306
<i>Lompen</i>	762	801	956	833	925
<i>Kleermakers & naaisters</i>	88	97	85	94	92
<i>Bontbewerkers</i>	98	89	76	71	71
TOTAAL	56.643	55.277	50.442	47.077	45.909
<i>Pro memorie</i>					
<i>Zelfstandige kleinhandel</i>	86.500	88.589	88.621	89.326	91.519
<i>Grote kleinhandelszaken en warenhuizen</i>	53.803	55.951	56.452	57.874	58.409

Bron: RS7-statistieken op basis van de multifunctionele aangifte (november 2011)

Vacatures

Onderstaande gegevens zijn gebaseerd op cijfermateriaal VDAB (2012)

I. Aantal vacatures (in het 'normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten' en indien beschikbaar het aantal vacatures voor uitzendopdrachten) en aandeel in de sector

i. Spreiding over de betrokken sectoren

Deze tabel geeft een beeld van de vacatures (ontvangen en openstaand) van alle kleding en confectie –beroepen in 2012 (januari-november)

Ontvangen vacatures		Antwerpen-Boorn	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Beerselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiken Vlaanderen	TOTAAL	Openstaande vacatures
NEC zonder uitzendopdr.	Textiel, kleding en schoeisel	7		6		1	11	34	2	14	5	15	3	9	4	111	23
	Grafische nijverheid, papier en Metaal			1	1					1				1		1	1
	Vervaardiging van machines en Vervaardiging van	1	3		1		1	3			1	1				5	1
	Hout- en meubelindustrie	2	3	2							2	1	22	2		34	3
	Overige industrie			1												1	
	Bouw						1		0							1	
	Groot- en kleinhandel	8	5	5	3	2	2	5	2	5	5	2	3	8	2	57	15
	Horeca en Toerisme				1											1	
	Financiële diensten					1										1	
	Zakelijke dienstverlening	1				1		1	2	4	1	2		1		13	1
	Uitzendbureaus en	3	5	5	6	1	7	10	2	3	9	9	4	6	10	80	8
	Diensten aan personen	18	4	3	15	5	7	7	12	6	5	16	4	8		110	14
	Ontspanning, cultuur en sport	2							1							3	
	Openbare besturen	3			1	2								1		7	3
	Onderwijs												1	1		2	
Maatschappelijke dienstverlening	34	2	14	9	7	17	30	11	30	11	17	4	9		195	24	
TOTAAL		79	22	37	37	20	46	90	32	63	39	63	41	46	16	631	94

ii. Aantal openstaande vacatures (aantal, evolutie, spreiding)

- Openstaande vacatures (aantal, evolutie)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	132	83	64	81	181	215	147	119	118	121	125	91
Uitzendopdr.	11	28	28	71	109	132	168	204	140	222	269	226
TOTAAL	143	111	92	152	290	347	315	323	258	343	394	317

- Openstaande vacatures (aantal, spreiding) in november 2012

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-leper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen
NEC zonder uitzendopdr.	8	2	2	4	3	10	15	6	8	8	10	8	6	1
Uitzendopdr.	2	1	5	0	3	2	34	6	3	15	13	6	9	4
TOTAAL	10	3	7	4	6	12	49	12	11	23	23	14	15	5

II. Evolutie van het aantal ontvangen vacatures (in de tijd)

Jaartal	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012
NEC zonder uitzendopdr.	801	565	448	527	869	879	1099	820	688	747	760	562
Uitzendopdr.	295	421	476	1262	2375	2967	3711	2048	1021	935	1217	847
TOTAAL	1096	986	924	1789	3244	3846	4810	2868	1709	1682	1977	1409

III. Spreiding aantal ontvangen vacatures per provincie en /of regio in november 2012

Regio	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-leper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St.Niklaas-Dendermonde	Limburg Oost	Limburg West	Buiten Vlaanderen
NEC zonder uitzendopdr.	76	22	32	35	20	42	82	32	61	35	42	39	44	12
Uitzendopdr.	20	12	17	6	9	24	299	33	66	125	66	75	54	41
TOTAAL	96	34	49	41	29	66	381	65	127	160	108	114	98	53

IV. Aantal niet werkende werkzoekenden

Beroep	Antwerpen-Boom	Mechelen	Turnhout	Leuven	Vilvoorde	Brugge	Kortrijk-Roeselare	Oostende-Ieper	Aalst-Oudenaarde	Gent	St. Niklaas-Deinfemonte	Limburg Oost	Limburg West	TOTAAL
TOTAAL	903	181	315	145	338	108	373	228	271	384	327	457	365	4395

V. Knelpuntberoep

i. Zo ja, duiding oorzaak (kwantitatief/kwalitatief)

Beroep	Ontvangen jobs NEC zonder uitzendopdr.	Aard knelpunt	Omschrijving
Strijkster	443	Ongunstige arbeids- omstandigheden	De dienstencheque-regeling zwengelde de vraag naar strijsters aan. Lang recht staan maakt het werk zwaar. Het lage loon en de werkloosheidsval beperken de werving.
Gespecialiseerde stikster	178	Kwalitatief	Gespecialiseerde stikster is een kwalitatief knelpunt. De meeste werkloze stiksters zijn productiestiksters maar het productiewerk is grotendeels verhuisd naar het buitenland. Wat gebleven is - maken van prototypen, werk aan duurdere producten en woningdecoratie - vraagt meer gekwalificeerde en polyvalente arbeidskrachten.
Garneerder - stoffeerder	66	Kwalitatief	Garneerder-stoffeerder is een kwantitatief knelpunt door de zeer kleine instroom vanuit zowel het reguliere als het volwassenonderwijs.

4. Samenhang

Binnen de kleding- en confectiesector en de sector stoffering en houtbewerking is overstappen en doorgroeien naar andere beroepen mogelijk mits het verwerven van bijkomende competenties. Op die manier kan de operator productielijn kleding, confectie en meubelstoffering mits bijscholingen of eerder verworven competenties, gefaseerd doorgroeien naar het beroep procesoperator prototyping.

De overstap naar het beroep operator strijk- of snijafdeling kan gebeuren mits een omscholing.

Procesoperator kleding, confectie en meubelstoffering prototypes		
Operator productielijn kleding, confectie en meubelstoffering	Operator strijkafdeling kleding- en confectieartikelen en textielverzorging	Operator snijafdeling kleding, confectie en meubelstoffering
Medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering		