

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Werkplaatsbinnenschrijnwerker

//////////////////////////////////////
BK-0042-3

1. Globaal

1.1 TITEL

Werkplaatsbinnenschrijnwerker

Deze benaming wordt gebruikt in de Competent-fiche H220601 Werkplaatschrijnwerker.

1.2 DEFINITIE

Het voorbereiden van de eigen werkzaamheden en het verwerken van de grondstoffen, het in- en omstellen van (houtbewerkings)machines, het bewerken, vergaren, afmonteren en afwerken van onderdelen voor binnenschrijnwerk teneinde binnenschrijnwerk zoals binnendeuren, lambriseringen, om- en afkastingen, wanden en plafonds en overig binnenschrijnwerk aan de hand van een werkopdracht te vervaardigen.

1.3 EXTRA INFORMATIE

De werkplaatsbinnenschrijnwerker werkt hoofdzakelijk met massief hout en plaatmateriaal aan de hand van een werktekening of een plan. Hij/zij kiest het juiste materiaal en verwerkt het tot een afgewerkt product. Hiervoor wordt gebruik gemaakt van handgereedschap en worden verschillende al dan niet computergestuurde machines om te zagen, frezen, profileren, boren, monteren en schaven bediend.

Het binnenschrijnwerk wordt meestal in de werkplaats gemaakt en op de plaats van bestemming opgebouwd door de binnenschrijnwerker.

De werkplaatsbinnenschrijnwerker leunt in activiteiten heel dicht aan bij de werkplaatsbuitenschrijnwerker, toch is er een aanzienlijk verschil in de machinale bewerkingen, opbouw van de schrijnwerkelementen, verbindingen en materialen.

Binnenschrijnwerk produceren aan een volautomatische lijn behoort niet tot het takenpakket van de werkplaatsbinnenschrijnwerker, dit gebeurt door de productieoperator hout.

1.4 SECTOREN

- Houtnijverheid (PC126 Stoffering en houtbewerking)

1.5 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

WOODWIZE

Mede-indieners

Bestuur Woodwize vzw

VDAB-Studiedienst

1.6 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H220601 Werkplaatsschrijnwerker (m/v), 10 oktober 2012
- Beroeps(competentie)profiel: Binnenschrijnwerker (2012) van het Fonds voor Vakopleiding in de Bouwnijverheid fvb - ffc Constructiv

Relatie tot het referentiekader

De beroepen werkplaatsbinnenschrijnwerker en werkplaatsbuitenschrijnwerker vormen samen de werkplaatsschrijnwerker die terug te vinden is in de Competent-fiche H220601.

Deze Competent-fiche geeft in zijn huidige vorm niet volledig en exact geformuleerd weer wat de competenties zijn van een werkplaatsbinnenschrijnwerker. Vanuit de sector werd beslist om dit dossier in eerste instantie te laten steunen op het beroepscompetentieprofiel Binnenschrijnwerker van Constructiv.

De activiteiten zoals overgenomen uit het beroepscompetentieprofiel Binnenschrijnwerker stemmen in danige mate overeen met de activiteiten specifiek voor de werkplaatsbinnenschrijnwerker uit de Competent-fiche dat die nagenoeg volledig werden opgenomen. De gebruikte terminologie is echter in veel gevallen afwijkend.

De basisactiviteiten uit Competent-fiche H220601 stemmen als volgt overeen met de competenties uit het BKD werkplaatsbinnenschrijnwerker volgens best-fit-principe:

- “De verwachtingen van de klant, de inplanting of vorm van de elementen en het budget bepalen en het hout en de grondstoffen selecteren” (Id 5385) behoort niet tot het profiel van de werkplaatsbinnenschrijnwerker, hierover zijn de arbeidsmarktactoren het unaniem eens.
- “De productieplannen (plan, detail, ...) en werktekeningen maken” (Id 16986) behoort niet tot het profiel van de werkplaatsbinnenschrijnwerker, hierover zijn de arbeidsmarktactoren het unaniem

eens.

- “De zaag- en assemblagemarkeringen aanbrengen of overbrengen op de stukken (werkstukken afschrijven, paren en coderen)” (Id 32077) komt het best overeen met “Bereidt de grondstoffen voor op de werkopdracht”.
- “De profielen maken, het hout zagen (massief, panelen, ...) en de verbindingstukken en profielen bewerken (vlakken, bijshaven, ...)” (Id 16942) komt het best overeen met “Bewerkt onderdelen met (houtbewerkings)machines”.
- “De samenhangende onderdelen voor deuren, trappen, ramen lijmen en mechanisch assembleren (opspannen, vastschroeven, ...) en het beslag bevestigen” (Id 24453) komt het best overeen met “Vergaart onderdelen”.
- “Decoratie- en afwerkingshandelingen uitvoeren op stukken of kleine onderdelen” (Id 16957) komt het best overeen met “Behandelt oppervlakken van binnenschrijnwerk”.
- “De stabiliteit en de afmetingen van de gemaakte producten controleren en aanpassen” (Id 526) komt het best overeen met “Werkt binnenschrijnwerk af”.
- “Preventief of curatief basisonderhoud van machines of uitrustingen uitvoeren” (Id 18027) komt het best overeen met “Voert preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machine”.

De specifieke activiteiten uit Competent-fiche H220601 stemmen als volgt overeen met de competenties uit het dossier werkplaatsbinnenschrijnwerker volgens best-fit-principe:

- “Vormgeven aan: Binnenschrijnwerk (parket, trappen, tussenwanden, ...)” (Id 21649) komt het best overeen met “Bewerkt onderdelen met (houtbewerkings)machines” en “Vergaart onderdelen”.
- “Binnen- en buitenschrijnwerk realiseren in Fineerhout” (Id 24237), “Hout en afgeleiden daarvan (houten panelen, gelaagde platen, ...)” (Id 24239) en “Massief hout” (Id 24241) zijn voor alle activiteiten van toepassing.
- “Glaswerk” (Id 25271) komt het best overeen met “werkt buitenschrijnwerk af”.
- “Afwerken: Kleuren, beitsen, schilderen” (Id 24644), “Vernissen” (Id 24646), “Lakken” (Id 24638), “De gebreken van het hout maskeren” (Id 24640) komt het best overeen met “Behandelt oppervlakken van binnenschrijnwerk”.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Werkt in teamverband				
<ul style="list-style-type: none"> • Communiceert effectief en efficiënt 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van communicatietechnieken

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> • Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van vakterminologie
<ul style="list-style-type: none"> • Rapporteert aan leidinggevenden 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt efficiënt samen met collega's 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Past zich flexibel aan (verandering van collega's, ...) 		✓		
2. Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn				
<ul style="list-style-type: none"> • Maakt onderscheid tussen gevaarlijke en niet gevaarlijke producten en afvalstoffen 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van milieuzorgsystemen en -voorschriften in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van voorschriften rond afval en gevaarlijke producten • Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken • Kennis van etikettering en productidentificatie
<ul style="list-style-type: none"> • Vraagt om informatie in geval van twijfel over afvalstoffen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Sorteert afval volgens de richtlijnen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt ergonomisch 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Meldt problemen aan de verantwoordelijke 	✓			
3. Organiseert zijn werkplek veilig en ordelijk				
<ul style="list-style-type: none"> • Organiseert zijn werkplaats rekening houdend met een logische werkvolgorde 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van milieuzorgsystemen en -voorschriften in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van voorschriften rond afval en gevaarlijke producten • Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en
<ul style="list-style-type: none"> • Richt de werkplaats (ergonomisch) in 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Beperkt stofemissie 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Sorteert afval volgens de richtlijnen 			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> Houdt de werkplek schoon 			✓	<ul style="list-style-type: none"> welzijnsvoorschriften Kennis van materialen en gereedschappen Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen Kennis van (veiligheids)pictogrammen Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
<ul style="list-style-type: none"> Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt (stof)afzuigapparatuur/installaties 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen 			✓	
4. Gebruikt stromen duurzaam en beperkt geluidshinder				
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt water voor taken & schoonmaak efficiënt 			✓	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften Kennis van materialen en gereedschappen Kennis van elektrisch en pneumatisch handgereedschap Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt machines en gereedschappen efficiënt 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Beperkt het lawaai: gebruikt persoonlijke beschermingsmiddelen, implementeert preventiemaatregelen voor omgeving 			✓	
5. Plant en bereidt de eigen werkzaamheden voor de productie voor				
<ul style="list-style-type: none"> Neemt kennis van de eigen werkopdracht 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van informatiebronnen Kennis van vakterminologie Kennis van werkdocumenten, tekeningen en plannen Kennis van hout en plaatmaterialen Kennis van materialen en gereedschappen Kennis van bewerkingsmethodes Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen Kennis van functionele rekenvaardigheden
<ul style="list-style-type: none"> Leest en begrijpt (werk)tekeningen en plannen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Controleert de aangeleverde (productie)gegevens (aantal, compleetheid, juistheid, ...) 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Neemt de planning door 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Meet op (hoogte, breedte, diepte, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Stelt correct en overzichtelijk een hout-, meet- en materiaalstaat op 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Stelt een zaagplan op 	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> Bepaalt de uit te voeren bewerkingen Bepaalt een optimale werkvolgorde Meldt problemen aan leidinggevende/verantwoordelijke Beheert administratie: houdt planning en eventuele documenten die de ploegbaas overgemaakt heeft bij 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Grondige kennis van het productieproces van binnenschrijnwerk
	✓			
	✓			
	✓			
6. Controleert (de voorraad) grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, kwaliteitsafwijkingen, ...)				
<ul style="list-style-type: none"> Houdt de voorraad bij en vult aan 			✓	<ul style="list-style-type: none"> Kennis van vakterminologie Kennis van werkdocumenten, tekeningen en plannen Kennis van hout en plaatmaterialen Kennis van materialen en gereedschappen Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen Kennis van functionele rekenvaardigheden Kennis van etikettering en productidentificatie
<ul style="list-style-type: none"> Signaleert tekorten 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Controleert de te verwerken grondstoffen en materialen en onderneemt actie bij afwijkingen (gebreken, vochtigheid, ...) 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> Stemt de hoeveelheid af op de opdracht 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> Houdt rekening met de (interne) codering 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Neemt leveringen in ontvangst en controleert de leveringen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Selecteert, controleert en hanteert materialen/gereedschappen 			✓	
7. Bereidt de grondstoffen voor op de werkopdracht (uitsmetten, opdelen, aftekenen, paren, ...)				
<ul style="list-style-type: none"> Leest en begrijpt (werk)tekeningen en plannen 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van werkdocumenten, tekeningen en plannen Kennis van hout en plaatmaterialen Kennis van materialen en gereedschappen Kennis van afschrijfmethodes Kennis van bewerkingsmethodes Kennis van controle- en
<ul style="list-style-type: none"> Kantrecht en/of kort ruw hout af 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Bepaalt visueel hoe houtelementen optimaal uit boel of gevierschaald hout gehaald kunnen worden (zaagwijze, vezelrichting, tekening, gebreken van het hout, ...) 	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
• Deelt plaatmateriaal optimaal in (richting, beschadiging, ...)			✓	<ul style="list-style-type: none"> meetmethoden en -middelen • Kennis van functionele rekenvaardigheden • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
• Tekent uit te zagen onderdelen uit			✓	
• Zaagt de onderdelen op de juiste afmeting uit volgens borderel of zaagplan			✓	
• Stapelt zorgvuldig volgens een logische verwerkingsvolgorde			✓	
• Brengt merktekens aan op de werkstukken (paringstekens, ...)			✓	
• Schrijft onderdelen volgens een éénvormige afschrijvingsmethode en maataanduiding af			✓	
8. Selecteert, controleert, monteert en vervangt (snij)gereedschappen op de (houtbewerkings)machines				
• Raadpleegt technische bronnen (werkstuktekeningen, instelgegevens, omrekeningstabellen, ...)	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van hout en plaatmaterialen • Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van snijgereedschappen • Kennis van verspaningstechnologie en -technieken • Kennis van bewerkingsmethodes • Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen • Kennis van functionele rekenvaardigheden • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
• Houdt zich aan procedures en voorschriften	✓			
• Selecteert (snij)gereedschappen i.f.v. de uit te voeren bewerking			✓	
• Stelt verspaningssets samen			✓	
• Controleert (snij)gereedschappen (standtijd, mec/man, ...)	✓			
• Verzamelt materiaal en gereedschap en beoordeelt de conformiteit ervan			✓	
• (De)monteert (snij)gereedschappen in/op de machine en stelt ze af			✓	
• Bergt (snij)gereedschappen veilig op			✓	
• Vervangt en onderhoudt (snij)gereedschappen			✓	
• Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen		✓		

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
9. Stelt (houtbewerkings)machines in en om				
• Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van CNC-sturing • Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van randapparatuur • Kennis van bewerkingsmethodes • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
• Stelt de juiste aanvoersnelheid en toerental in	✓			
• Stelt de parameters en coördinaten manueel of (semi)computergestuurd in	✓			
• Roept een CNC-programma op	✓			
• Voert eenvoudige aanpassingen uit in een CNC-programma	✓			
• (De)monteert en stelt hulpstukken en beveiligingen in			✓	
• Maakt een proefstuk			✓	
• Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen		✓		
10. Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de (houtbewerkings)machines				
• Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
• Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen	✓			
• Doet veiligheidscontroles aan de (houtbewerkings)machines			✓	
• Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de (houtbewerkings)machine op		✓		
• Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen		✓		
• Meldt problemen aan de verantwoordelijke	✓			
• Legt de werkzaamheden stil indien nodig		✓		
11. Bewerkt onderdelen met (houtbewerkings)machines				

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
• Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van CNC-sturing • Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van randapparatuur • Kennis van verspaningstechnologie en -technieken • Kennis van bewerkingsmethodes • Kennis van opspansystemen (manueel en machinaal) • Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines • Grondige kennis van het productieproces van binnenschrijnwerk • Grondige kennis van constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk
• Bepaalt de te gebruiken machines	✓			
• Controleert de beveiliging voor het opstarten	✓			
• Start, stopt en bedient de machines om hout te bewerken			✓	
• Schaaft tot ontruwde vlakken			✓	
• Zaagt op maat			✓	
• Boort gaten			✓	
• Brengt merktekens aan op de werkstukken (paringstekens, ...)			✓	
• Brengt (gebogen) profileringen aan			✓	
• Maakt verbindingen			✓	
• Schuurt werkstukken tot de gewenste afwerkingsgraad op			✓	
• Maakt, indien nodig, gebruik van mallen			✓	
• Stapelt zorgvuldig volgens een logische verwerkingsvolgorde			✓	
• Controleert de kwaliteit en maatvoering	✓			
• Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen		✓		
12. Vergaart onderdelen van binnenschrijnwerk				
• Leest (werk)tekeningen en plannen en leidt af welke onderdelen (demontabel) vergaard kunnen worden	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van werkdocumenten, tekeningen en plannen • Kennis van materialen en gereedschappen • Kennis van elektrisch en pneumatisch handgereedschap • Kennis van opspansystemen (manueel en machinaal) • Kennis van lijmsoorten
• Bepaalt of bepaalde oppervlaktebehandelingen voor de vergaring moet komen	✓			
• Verlijmt verbindingsgedeelten			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> • Voegt de onderdelen volgens een logische werkvolgorde samen 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van montagetechnieken • Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Grondige kennis van het productieproces van binnenschrijnwerk • Grondige kennis van constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk
<ul style="list-style-type: none"> • Past manuele en machinale opspantechneken toe 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Past mechanische verbindingstechnieken toe (nagelen, nieten, schroeven, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Verwijdert lijmresten 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Controleert de kwaliteit, haaksheid en maatvoering 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Stapelt en merkt voor de volgende productiefase 			✓	
13. Behandelt oppervlakken van binnenschrijnwerk (schuren, beschermen, afwerken, ...)				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van beschermings-, onderhouds- en afwerkingsproducten voor binnenschrijnwerk • Kennis van voorschriften rond afval en gevaarlijke producten • Kennis van informatiebronnen • Kennis van hout en plaatmaterialen • Kennis van materialen en gereedschappen • Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van afwerkingstechnieken voor binnenschrijnwerk • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van etikettering en productidentificatie • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
<ul style="list-style-type: none"> • Bereidt beschermings- en/of afwerkingsproducten voor 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Bereidt diverse ondergronden voor (schuren, ontvetten, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Brengt manueel en/of machinaal grond-, tussen- en afwerkklagen aan 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Controleert visueel de kwaliteit van de behandelde oppervlakken 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Voert kleine herstellingen en retouches uit 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Brengt (interne) codering aan (etiketten, labels, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Beschermt afgewerkte werkstukken en slaat ze op 			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
				<ul style="list-style-type: none"> • Grondige kennis van het productieproces van binnenschrijnwerk
14. Monteert en regelt beslag aan binnenschrijnwerk af (scharnieren, handvaten, ...)				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van werkdocumenten, tekeningen en plannen • Kennis van materialen en gereedschappen • Kennis van elektrisch en pneumatisch handgereedschap • Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van montagetechnieken • Grondige kennis van het productieproces van binnenschrijnwerk • Grondige kennis van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor binnenschrijnwerk
<ul style="list-style-type: none"> • Leest en begrijpt (werk)tekeningen en plannen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Voorziet uitsparingen voor beslag, sluit- en schuifmechanismen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Stelt beslag, sluit- en schuifmechanismen samen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Kort schuifbeslag af tot gewenste lengte 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Bevestigt beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Regelt beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen af 			✓	
15. Werkt binnenschrijnwerkelementen af				
<ul style="list-style-type: none"> • Integreert andere materialen aan het binnenschrijnwerk (glas, ...) 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van materialen en gereedschappen • Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen • Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties • Grondige kennis van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor binnenschrijnwerk
<ul style="list-style-type: none"> • Regelt beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Controleert de kwaliteit van het uitgevoerde werk 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Meldt problemen/afwijkingen aan leidinggevende/verantwoordelijke 	✓			
16. Voert preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines				
<ul style="list-style-type: none"> • Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op 		✓		<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van informatiebronnen • Kennis van materialen en gereedschappen • Kennis van technische
<ul style="list-style-type: none"> • Plaatst de (houtbewerkings)machines in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van 			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
onderhoud				voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden <ul style="list-style-type: none"> • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van etikettering en productidentificatie • Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Registreert basisonderhoud 	✓			
17. Transporteert intern grondstoffen, constructieonderdelen en materialen				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan procedures en voorschriften 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken • Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden • Kennis van (interne) transportmiddelen • Kennis van verpakkingstechnieken • Kennis van laad- en zekeringstechnieken • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen
<ul style="list-style-type: none"> • Verplaatst veilig en op ergonomisch verantwoorde wijze 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Stapelt zorgvuldig volgens een logische verwerkingsvolgorde 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Verpakt, beschermt voor transport (vochtigheid, temperatuur, lichtinval, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Laadt, lost (interne) transportmiddelen conform de richtlijnen (max. gewicht, aantal, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Bevestigt en beveiligd tegen vervoersrisico's (het zekeren van ladingen, ...) 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Past hef- en tiltechnieken toe 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen 		✓		

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken

- Basiskennis van beschermings-, onderhouds- en afwerkingsproducten voor binnenschrijnwerk
- Basiskennis van milieuzorgsystemen en -voorschriften in functie van de eigen werkzaamheden
- Basiskennis van CNC-sturing

- Kennis van communicatietechnieken
- Kennis van voorschriften rond afval en gevaarlijke producten
- Kennis van veiligheids-, gezondheids-, hygiëne- en welzijnsvoorschriften
- Kennis van informatiebronnen
- Kennis van vakterminologie
- Kennis van werkdocumenten, tekeningen en plannen
- Kennis van hout en plaatmaterialen
- Kennis van materialen en gereedschappen
- Kennis van elektrisch en pneumatisch handgereedschap
- Kennis van technische voorschriften en aanbevelingen in functie van de eigen werkzaamheden
- Kennis van randapparatuur
- Kennis van afschrijfmethodes
- Kennis van snijgereedschappen
- Kennis van verspaningstechnologie en -technieken
- Kennis van bewerkingsmethodes
- Kennis van opspansystemen (manueel en machinaal)
- Kennis van lijmsoorten
- Kennis van montagetchnieken
- Kennis van (interne) transportmiddelen
- Kennis van verpakkingstechnieken
- Kennis van laad- en zekeringstechnieken
- Kennis van afwerkingstechnieken voor binnenschrijnwerk
- Kennis van controle- en meetmethoden en -middelen
- Kennis van functionele rekenvaardigheden
- Kennis van kwaliteitsnormen, waarden en toleranties
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van etikettering en productidentificatie

- Grondige kennis van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines
- Grondige kennis van het productieproces van binnenschrijnwerk
- Grondige kennis van constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk
- Grondige kennis van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor binnenschrijnwerk

Cognitieve vaardigheden

- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op

- Maakt onderscheid tussen gevaarlijke en niet gevaarlijke producten en afvalstoffen
- Vraagt om informatie in geval van twijfel over afvalstoffen
- Houdt zich aan de regels voor traceerbaarheid van producten
- Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd
- Neemt kennis van de eigen werkopdracht
- Leest en begrijpt (werk)tekeningen en plannen
- Controleert de aangeleverde (productie)gegevens (aantal, compleetheid, juistheid, ...)
- Neemt de planning door
- Stelt correct en overzichtelijk een hout-, meet- en materiaalstaat op
- Stelt een zaagplan op
- Bepaalt de uit te voeren bewerkingen
- Bepaalt een optimale werkvolgorde
- Beheert administratie: houdt planning en eventuele documenten die de ploegbaas overgemaakt heeft bij
- Signaleert tekorten
- Stemt de hoeveelheid af op de opdracht
- Houdt rekening met de (interne) codering
- Bepaalt visueel hoe houtelementen optimaal uit boel of gevierschaald hout gehaald kunnen worden (zaagwijze, vezelrichting, tekening, gebreken van het hout, ...)
- Raadpleegt technische bronnen (werkstuktekeningen, instelgegevens, omrekeningstabellen, ...)
- Houdt zich aan procedures en voorschriften
- Controleert (snij)gereedschappen (standtijd, mec/man, ...)
- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches
- Stelt de juiste aanvoersnelheid en toerental in
- Stelt de parameters en coördinaten manueel of (semi)computergestuurd in
- Roept een CNC-programma op
- Voert eenvoudige aanpassingen uit in een CNC-programma
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Bepaalt de te gebruiken machines
- Controleert de beveiliging voor het opstarten
- Leest (werk)tekeningen en plannen en leidt af welke onderdelen (demontabel) vergaard kunnen worden
- Bepaalt of bepaalde oppervlaktebehandelingen voor de vergaring moet komen
- Controleert de kwaliteit, haaksheid en maatvoering
- Controleert visueel de kwaliteit van de behandelde oppervlakken
- Controleert de kwaliteit van het uitgevoerde werk
- Meldt problemen/afwijkingen aan leidinggevende/verantwoordelijke
- Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen
- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke
- Registreert basisonderhoud

Probleemoplossende vaardigheden

- Past zich flexibel aan (verandering van collega's, ...)
- Controleert de te verwerken grondstoffen en materialen en onderneemt actie bij afwijkingen (gebreken, vochtigheid, ...)

- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens
- Onderneemt actie bij onvoorziene omstandigheden of problemen
- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de (houtbewerkings)machine op
- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen
- Legt de werkzaamheden stil indien nodig
- Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op

Motorische vaardigheden

- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Werkt ergonomisch
- Gebruikt persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Organiseert zijn werkplaats rekening houdend met een logische werkvolgorde
- Richt de werkplaats (ergonomisch) in
- Beperkt stofemissie
- Houdt de werkplek schoon
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Gebruikt (stof)afzuigapparatuur/installaties
- Gebruikt water voor taken & schoonmaak efficiënt
- Gebruikt machines en gereedschappen efficiënt
- Beperkt het lawaai: gebruikt persoonlijke beschermingsmiddelen, implementeert preventiemaatregelen voor omgeving
- Meet op (hoogte, breedte, diepte, ...)
- Houdt de voorraad bij en vult aan
- Neemt leveringen in ontvangst en controleert de leveringen
- Selecteert, controleert en hanteert materialen/gereedschappen
- Kantrecht en/of kort ruw hout af
- Deelt plaatmateriaal optimaal in (richting, beschadiging, ...)
- Tekent uit te zagen onderdelen uit
- Zaagt de onderdelen op de juiste afmeting uit volgens borderel of zaagplan
- Stapelt zorgvuldig volgens een logische verwerkingsvolgorde
- Brengt merktekens aan op de werkstukken (paringstekens, ...)
- Schrijft onderdelen volgens een éénvormige afschrijvingsmethode en maataanduiding af
- Selecteert (snij)gereedschappen i.f.v. de uit te voeren bewerking
- Stelt verspaningssets samen
- Verzamelt materiaal en gereedschap en beoordeelt de conformiteit ervan
- (De)monteert (snij)gereedschappen in/op de machine en stelt ze af
- Bergt (snij)gereedschappen veilig op
- Vervangt en onderhoudt (snij)gereedschappen
- (De)monteert en stelt hulpstukken en beveiligingen in
- Maakt een proefstuk
- Doet veiligheidscontroles aan de (houtbewerkings)machines
- Start, stopt en bedient de machines om hout te bewerken
- Schaaft tot ontruwde vlakken
- Zaagt op maat
- Boort gaten
- Brengt (gebogen) profileringen aan
- Maakt verbindingen

- Schuurt werkstukken tot de gewenste afwerkingsgraad op
- Maakt, indien nodig, gebruik van mallen
- Verlijmt verbindingsgedeelten
- Voegt de onderdelen volgens een logische werkvolgorde samen
- Past manuele en machinale opspantechnieken toe
- Past mechanische verbindingstechnieken toe (nagelen, nieten, schroeven, ...)
- Verwijdert lijmresten
- Stapelt en merkt voor de volgende productiefase
- Bereidt beschermings- en/of afwerkingsproducten voor
- Bereidt diverse ondergronden voor (schuren, ontvetten, ...)
- Brengt manueel en/of machinaal grond-, tussen- en afwerkklagen aan
- Voert kleine herstellingen en retouches uit
- Brengt (interne) codering aan (etiketten, labels, ...)
- Beschermt afgewerkte werkstukken en slaat ze op
- Voorziet uitsparingen voor beslag, sluit- en schuifmechanismen
- Stelt beslag, sluit- en schuifmechanismen samen
- Kort schuifbeslag af tot gewenste lengte
- Bevestigt beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen
- Regelt beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen af
- Integreert andere materialen aan het binnenschrijnwerk (glas, ...)
- Plaatst de (houtbewerkings)machines in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud
- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit
- Verplaatst veilig en op ergonomisch verantwoorde wijze
- Verpakt, beschermt voor transport (vochtigheid, temperatuur, lichtinval, ...)
- Laadt, lost (interne) transportmiddelen conform de richtlijnen (max. gewicht, aantal, ...)
- Bevestigt en beveiligt tegen vervoersrisico's (het zekeren van ladingen, ...)
- Past hef- en tiltechnieken toe

Omgevingscontext

- Dit beroep wordt uitgeoefend in de werkplaats binnen ondernemingen.
- Dit beroep wordt meestal in teamverband uitgeoefend, meestal in een onderneming waar de nodige flexibiliteit belangrijk is om zich aan te passen aan wijzigingen van planning, omgeving, grondstoffen en machines.
- De werkopdrachten worden vaak strikt afgebakend in de tijd en er heersen in veel gevallen strikte deadlines, wat resultaatgerichtheid, stressbestendigheid en doorzettingsvermogen vraagt.
- De houtsector kent veel reglementeringen, normen, aanbevelingen en technische voorlichtingsfiches inzake kwaliteit, veiligheid, gezondheid, hygiëne, welzijn, milieu en duurzaam bouwen. Verspilling en de rijzende afvalberg dwingen tot een economische en ecologische omgang met en hergebruik van grondstoffen en materialen.
- Binnen dit beroep maakt men gebruik van elektrisch en pneumatisch gereedschap. Dit kan gevaar inhouden voor het oplopen van snijwonden, het klem raken van de machine, de terugslag van het werkstuk en/of van de machine, het stoten tegen voorwerpen, gevaar voor elektrocutie, ...
- Bij het werken met machines kan er lawaaihinder en (hout)stof voorkomen.
- De situatie op de werkplek kan het dragen van lasten en werken in moeilijke houdingen en omstandigheden impliceren.

- Het blijven met de (technologische) ontwikkelingen binnen de sector vergt leergierigheid en het volgen van (verplichte) opleidingen.

Handelingscontext

- Oog hebben voor kwaliteit en de tevredenheid van de klant door met zorg, toewijding en zin voor esthetiek te werken.
- Op constructieve en gebruiksvriendelijke wijze uitwisselen van informatie met collega's en derden.
- Aandacht hebben voor gevaarlijke situaties, veiligheidssignalisatie op de werkplek respecteren en persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen met zorg gebruiken en onderhouden.
- Omzichtig omgaan met grondstoffen en producten, rekening houdend met veiligheidsvoorschriften.
- Zorgvuldig en nauwkeurig gebruiken van (houtbewerkings)machines, gereedschappen en materialen.

Autonomie

Is zelfstandig in

- het uitvoeren van de plannen en voorbereiden van de eigen werkzaamheden
- het opmeten
- het opstellen van de hout-, meet- en materiaalstaat
- het opmaken van het zaagplan
- het bepalen van zijn werkvolgorde
- het uitvoeren van zijn werkzaamheden, het voorbereiden, bewerken, vergaren, (af)monteren, afwerken van onderdelen en controleren
- het gebruiken van gereedschappen en machines
- datgene wat binnen zijn opdracht en competentie ligt te veranderen en aan te passen indien nodig

Is gebonden aan

- een ontvangen werkopdracht en tijdsplanning
- veiligheids- en milieuvoorschriften, technische voorschriften, productfiches, werktekeningen en plannen

Doet beroep op

- leidinggevende voor de werkopdracht, (productie)gegevens, planning, melden van problemen/storingen en bijkomende instructies
- (onderhouds)technieker en/of derden voor storingen, technische interventies en/of onderhoud aan het machinepark

Verantwoordelijkheid

- Werkt in teamverband
- Werkt met oog voor veiligheid, milieu, kwaliteit en welzijn
- Organiseert zijn werkplek veilig en ordelijk

- Gebruikt stromen duurzaam en beperkt geluidshinder
- Plant en bereidt de eigen werkzaamheden voor de productie voor
- Controleert (de voorraad) grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, kwaliteitsafwijkingen, ...)
- Bereidt de grondstoffen voor op de werkopdracht (uitsmetten, opdelen, aftekenen, paren, ...)
- Selecteert, controleert, monteert en vervangt (snij)gereedschappen op de (houtbewerkings)machines
- Stelt (houtbewerkings)machines in en om
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de (houtbewerkings)machines
- Bewerkt onderdelen met (houtbewerkings)machines
- Vergaart onderdelen van binnenschrijnwerk
- Behandelt oppervlakken van binnenschrijnwerk (schuren, beschermen, afwerken, ...)
- Monteert en regelt beslag aan binnenschrijnwerk af (scharnieren, handvaten, ...)
- Werkt binnenschrijnwerkelementen af
- Voert preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines
- Transporteert intern grondstoffen, constructieonderdelen en materialen

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten

Geen vereisten.

Vereiste attesten

Er zijn geen attesten vereist.

Instapvoorwaarden

Geen vereisten.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

Officiële cijfers over de tewerkstelling per beroep zijn niet beschikbaar.

Vanuit de sector “stoffering en houtbewerking” werd daarom een raming gemaakt op basis van beschikbare gegevens. Daarin stellen we vast dat 15,4% van de beroepen uit PC126 (Vlaanderen) behoren tot de cluster “bouwelementen”. Hierbij kan aangenomen worden dat ongeveer 25% van de werknemers in deze cluster tewerkgesteld wordt als (werkplaats)binnenschrijnwerker.

werknemers PC 126 bron: www.werk.be	13006		
cluster "Bouwelementen"	15,4%	2003	
operator		19%	381
(werkplaats)binnenschrijnwerker		25%	501
(werkplaats)buitenschrijnwerker		46%	921

Vacatures

De codering van de VDAB laat niet toe om alle werkplaatsbinnenschrijnwerkers exact te onderscheiden van de interieurbouwers. Enkel voor trappenmakers kunnen de exacte cijfers afgebakend worden.

Tabel: som van de ontvangen vacatures schrijnwerker-timmerman: interieurbouw 2001-2011

Beroep	Circuit	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Schrijnwerker-timmerman: interieurbouw	NEC zonder uitzendopdrachten	307	308	363	534	616	839	799	674	798	779	824
	Uitzendopdrachten		1	4	188	519	786	1263	1220	1552	819	898
Totaal Schrijnwerker-timmerman: interieurbouw		307	309	367	722	1135	1625	2062	1894	2350	1598	1722

Ontvangen vacatures trappenmaker (zonder uitzendopdrachten) op jaarbasis

Beroep	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
Trappenmaker	17	23	29	23	25	17	23	24

Knelpuntberoep:

De gekleurde jaren in bovenstaande tabel geven aan in welke jaren dit beroep een knelpuntberoep was.

Het tekort aan schrijnwerkers is structureel doordat de instroom te klein is om tegemoet te komen aan de blijvende vraag.

Verder zijn het ook kwalitatieve knelpunten. De hoge eisen op vlak van beroepskennis vertragen de invulling. De werkgever verlangt van de kandidaten naast een goede beroepskennis ook dat zij zelfstandig kunnen werken en eventueel ervaring hebben. De schoolverlaters hebben echter enkel een basiskennis.

(trappenmaker)
 Overzichtstabel nov 2011- oktober 2012

OVERZICHTSTABEL	Kneipunt in 2011	nov 2011 - okt 2012			einde okt 2012			Plaatsingen 2011	BO 2011	
		Ontvangen Jobs NEC zonder uitzend- opdrachten	Uitzend- opdrachten	% vervuld (AMI) NEC zonder uitzend- opdrachten	Openstaande Jobs NEC zonder interim	interim	NWVZ (arbeidsreserve) 1 van de 8 beroepsasp. waaraan > 2 jaar ervaring			
beroepscode (AMI) + omschrijving 77155 Trappenmaker	J	23	25	100	8	9	17	8	10	9

Tabel: overzicht geplaatste werkzoekenden in 2011

beroepscode (AMI) + omschrijving 77155 Trappenmaker	GEPLAATSTE WERKZOEKENDEN IN 2011														
	ANT	MEC	TUR	LEU	VIL	BRU	KOR	OOS	AAL	GEN	SN	HAS	TON	buiten Vlaanderen	
	1	1	0	1	0	1	1	2	0	3	0	0	0	0	

beroepscode (AMI) + omschrijving 77155 Trappenmaker	GEPLAATSTE WERKZOEKENDEN IN 2011													
	totaal	studieniveau			geslacht		leeftijd			allochtoon		arbeidsgehandicapt		
		laag	midden	hoog	mannen	vrouwen	<25 j	25 - <50j	+50 j	nee	ja	nee	ja	
	10	4	5	1	10	0	6	4	0	10	0	10	0	

Tabel: gegevens openstaande jobs einde oktober 2012

beroepscode (AMI) + omschrijving 77155 Trappenmaker	Openstaande jobs voor het NORMAAL ECONOMISCH CIRCUIT zonder UITZENDOPDRACHTEN einde okt 2012															
	ANT	MEC	TUR	LEU	VIL	BRU	vestigingsplaats bedrijf									buiten Vlaanderen
							KOR	OOS	AAL	GBN	SN	LIO	LW			
	0	0	1	0	0	1	5	0	0	0	0	1	0	0		

Tabel: kenmerken openstaande jobs

Openstaande jobs voor het NORMAAL ECONOMISCH CIRCUIT zonder UITZENDOPDRACHTEN einde okt 2012									
beroepscode (AMI) + omschrijving	knelpunt in 2011	totaal aantal jobs	studieniveau			ervaring			
			laag	midden	hoog	<6 m	6m - 2j	+ 2 jaar	
77155 Trappenmaker	J	8	4	4	0	1	1	6	

(schrijnwerker-timmerman: interieur)

Overzichtstabel aug 2011- augustus 2012

OVERZICHT STABEL	Knelpunt in 2011	sep 2011 - aug 2012			einde aug 2012				Plaatsingen 2011	IBO 2011
		Ontvangen Jobs NEC zonder uitzend- opdrachten	Uitzend- opdrachten	% vervuld (AMI) NEC zonder uitzend- opdrachten	Openstaande Jobs NEC zonder interim	interim	N/W/WZ (arbeidsreserve) 1 van de 8 beroepsasp. waarvan >2 jaar ervaring			
beroepscode (AMI) + omschrijving 77105 Schrijnwerker - timmerman: interieur	J	717	992	83,9	164	377	997	273	224	170

Tabel: overzicht geplaatste werkzoekenden in 2011

beroepscode (AMI) + omschrijving	GEPLAATSTE WERKZOEKENDEN IN 2011													
	ANT	MEC	TUR	LEU	VL	BRU	woonplaats							buiten Vlaanderen
	KOR	OOS	AAL	GBN	SNI	HAS	TON							
77105 Schrijnwerker - timmerman: interieurbouw	16	6	23	8	5	11	23	20	33	11	17	41	9	0

beroepscode (AMI) + omschrijving	GEPLAATSTE WERKZOEKENDEN IN 2011													
	totaal	studieniveau			geslacht		leeftijd			allochtoon		arbeidsgehandicapt		
	laag	midden	hoog	mannen	vrouwen	<25 j	25 - <50j	+50 j	nee	ja	nee	ja		
77105 Schrijnwerker - timmerman: in	224	73	142	9	223	1	138	78	8	224	0	224	0	

Tabel: gegevens openstaande jobs einde augustus 2012

Openstaande jobs voor het NORMAAL ECONOMISCH CIRCUIT zonder UITZENDOPDRACHTEN einde aug 2012														
beroepscode (AMI) + omschrijving	vestigingsplaats bedrijf													
	ANT	MEC	TUR	LEU	VL	BRU	KOR	OOS	AAL	GEN	SNI	LD	LW	buiten Vlaanderen
77105 Schrijnwerker - timmerman: interieurbouw	13	4	12	4	6	10	38	15	6	16	16	7	15	2

Tabel: kenmerken openstaande jobs

Openstaande jobs voor het NORMAAL ECONOMISCH CIRCUIT zonder UITZENDOPDRACHTEN einde aug 2012									
beroepscode (AMI) + omschrijving	knelpunt in 2011	totaal aantal jobs	studieniveau			ervaring			
			laag	midden	hoog	<6 m	6m - 2j	+ 2 jaar	
77105 Schrijnwerker - timmerman: interieurbouw	J	164	81	78	5	34	44	86	

4. Samenhang

De diverse beroepen binnen de cluster "Meubel, interieur en schrijnwerk" beschikken over heel wat gemeenschappelijke competenties. Dat houdt in dat mits een aanvullende opleiding werkplaatsbinnenschrijnwerkers in verschillende beroepen inzetbaar zijn.

De werkplaatsbinnenschrijnwerker kan starten als medewerker hout en doorgroeien naar binnenschrijnwerker.

