

BEROEPSKWALIFICATIEDOSSIER

Productiemedewerker textielproductielijn

////////////////////////////////////
BK-0016-3

1. Globaal

1.1 TITEL

Productiemedewerker textielproductielijn

Deze benaming komt niet voor in de verschillende Competent-fiches (zie 1.5.1) die verwijzen naar de beroepen die een textielproductielijn omvat. De terminologie dekt echter meerdere beroepen met gemeenschappelijke competenties die voorkomen in de verschillende textielproductielijnen.

1.2 DEFINITIE

Het uitvoeren van routinematige (productie)handelingen, opvolgen van de productie en bedienen van de machine, het uitvoeren van eenvoudige kwaliteitscontroles, steeds onder leiding van een verantwoordelijke en aan de hand van instructies teneinde de continuïteit van de productie te ondersteunen.

1.3 SECTOREN

- Kleding- en textielindustrie (PC120 Textielnijverheid , PC214 bedienden textielnijverheid)

1.4 BETROKKEN (ARBEIDSMARKT)ACTOREN

Hoofdindieners

COBOT vzw (Sectoriaal vormingscentrum werknemers van de textielindustrie)

Mede-indieners

WOODWIZE

Essenscia Vlaanderen (Fondsen voor vorming in de scheikundige nijverheid)

GRAFOC (Sector- en Vormingsfonds voor de arbeiders uit de Printmedia Industrie)

Febelgra vzw

PlastIQ

Alimento

VDAB-Studiedienst

1.5 REFERENTIEKADER

Gehanteerde referentiekaders

- Competent-fiche (SERV): H240601 Operator textielveredeling (m/v), 20 maart 2012
- Competent-fiche (SERV): H240801 Bedrukker (m/v), 20 maart 2012
- Competent-fiche (SERV): H240501 operator non-woven (m/v), 20 maart 2012
- Competent-fiche (SERV): H240401 Operator spinnerij (m/v), 20 maart 2012
- Beroeps(competentie)profiel: Beroepsprofiel verver/bedrukker, juli 2004 (WD/1998/4665/26)
- Beroeps(competentie)profiel: Beroepsprofiel: beroepencluster naaldvilt, april 2004 (WD2004/4665/14)
- Beroeps(competentie)profiel: Beroepsprofiel: Extrudeur, juli 2003 (D/2003/4665/34)
- Onderzoek/studie: Onderzoek naar de kwalificatiebehoeften voor operator spanraam en operator latexeerstraat, SERV, november 1999 (D/1999/4665/36)

Voor het generieke deel werden ook volgende informatiebronnen gehanteerd:

- H210201 Operator van installaties voor de productie van voedingsmiddelen
- H330101 Operator verpakkingsinstallaties
- H330301 Bereider van grondstoffen
- H320101 Productiemedewerker kunststofverwerking
- H320201 Regelaar kunststofverwerking
- H290301 Operator verspanende bewerkingen
- E130101 Drukker
- E130401 Drukafwerker
- H220201 Operator houtbewerking
- H330201 Verpakker

Relatie tot het referentiekader

Voor het generiek deel van het beroepskwalificatiedossier werd een matrix opgemaakt waarin de voornaamste Competent-fiches voor elke sector naast elkaar geplaatst werden. Daarin werd snel duidelijk dat de Competent-fiches melding maken van gelijkaardige competenties, die echter op een

andere wijze verwoord worden. Er werd vervolgens voor elke competentie gezorgd voor een algemene, gemeenschappelijke en duidelijke verwoording die de goedkeuring wegdraagt van alle vertegenwoordigers van de betrokken sectoren. Het referentiekader werd aangevuld met competenties, opgenomen in de beroepskwalificatiedossier van de SERV of materialen aangereikt door de sectoren. De geselecteerde competenties werden eveneens vergeleken met de competenties opgenomen in het beroepskwalificatiedossier van “productieoperator textielproductielijn”.

Het luik “specifieke activiteiten” werd voorbehouden voor sectorspecifieke competenties of gegevens. Deze werkwijze werd doorgetrokken naar de vijf descriptorelementen. De betrokken sectoren willen hierbij aangeven dat hun beroepskwalificatiedossiers een zeer hoge mate van gelijkenissen vertonen, maar tegelijkertijd toch een aantal eigenheden bezitten die maken dat ze samen niet in één gemeenschappelijk beroepskwalificatiedossier kunnen voorkomen. Wel kan men hieruit concluderen dat de beroepsbeoefenaars sectoroverschrijdend inzetbaar zijn, mits zij bijkomende sectorspecifieke competenties verwerven.

2. Competenties

2.1 OPSOMMING COMPETENTIES

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
1. Neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften				
• Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van materialen • Basiskennis van het productieproces • Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen • Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles
• Raadpleegt de productieplanning	✓			
• Houdt zich aan productieorder en technische fiche	✓			
2. Controleert de voorraad grondstoffen en materialen voor de eigen productie (tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, kwaliteitsafwijkingen,...)				
• Onderneemt actie bij afwijkingen of tekorten van de te verwerken grondstoffen		✓		<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van ICT • Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken • Basiskennis van materialen
• Gebruikt toestellen voor goederentransport			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> • Stemt de hoeveelheid grondstoffen en materialen af op de opdracht 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie • Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen • Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles • Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
<ul style="list-style-type: none"> • Volgt informatie van beeldschermen op 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens volgens procedure 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt rekening met de interne codering 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Past hef- en tiltechnieken toe 			✓	
3. Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine(straat), -lijn				
<ul style="list-style-type: none"> • Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie • Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn • Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van nood- en evacuatieprocedures • Kennis van opstartprocedures • Kennis van stopprocedures • Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen
<ul style="list-style-type: none"> • Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Merkt afwijkingen, storingen aan de machine(straat), -lijn op 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Meldt problemen en veiligheidsrisico's aan de verantwoordelijke 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Legt de productie stil in noodgevallen 	✓			
4. Start, bedient en stopt de machine(straat), -lijn volgens de instructies				
<ul style="list-style-type: none"> • Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van het textielproductieproces (spinnen, weven, breien, tuften, nonwoven, textielveredeling) • Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie • Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen
<ul style="list-style-type: none"> • Merkt afwijkingen, storingen op 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> • Start de machine(straat), -lijn op 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Voert grondstoffen en hulpproducten aan/in 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> • Bedient de machine(straat), -lijn 			✓	

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Kennis van verpakkingsmateriaal Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen Kennis van (veiligheids)pictogrammen Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken Kennis van nood- en evacuatieprocedures Kennis van opstartprocedures Kennis van stopprocedures Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen
<ul style="list-style-type: none"> Interpreteert gegevens en reageert passend 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Voert de geproduceerde goederen af 			✓	
<ul style="list-style-type: none"> Doet controles/controlerondes 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Stopt de machine(straat), -lijn 	✓			
5. Bewaakt de continuïteit van zijn eigen productie				
<ul style="list-style-type: none"> Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn Kennis van opstartprocedures Kennis van stopprocedures
<ul style="list-style-type: none"> Doet controles/controlerondes 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Merkt afwijkingen, stringen op en neemt op passende wijze actie 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke 		✓		
<ul style="list-style-type: none"> Stopt de productie indien nodig 	✓			
6. Registreert en rapporteert het verloop van de eigen productie				
<ul style="list-style-type: none"> Houdt gegevens bij over het productieverloop 	✓			<ul style="list-style-type: none"> Basiskennis van het textielproductieproces (spinnen, weven, breien, tuften, nonwoven, textielveredeling) Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
<ul style="list-style-type: none"> Houdt gegevens bij over het gebruik van grondstoffen en materiaal 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevenden 	✓			

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
7. Voert kwaliteitscontroles uit op de eigen productie volgens de instructies				
• Volgt informatie van beeldschermen op	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van het textielproductieproces (spinnen, weven, breien, tuften, nonwoven, textielveredeling) • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie • Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen • Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties
• Gebruikt instrumenten voor de productcontrole	✓			
• Voert productcontroles uit op basis van voorschriften	✓			
• Merkt afwijkingen aan producten op		✓		
• Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften		✓		
• Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke	✓			
• Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)	✓			
• Stopt de productie indien nodig		✓		
8. Organiseert de eigen werkplek, veilig, ordelijk en milieubewust				
• Sorteert afval volgens de richtlijnen	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk • Basiskennis van milieuzorgsystemen • Kennis van milieuvoorschriften • Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen • Kennis van (veiligheids)pictogrammen • Kennis van regels van persoonlijke hygiëne • Kennis van regels m.b.t. afvalsortering
• Houdt de werkplek schoon	✓			
• Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op			✓	
• Past de voorgeschreven veiligheids- en milieuvoorschriften toe	✓			
9. Werkt in teamverband				
• Communiceert effectief en efficiënt	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van het textielproductieproces (spinnen,

Activiteiten	Vaardigheden			Kenniselementen per activiteitenblok
	Cognitieve	Probleemoplossende	Motorische	
<ul style="list-style-type: none"> • Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken 	✓			weven, breien, tuften, nonwoven, textielveredeling) <ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van registratie- en informatiesystemen • Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk
<ul style="list-style-type: none"> • Rapporteert aan leidinggevenden 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Werkt efficiënt samen met collega's 	✓			
<ul style="list-style-type: none"> • Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op 	✓			
10. Pakt afgewerkte producten in				
<ul style="list-style-type: none"> • Verpakt de afgewerkte producten 			✓	<ul style="list-style-type: none"> • Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken • Kennis van verpakkingsmateriaal • Kennis van etikettering en productidentificatie
<ul style="list-style-type: none"> • Voorziet de producten van identificatie 	✓			
11. Onderhoudt het materieel en maakt het schoon				
<ul style="list-style-type: none"> • Reinigt de machine bij verandering van artikel 	✓			<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van technieken voor het reinigen van de machine • Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen • Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften • Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> • Helpt bij het wisselen van machineonderdelen 	✓			

2.2 BESCHRIJVING COMPETENTIES ADHV DE DESCRIPTORELEMENTEN

Kennis

Generiek

- Basiskennis van ICT
- Basiskennis van opslag- en stapeltechnieken
- Basiskennis van registratie- en informatiesystemen
- Basiskennis van regels m.b.t. welzijn op het werk

- Basiskennis van milieuzorgsystemen
- Basiskennis van materialen
- Basiskennis van grondstoffen in functie van de eigen productie
- Basiskennis van het productieproces
- Basiskennis van kwaliteitsnormen en -systemen

- Kennis van interne productieprocedure en kwaliteitscontroles
- Kennis van de gebruikte productieapparatuur en gereedschappen
- Kennis van de werking van een machine(straat), -lijn
- Kennis van kwaliteitsprocedures, waarden en toleranties
- Kennis van milieuvoorschriften
- Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften
- Kennis van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- Kennis van (veiligheids)pictogrammen
- Kennis van ergonomische hef- en tiltechnieken
- Kennis van regels van persoonlijke hygiëne
- Kennis van regels m.b.t. afvalsortering
- Kennis van nood- en evacuatieprocedures
- Kennis van etikettering en productidentificatie
- Kennis van opstartprocedures
- Kennis van stopprocedures
- Kennis van procedures om de automatische machine(straat), -lijn te bedienen

Specifiek

- Basiskennis van het textielproductieproces (spinnen, weven, breien, tuften, nonwoven, textielveredeling)

- Kennis van technieken voor het reinigen van de machine
- Kennis van verpakkingsmateriaal

Cognitieve vaardigheden

- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over
- Raadpleegt de productieplanning
- Houdt zich aan productieorder en technische fiche
- Stemt de hoeveelheid grondstoffen en materialen af op de opdracht
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens volgens procedure
- Houdt rekening met de interne codering
- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches
- Start de machine(straat), -lijn op
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Interpreteert gegevens en reageert passend
- Doet controles/controlerondes
- Stopt de machine(straat), -lijn

- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches
- Doet controles/controlerondes
- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen
- Stopt de productie indien nodig
- Houdt gegevens bij over het productieverloop
- Houdt gegevens bij over het gebruik van grondstoffen en materiaal
- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevenden
- Volgt informatie van beeldschermen op
- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole
- Voert productcontroles uit op basis van voorschriften
- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke
- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)
- Sorteert afval volgens de richtlijnen
- Houdt de werkplek schoon
- Past de voorgeschreven veiligheids- en milieuvoorschriften toe
- Communiceert effectief en efficiënt
- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken
- Rapporteert aan leidinggevenden
- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg
- Werkt efficiënt samen met collega's
- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op
- Voorziet de producten van identificatie
- Reinigt de machine bij verandering van artikel
- Helpt bij het wisselen van machineonderdelen
- Legt de productie stil in noodgevallen

Probleemoplossende vaardigheden

- Merkt afwijkingen, storingen aan de machine(straat), -lijn op
- Stopt de productie indien nodig
- Onderneemt actie bij afwijkingen of tekorten van de te verwerken grondstoffen
- Meldt problemen en veiligheidsrisico's aan de verantwoordelijke
- Merkt afwijkingen, storingen op
- Merkt afwijkingen, storingen op en neemt op passende wijze actie
- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke
- Merkt afwijkingen aan producten op
- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften

Motorische vaardigheden

- Gebruikt toestellen voor goederentransport
- Past hef- en tiltechnieken toe
- Bedient de machine(straat), -lijn
- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op
- Voert grondstoffen en hulpproducten aan/in
- Voert de geproduceerde goederen af
- Verpakt de afgewerkte producten

Omgevingscontext

Generiek

- Dit beroep wordt uitgeoefend in productiebedrijven
- Het kan ook uitgeoefend worden in ploegen, tijdens het weekend, op feestdagen of 's nachts
- De activiteit varieert naargelang de grootte en de automatiseringsgraad van de onderneming
- Het werk vindt plaats in een productieruimte, waarbij de eigenschappen van de grondstoffen en het productieproces bepalend kunnen zijn voor de omgevingscondities van de productieruimte
- Het werk vindt plaats aan een machine(straat), -lijn, eventueel met beeldschermen en/of controlepanelen
- Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen is vereist en kan verschillen naar gelang de producten die behandeld worden en de aard van de uitgevoerde handelingen
- In deze sector bestaan hygiëne-, milieu- en veiligheidsvoorschriften
- Dit beroep wordt in teamverband uitgeoefend

Specifiek

- Het werk wordt rechtstaand uitgevoerd
- Op bepaalde plaatsen aan de productielijn heerst een hoge omgevingstemperatuur
- Op sommige plaatsen aan de productielijn wordt in de nabijheid van snel draaiende machineonderdelen gewerkt.

Handelingscontext

Generiek

- Werkt aan de hand van instructies
- Communiqueert efficiënt in het team en naar de verantwoordelijke toe
- Houdt rekening met veiligheidsvoorschriften bij omgang met grondstoffen en producten
- Gaat economisch en ecologisch om met grondstoffen en producten
- Houdt zich aan voorschriften en procedures
- Houdt rekening met veiligheidssignalisatie op de werkplek
- Heeft permanente aandacht voor de kwaliteit van het product
- Verzorgt het intern transport van producten
- Houdt zich aan tijdschema's voor de realisatie van het productieproces
- Is zich bewust van de mogelijke impact van zijn handelingen

Autonomie

Generiek

Is zelfstandig in

- in het zorgen voor toevoer van de grondstoffen, het opstarten en bedienen van de machine(straat), -lijn, het stoppen van de productie, het opvolgen van de eigen productie, de kwaliteitsopvolging en -controle, maar werkt onder leiding/toezicht

Is gebonden aan

- instructies, productieplanning, veiligheids- en milieuvoorschriften/procedures, productieorder/technische fiche, hygiënische voorschriften, eigenschappen van grondstoffen, richtwaarden en toleranties, kwaliteitsvoorschriften en rapporteringsprocedures

Doet beroep op

- leidinggevende voor planning, productieorder, meldingen van storingen en bijkomende instructies

Verantwoordelijkheid

- Neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
- Controleert de voorraad grondstoffen en materialen voor de eigen productie (tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, kwaliteitsafwijkingen,...)
- Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine(straat), -lijn
- Start, bedient en stopt de machine(straat), -lijn volgens de instructies
- Bewaakt de continuïteit van zijn eigen productie
- Registreert en rapporteert het verloop van de eigen productie
- Voert kwaliteitscontroles uit op de eigen productie volgens de instructies
- Organiseert de eigen werkplek, veilig, ordelijk en milieubewust
- Werkt in teamverband
- Pakt afgewerkte producten in
- Onderhoudt het materieel en maakt het schoon

2.3 ATTESTEN EN VOORWAARDEN

Wettelijke attesten en voorwaarden

Er zijn geen (wettelijke) attesten of voorwaarden vereist.

3. Arbeidsmarktrelevantie / maatschappelijke relevantie

3.1 ARBEIDSMARKTRELEVANTIE

Tewerkstelling

Officiële cijfers over de tewerkstelling per beroep in de textielsector zijn niet beschikbaar. Het enige waar men zich op kan baseren zijn de tewerkstellingscijfers van de subsectoren waartoe de beroepen behoren.

Het beroep 'productiemedewerker textielproductielijn' komt voor in de bedrijven met NACE codes (NACE-code : Nomenclature statistique des activités économiques dans la communauté européenne. De NACE-code is een cijfercode die door de Europese Unie en haar lidstaten toegekend wordt aan

een bepaalde klasse van economische activiteiten.): 1330 (Textielveredeling), 1393 (vervaardiging van vloerkleden en tapijt), 1395 (vervaardiging van gebonden textielvlies en van artikelen van gebonden textielvlies, exclusief kleding), 1396 (vervaardiging van ander technisch en industrieel textiel), 2060 (vervaardiging van synthetische en kunstmatige vezels).

In 2010 bedroeg het tewerkstellingscijfer in deze bedrijven 12986. Dit cijfer omvat naast het beroep 'productiemedewerker textielproductielijn' echter ook andere beroepen (wevers, tufters ...). Het is op dit moment niet mogelijk een juiste procentuele inschatting te maken.

Vacatures

In dit luik hebben we getracht ons te baseren op de cijfers verkregen via de VDAB. Deze cijfers hebben enkel en alleen betrekking op de dossiers die verwerkt werden door de VDAB consultants. Wij merken hierbij op dat de VDAB het totale aanbod van vacatures in deze sector niet kan registreren omdat niet alle gegevens steeds beschikbaar zijn. Een aantal vacatures worden ook kenbaar gemaakt via andere kanalen, bijvoorbeeld media of uitzendbureaus. Het totaal aanbod aan vacatures kan dus hoger liggen dan wat er weer gegeven wordt in de cijfers van de studiedienst van de VDAB.

Volgens de VDAB behoort de cluster 'productiemedewerker textiel' volgens de laatst beschikbare gegevens (2011) tot de knelpuntberoepen in Vlaanderen. De snelle technologische evolutie in de subsectoren 'interieurtextiel' en 'technisch textiel' zwingelt de vraag naar technisch geschoolde krachten aan. Ook algemeen is er een verschuiving van uitvoerend naar inzichtelijk werk. Doordat er quasi geen scholen zijn die nog een textielopleiding aanbieden, is er een kwalitatief probleem ontstaan. Het imago van krimpende sector en de scherpe concurrentie tussen bedrijven voor de schaarse technici versterkt het kwalitatieve knelpunt. Het aantal vacatures voor het jaar 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten bedroeg 103.

De benaming "productiemedewerker textielproductielijn" komt niet voor in de lijst van de VDAB maar onderstaande beroepen zitten vervat in dit beroep.

Gezien de VDAB een onderscheid maakt tussen de beroepen:

- Textielverver
- Textielbedrukker
- Spinnen van kunst- en synthetische vezels
- Appreterder

hebben we de gegevens over de 4 beroepen afzonderlijk opgenomen in de tabellen. Er zijn nog andere beroepen die thuishoren onder deze clusters en die hieronder niet opgesomd zijn omdat hiervoor geen VDAB cijfers beschikbaar zijn.

COBOT beheert via 'Wild van textiel' een vacaturedatabank. Dit is een vrijblijvende dienst waar bedrijven gebruik van kunnen maken. Deze cijfers geven dus ook geen totaaloverzicht. Bovendien worden ook geen statistieken bijgehouden van de laatste maanden. De cijfers worden in onderstaande oplijsting meegegeven.

De interpretatie van de VDAB gegevens wordt bemoeilijkt doordat de classificatie van de VDAB zich onderscheid van deze van de sector. Dit is waarschijnlijk ten dele een gevolg van de snelle evolutie die de textielindustrie de laatste jaren heeft gekend.

- Textielverver

De rubriek 'Textielverver' van de VDAB sluit aan bij de beroep 'productiemedewerker textielproductielijn'. Hierbij wordt echter geen onderscheid gemaakt tussen continu, semi-continu en discontinu. Dit cijfer dient dan ook met omzichtigheid gebruikt te worden.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consulenten van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	10	77,8 %
2004	7	100 %
2005	10	83,3 %
2006	10	75 %
2007	14	100 %
2008	5	66,7 %
2009	4	100 %
2010	7	100 %
2011	8	100 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	1	Kortrijk – Roeselare
2004	2	Kortrijk – Roeselare
2005	1	Gent
2006	4	Aalst – Oudenaarde (3) Kortrijk – Roeselare (1)
2007	3	Aalst – Oudenaarde
2008	0	Kortrijk – Roeselare
2009	0	Kortrijk – Roeselare
2010	2	Oostende – Ieper Kortrijk – Roeselare
2011	3	Oostende – Ieper (1) Kortrijk – Roeselare (2)

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 1 vacature terug voor 'productieoperator continue verven van textiel'.

- Textielbedrukker

De rubriek 'Textielbedrukker' van de VDAB sluit aan bij de beroep 'productiemedewerker textielproductielijn'.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consulenten van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	3	100 %
2004	2	100 %
2005	12	100 %
2006	8	100 %
2007	12	88,9 %
2008	13	60 %
2009	5	100 %
2010	3	100 %
2011	8	100 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	3	Kortrijk – Roeselare
2004	0	
2005	18	Gent (13) Kortrijk – Roeselare (4) Aalst – Oudenaarde
2006	3	Gent Kortrijk – Roeselare Oostende – Ieper
2007	2	Kortrijk – Roeselare Aalst – Oudenaarde
2008	6	Kortrijk – Roeselare (2) Antwerpen – Boom (1)
2009	1	Kortrijk – Roeselare
2010	1	Sint-Niklaas – Dendermonde

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 2 vacatures terug voor ‘productiemedewerker bedrukken textiel’.

- Spinner van kunst- en synthetische vezels

De rubriek ‘Spinner van kunst- en synthetische vezels’ van de VDAB sluit aan bij de beroep ‘productiemedewerker textielproductielijn’. Hoewel ‘Spinner van kunst- en synthetische vezels’ ook nog andere beroepen kan omvatten.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consulenten van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	16	88,2 %
2004	32	97,1 %
2005	37	94,7 %
2006	20	71,4 %
2007	11	100 %
2008	2	100 %
2009	1	0 %
2010	1	0 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	3	Kortrijk – Roeselare
2004	0	
2005	18	Gent (13) Kortrijk – Roeselare (4) Aalst – Oudenaarde
2006	3	Gent Kortrijk – Roeselare Oostende – Ieper
2007	2	Kortrijk – Roeselare Aalst – Oudenaarde
2008	6	Kortrijk – Roeselare (2) Antwerpen – Boom (1)
2009	1	Kortrijk – Roeselare
2010	1	Sint-Niklaas – Dendermonde

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 3 vacatures terug voor 'productiemedewerker extrusie'.

- Apperteerder

De rubriek 'Apperteerder-eenzijdig' van de VDAB sluit aan bij de beroep 'productiemedewerker textielproductielijn'.

Volgend overzicht geeft het aantal vacatures voor de jaren 2003 tot en met 2011 voor het normaal economisch circuit zonder uitzendopdrachten weer. De laatste kolom met het vervullingspercentage heeft alleen betrekking op de vacatures beheerd door de consultants van de VDAB.

JAAR	ONTVANGEN VACATURES	VERVULLINGS PERCENTAGE
2003	5	0 %
2004	2	0 %
2005	3	100 %
2006	1	100 %
2007	4	100 %
2008	2	0 %
2009	1	100 %
2010	0	0 %

Het aantal openstaande betrekkingen aan het eind van de maand december van elk kalenderjaar.

Jaar	Aantal en Regio	
2003	1	Kortrijk – Roeselare
2004	9	Kortrijk – Roeselare
2005	3	Kortrijk – Roeselare
2006	5	Kortrijk – Roeselare
2007	1	Kortrijk – Roeselare
2008	0	Kortrijk – Roeselare
2009	0	Kortrijk – Roeselare
2010	6	Oostende – Ieper (5) Kortrijk – Roeselare
2011	1	Kortrijk – Roeselare

Cijfergegevens COBOT: In september 2012, vinden we 2 vacatures terug voor ‘productiemedewerker coating-lamineerlijn’ en 4 vacatures voor de ‘productiemedewerker nonwoven’.

4. Samenhang

Intersectorale samenhang

Productiemedewerkers komen in heel wat beroepen/sectoren voor en ondersteunen het maken van allerlei producten. Wat deze producten gemeen hebben is dat ze industrieel kunnen geproduceerd worden met behulp van mechanische en chemische processen. Productiemedewerkers uit diverse sectoren beschikken daardoor over heel wat gemeenschappelijke competenties. Dat houdt ondermeer in dat mits het verwerven van bijkomende competenties productiemedewerkers in verschillende beroepen/sectoren inzetbaar zijn.

Sectorale samenhang

Een overstap naar de andere productiemedewerkers binnen de textielsector is mogelijk mits omscholing. De verschillende beroepen zijn wezenlijk van mekaar verschillend. Deze overstap komt op dit moment in de praktijk zelden voor. De “productiemedewerker textielproductielijn” kan doorgroeien naar bijvoorbeeld het beroep van productieoperator.

Productiemedewerker textielproductielijn	Productiemedewerker hout	Productiemedewerker voedingsindustrie	Productiemedewerker voedingsindustrie	Productiemedewerker drukken in de printmedia	Productiemedewerker drukafwerking in de printmedia	Productiemedewerker montage	Productiemedewerker metaalbewerking
Productieoperator textielproductielijn	Productieoperator hout	Productieoperator voedingsindustrie	Productieoperator kunststoffen (machineregelaar)	Productieoperator drukken in de printmedia	Productieoperator drukafwerking in de printmedia	Productieoperator montage	Productieoperator Metaalbewerking (lassen, verspaning, plaatbewerking,...)
Procesoperator textielproductielijn	Procesoperator hout	Procesoperator voedingsindustrie	Procesoperator chemische en farmaceutische industrie	Procesoperator drukken in de printmedia	Procesoperator drukafwerking in de printmedia	Procesoperator montage	Procesoperator Metaalbewerking (lassen, verspaning, plaatbewerking,...)